

BIGUMA®

-Emulsion BE60 REP



(ehemals: Hilgers-U60K; Biguma-U60K)

Typ: C60B4-REP



Anwendung

BIGUMA®- Emulsion BE60 REP wird für das Instandhaltungsverfahren „Anspritzen und Abstreuen“ gemäß der ZTV BEA-StB eingesetzt. Das optimierte Fließverhalten dieser Bitumenemulsion ermöglicht auch den Einsatz bei leichtem Gefälle. Das Material kann kalt verarbeitet werden.

Konformität

BIGUMA®- Emulsion BE60 REP ist als kationische Bitumenemulsion C60B4-REP gemäß des nationalen Rahmenwerks TL BE-StB und der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 13808 zertifiziert. Die hohen Qualitätsanforderungen werden durch unsere fortlaufende Qualitätssicherung gewährleistet.

Eigenschaften

Das Brechverhalten von BIGUMA®- Emulsion BE60 REP ist auf die gängigen Splittsorten und auf die üblichen Unterlagen abgestimmt. Die Sprüheigenschaften dieser Emulsion sind den gebräuchlichen Einbaugeräten angepasst und sorgen damit für eine leichte Verarbeitung.

Die Kombination aus starker Klebkraft sowie robusten Materialeigenschaften lässt BIGUMA®- Emulsion BE60 REP bei sachgemäßer Anwendung zur optimalen Beseitigung von Substanzmängeln wie Netzzissen, Ausmagerungen und bedingt auch bei Kornausbrüchen werden.

BIGUMA®- Emulsion BE60 REP ist ein besonders leicht zu verarbeitendes Produkt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- gutes Haftverhalten der Emulsion am Untergrund
- sehr gutes Splitthaltevermögen
- leichte und gleichmäßige Versprühbarkeit
- sehr gute Versiegelungseigenschaften
- hohe Lagerstabilität der Emulsion
- zertifiziert gemäß den nationalen Vorschriften
- zertifiziert gemäß den europäischen Vorschriften
- preiswertes Reparatur- und Instandhaltungsmaterial zum Straßenerhalt
- minimiert bei rechtzeitigem Einsatz teure Straßenreparaturkosten
- umweltfreundlich

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- Emulsion BE60 REP ist mit einer Temperatur von 20 bis 70 °C zu verarbeiten. Erfahrungsgemäß führt die Verarbeitung im oberen Temperaturbereich zu einem gleichmäßigeren Spritzbild. Das Aufheizen abgekühlter Emulsion sollte schonend erfolgen. Fassware ist zur Homogenisierung vor der Verarbeitung zu rollen, Container sind aufzurühren.

Bei kaltem und regnerischem Wetter sollte BIGUMA®- Emulsion BE60 REP nicht verarbeitet werden.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Materialverbrauch

Für das Instandhaltungsverfahren „Abstreuen und Absplitten“ ist die Spanne der Verbrauchsmengen an Bitumenemulsion und Splitt in der ZTV BEA-StB 09 festgelegt. Unter Berücksichtigung der baulichen Gegebenheiten ist hieraus der passende Verbrauchswert zu bestimmen. So ist z. B. bei gröberem, ausgemergelteren Unterlagen sowie in schattigen Lagen eine höhere, bei höheren Verkehrsbelastungen dagegen eine geringere Verbrauchsmenge zu wählen.

Verbrauchsmengen nach ZTV BEA-StB 09/13

| Bindemittelsorte | Bindemittelmenge [kg/m ²] | Grobe Gesteinskörnung | Bindemittelsorte |
|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| | | Lieferkörnung | Menge [kg/m ²] |
| BIGUMA®- Emulsion BE60 REP | 1,4 - 1,8 | 2/5 | 9 bis 14 |
| | 1,6 - 2,2 | 5/8 | 11 bis 17 |

Lieferform

Die komplette Ausführung der Ausbesserungsarbeiten
Tankwagen
Servicetanks
1000 kg IBC Container
200 kg Einwegfässer
30 kg Gebinde,
weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lagerung

Im ungeöffnetem Originalgebilde mindestens 4 Wochen lagerfähig.
Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand: Wasser
Im abgeordneten Zustand: BIGUMA®- SWS oder Benzine
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Technische Daten

| BIGUMA® - Emulsion BE60 REP | | | | | C60B4-REP |
|---|---------|-------------------|---------|-----|-------------|
| Merkmal | | DIN EN | Einheit | KI. | Anforderung |
| An der Bitumenemulsion zu bestimmen | | | | | |
| Brechverhalten: Brechwert (Forshammer Füller)* | 13075-1 | | 4 | | 110 bis 195 |
| Bindemittelgehalt | 1428 | M.-% | 6 | | 58 bis 62 |
| Ausflusszeit, 2 mm bei 40 °C* | 12846-1 | s | 3 | | 15 bis 70 |
| 4 mm bei 40 °C* | | | 0 | | KA |
| Siebrückstand 0,5 mm - Sieb | 1429 | M.-% | 4 | | ≤ 0,5 |
| Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm - Sieb | | | 4 | | ≤ 0,5 |
| Haftverhalten mit Referenzgesteinskörnung* | 13614 | % | 2 | | ≥ 75 |
| Am rückgewonnenen Bindemittel zu bestimmen (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1) | | | | | |
| Penetration bei 25 °C* | 1426 | 0,1 mm | 5 | | ≤ 220 |
| Erweichungspunkt Ring und Kugel* | 1427 | °C | 8 | | ≥ 35 |
| Kohäsion (nur Typ BP) | | | | | |
| Pendelprüfung* | 13588 | J/cm ² | | | - |
| Brechpunkt nach Fraaß | 12593 | °C | | | - |
| Elastische Rückstellung bei 10 °C | 13398 | % | | | - |
| Am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel zu bestimmen (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2) | | | | | |
| Penetration bei 25 °C* | 1426 | J/cm ² | 1 | | DS |
| Erweichungspunkt Ring und Kugel* | 1427 | °C | 1 | | DS |
| Kohäsion (nur Typ BP) | | | | | |
| Pendelprüfung* | 13588 | J/cm ² | | | - |
| Elastische Rückstellung bei 10 °C | 13398 | % | | | - |

*wesentliche Merkmale nach DIN EN 13808:2013

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 03/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers