

# BIGUMA<sup>®</sup>-DS 01 E



Bitumenhaltige Masse im 3 M Stamark™ Bitumen Plus Markierungssystem

## Anwendung

BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E ist eine polymervergütete und mit speziellen Haftvermittlern versehene Ausgleichsmasse, für die Folienverlegung im Rahmen des 3 M Stamark™ Bitumen Plus Programms.

## Merkmale

BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E basiert auf modifiziertem Bitumen, ausgesuchten mineralischen Füllstoffen sowie plastifizierenden Elastomeren. BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E ist geeignet für Einbaudicken von 1 bis 5 mm.

BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E bzw. die mit der Ausgleichsmasse ausgeführten Arbeiten zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Verwendung von Elastomeren, daher gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- leicht vergieß- und/oder verstreichfähig
- nahezu ansatzlos verstreichbar
- gutes Haftungsvermögen auf mineralischen und bitumenhaltigen Materialien
- ausreichende Standfestigkeit für Einbaudicken bis 5 mm
- Verträglichkeit mit üblichen bitumenhaltigen Baustoffen
- gute Haftung zur nachfolgend aufgetragenen Dauermarkierungsfolie durch Haftvermittler

## Verarbeitungshinweise

### a) Aufschmelzen der Ausgleichsmasse

Für die Aufbereitung von BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E empfiehlt sich der Einsatz eines beheizbaren Rührwerkskocher mit einem vertikalen (stehenden) Rührwerk. Die Masse sollte schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 180 - 220 °C aufgeschmolzen werden, um eine thermische Überbeanspruchung zu vermeiden, die das Material schädigen könnte. Die Temperatur der Vergussmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein mehrmaliges Aufschmelzen des Produktes ist nicht zu empfehlen.

### b) Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Eine Vorbehandlung der Fläche unter Verwendung einer Heißluftlanze ist deshalb empfehlenswert. Bei mineralischen Untergründen wie z. B. Beton ist unbedingt der Voranstrich COLZUMIX<sup>®</sup>- DS zu verwenden.

### c) Vergießen der Masse

BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E ist nicht pumpfähig. Die Ausgleichsmasse kann direkt aus dem Rührwerkskocher mit Schütten oder mit Eimern und ähnlichen Behältern vergossen werden. Die anschließende Verarbeitung erfolgt mit Einbaugeräten wie Ziehschuh oder Schleppkästen, die eine maßhaltige Applikation der Ausgleichsmasse sicherstellen. Die Masse wird mittels Ziehschuh, möglichst maschinell, entsprechend der benötigten Markierungsbreite aufgebracht. Die aufzubringende Menge richtet sich nach der Oberflächenrauigkeit der Unterlage. Durch die Randschärfe der nachfolgend aufzubringenden Markierungsfolie kann auch BIGUMA<sup>®</sup>- DS 01 E mit geringem Überstand in der Breite aufgebracht werden (1 - 2 cm).

Die Verlegung der STAMARK™ Dauermarkierungsfolien soll unmittelbar nach der Verlegung auf die noch warme Masse erfolgen. Die Oberflächentemperatur sollte dabei zwischen 40 °C und 60 °C betragen. Bitte beachten Sie unbedingt die Verlegevorschriften der 3M Deutschland GmbH für das Bitumen Plus Verfahren.

## Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund

### Witterung

Die Verarbeitung von BIGUMA®- DS 01 E darf nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteiles sowie einer Lufttemperatur von über +5 °C erfolgen.

### Materialverbrauch

Folienbreite	Kleberbreite	Gesamt-Schichtdicke	Verbrauch je lfd/m
12 cm	13/14 cm	2 mm	546 g /588 g
		3 mm	819 g /882 g
15 cm	16/17 cm	2 mm	672 g /723 g
		3 mm	1008 g /1085 g
25 cm	27 cm	2 mm	1134 g
		3 mm	1701 g
30 cm	32 cm	2 mm	1344 g
		3 mm	2016 g

Die angegebenen Werte sind die rechnerisch ermittelten für eine theoretische Schichtdicke. Der tatsächliche Verbrauch richtet sich nach der Oberflächen- Rauigkeit und kann von den rechnerischen Werten abweichen.

### Lagerung

In Originalgebinden mindestens 24 Monate lagerfähig.

### Lieferform

BIGUMA®- DS 01 E wird in Dünoblechgebinden<sup>1)</sup> à 20 kg (sog. Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks, garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt, evtl. noch anhaftender, Trennbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden. Alternativ ist die Sanierungsmasse in silikonbeschichteten Kartons erhältlich.

Blechgebinde: 20 kg

Karton: 22 kg

### Reinigungsmittel

Geräte: BIGUMA®- SWS, Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

### Mitgeltende Vorschriften

Bei der Anwendung von BIGUMA®- DS 01 E gelten die Verlegevorschriften der 3M Deutschland GmbH für das Bitumen Plus Verfahren.

### Technische Daten

Verarbeitungstemperatur: ca. 180 - 220 °C

Dichte: ca. 2,1 g/cm<sup>3</sup>

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.dga.de](http://www.dga.de) finden.

Rev.: 05/19

### Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

**Hersteller**

Werk Dortmund