

BIGUMA®

-Emulsion BE70



(ehemals: Hilgers- U70K-OB)

Typ: C67B3-OB

Anwendung

BIGUMA®- Emulsion BE70 wird für das Instandsetzungsverfahren „Oberflächenbehandlungen“ gemäß ZTV BEA-StB eingesetzt. Die Bitumenemulsion ist maschinell und manuell leicht zu verarbeiten. Das optimierte Fließverhalten ermöglicht den Einsatz auf ebener Unterlage und bei mäßigem Gefälle.

Konformität

BIGUMA®- Emulsion BE70 ist als kationische Bitumenemulsion C67B3-OB gemäß des nationalen Rahmenwerks TL BE-StB und der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 13808 zertifiziert.

Die hohen Qualitätsanforderungen werden durch unsere fortlaufende Qualitätssicherung gewährleistet.

Eigenschaften

Das Brechverhalten von BIGUMA®- Emulsion BE70 ist auf die gängigen Splittsorten und Unterlagen abgestimmt. BIGUMA®- Emulsion BE70 ist eine leicht versprühbare Bitumenemulsion. Die Kombination aus sehr guten Benetzungs- und Brecheigenschaften sowie starker Klebkraft lässt BIGUMA®- Emulsion BE70 bei sachgemäßer Anwendung zur optimalen Oberflächenbehandlung werden.

BIGUMA®- Emulsion BE70 ist ein besonders leicht zu verarbeitendes Produkt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- sehr gutes Haftverhalten auf der Unterlage
- sehr gutes Splitthaltevermögen
- leichte und gleichmäßige Versprühbarkeit
- sehr gute Versiegelungseigenschaften
- hohe Lagerstabilität der Emulsion
- entspricht den nationalen Vorschriften
- entspricht den europäischen Vorschriften
- umweltfreundlich

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- Emulsion BE70 sollte mit einer Temperatur von 50 bis 80 °C verarbeitet werden, um ein einwandfreies Spritzbild zu gewährleisten. Wenn die Temperatur unterhalb dieser Werte liegt, ist die Emulsion schonend aufzuheizen. Bei Fassware sind die Gebinde vor der Verarbeitung zu rollen bzw. Container sind aufzurühren. BIGUMA®- Emulsion BE70 sollte nicht bei kaltem und regnerischem Wetter verarbeitet werden.

Materialverbrauch

Bei den Instandsetzungsverfahren „Oberflächenbehandlung“ gemäß der ZTV BEA-StB werden Verbrauchsmengen an Bitumenemulsion und Splitt auf Grund von Erfahrungswerten festgelegt, wobei verschiedene Einflussfaktoren zu berücksichtigen sind. Normale Anwendungsbereiche betreffen eine normal beanspruchte Unterlage, mittlere Verkehrsbelastung und freies Gelände. Abweichungen, die zu einer erhöhten Bindemittelmenge führen, sind u.a. grobe Unterlagen, geringe Verkehrsbelastung oder eine schattige Lage.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Eine geringere Bindemittelmenge ist in solchen Fällen zu wählen, wenn die Unterlage weich ist oder hohe Verkehrsbelastungen anliegen. Als Richtwert kann angegeben werden:

	Lage	Bindemittelmege [kg/m ²]	Menge der Gesteinskörnung [kg/m ²] bei Lieferungskörnung/ Korngruppe		
			8/11	5/8	2/5
1. Oberflächenbehandlung mit einfacher Abstreuerung (OB-eA)					
BIGUMA®- Emulsion BE70		1,5 bis 2,0	-	11 bis 17	-
		1,2 bis 1,6	-	-	9 bis 14
2. Oberflächenbehandlung mit doppelter Abstreuerung (OB-dA)					
BIGUMA®- Emulsion BE70	1.Lage	1,6 bis 2,2	10 bis 13	-	-
	2.Lage	-	-	3 bis 6*	3 bis 6*
	1.Lage	1,4 bis 1,8	-	9 bis 12	-
	2.Lage	-	-	-	3 bis 6
3. Doppelte Oberflächenbehandlung (OB-dO)					
BIGUMA®- Emulsion BE70	1.Lage	1,0 bis 1,7	10 bis 23	-	-
	2.Lage	1,4 bis 1,9	-	11 bis 15*	10 bis 15*
	1.Lage	1,0 bis 1,7	10 bis 13	-	-
	2.Lage	1,4 bis 1,9	-	11 bis 15*	10 bis 15*

* alternativ möglich

Die Verbrauchsmengen sind insbesondere von der Beschaffenheit der jeweiligen Unterlage und der Lage der Örtlichkeit abhängig.

Lieferform

Die komplette Ausführung der Oberflächenbehandlung
 Tankwagen
 Servicetanks
 1000 kg IBC Container
 200 kg Einwegfass
 30 kg Gebinde,
 weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lagerung

Im ungeöffnetem Originalgebilde mindestens 4 Wochen lagerfähig.
 Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand: Wasser
 Im abgeordneten Zustand: BIGUMA®- SWS oder Benzine
 Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Technische Daten

BIGUMA®- Emulsion BE70					C67B3-OB
Merkmal		DIN EN	Einheit	Kl.	Anforderung
An der Bitumenemulsion zu bestimmen					
Brechverhalten: Brechwert (Forshammer Füller)*	13075-1		3		70 bis 155
Bindemittelgehalt	1428	M.-%	8		65 bis 69
Ausflusszeit, 4 mm bei 40 °C*	12846-1	s	5		5 bis 70
Siebrückstand 0,5 mm - Sieb	1429	M.-%	4		≤ 0,5
Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm - Sieb			4		≤ 0,5
Haftverhalten mit Referenzgesteinskörnung*	13614	%	2		≥ 75
Am rückgewonnenen Bindemittel zu bestimmen (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)					
Penetration bei 25 °C*	1426	0,1 mm	5		≤ 220
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427	°C	8		≥ 35
Kohäsion (nur Typ BP)					
Pendelprüfung*	13588	J/cm ²			-
Brechpunkt nach Fraaß	12593	°C			-
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398	%			-

*wesentliche Merkmale nach DIN EN 13808:2013

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 02/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers