



Bitumenhaltige Schienenuntergussmasse

## Anwendung

BIGUMA®- B 700 ist eine bitumenhaltige Schienenuntergussmasse und dient dem Ausgleich von Unebenheiten zwischen Untergrund und Schienenfuß im Bereich von Straßenbahnschienen. BIGUMA®- B 700 gewährleistet eine einwandfreie Lastabtragung.

## Merkmale

BIGUMA®- B 700 ist eine standfeste Schienenuntergussmasse, die in der Lage ist einem hohen Flächendruck standzuhalten und Schwingungen aufzunehmen bzw. abzuleiten. Der Schienenunterguss trägt zur Schwingungsdämpfung bei und bewirkt somit eine Lärminderung. Die Materialeigenschaften von BIGUMA®- B 700 ermöglichen durch das schnelle Erhärten der Masse sehr kurze Bauzeiten und somit auch kurze Unterbrechungen im Fahrbetrieb der Straßenbahn.

## Verarbeitungshinweise

### a) Aufschmelzen

BIGUMA®- B 700 ist in einem mit Rührwerk und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur aufzuschmelzen. Ungeeignet sind alle Aufschmelzeinrichtungen, die kein mechanisches Rührwerk besitzen, da hierdurch eine Entmischung des Materials nicht zu verhindern ist. Die Temperatur der Masse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen der Masse ist zu vermeiden.

### b) Untergießen des Schienenfußes

BIGUMA®- B 700 muss bei der Verarbeitung die angegebene Vergießtemperatur haben. Wird die Temperatur zu stark unterschritten, leidet das Fließvermögen, es besteht die Gefahr der Hohlraumbildung unterhalb des Schienenfußes. Die Schienenuntergussmasse sollte zügig, z. B. mit einem Asphalteimer vergossen werden. Vor dem Unterguss selbst ist der Hohlraum unter den auf Höhe gelegten Schienen seitlich z. B. durch eine Mörtellehre zu begrenzen. Der Unterguss sollte auf jeder Seite ca. 1,5 bis 2,5 cm breiter als der Schienenfuß sein.

Der zu verfüllende Hohlraum ist in zwei Arbeitsgängen, zu vergießen. Zwei Drittel der gesamten Vergusshöhe sind im ersten Arbeitsgang, das letzte Drittel im sogenannten Endverguss zu füllen. Der Endverguss wird nach dem Erkalten der ersten Lage (Handwärme) durchgeführt. Der Endverguss sollte seitlich bis zur Oberkante des Schienenfußes ausgeführt werden. Die Schiene wird kurzfristig während des Endvergusses mit bis zu 220°C beansprucht. Dadurch kommt es zu Verformungen in der Schiene, die durch Auflegen eines Gewichtes z. B. Betonplatte/Schiene ausgeglichen werden müssen. Der Unterguss in zwei Lagen stellt eine möglichst kurzfristige Temperaturbeanspruchung der Schiene sicher. BIGUMA®- B 700 ist nicht pumpbar.

## Witterung

Der Schienenfuß sollte nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Baukörpers von über + 5°C untergossen werden.

## Materialverbrauch

BIGUMA®- B 700

ca. 17 kg/m Schienenlänge (Einbauhöhe ca. 3 cm; Schienenfußbreite ca. 28 cm)

## Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

## Hersteller

Werk Dortmund

### Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

### Lieferform

Die Vergussmasse wird in Dünoblechgebinden (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennmittelbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden. Alternativ ist die Fugenmasse in silikonbeschichteten Kartons oder granuliert in Säcken erhältlich. Das Material kann ebenfalls heißflüssig an unserer Produktionsstätte abgeholt werden.

Blechbinde: 18 kg

### Reinigungsmittel

Geräte: Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

### Mitgeltende Vorschriften

Beim Untergießen von Rillenschienen ist u. a. folgendes Merkblatt zu beachten:

- VDV Mitteilungen: Untergießen von Schienen

### Technische Daten

Verarbeitungstemperatur: ca. 220 °C

Dichte: ca. 2,0 g/cm<sup>3</sup>

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.dga.de](http://www.dga.de) finden.

Rev.: 05/19

### Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

### Hersteller

Werk Dortmund