

BIGUMA®

-Emulsion PMB 70 REP



(ehemals: HILAFLEX®- 70-REP)

Typ: C67BP3-REP



Anwendung

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP wird für das Instandhaltungsverfahren „Anspritzen und Abstreuen“ gemäß der ZTV BEA-StB eingesetzt. Durch unsere spezielle Polymermodifizierung erreicht BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP eine erhöhte Beständigkeit und ist damit auch für erhöhte Ansprüche geeignet.

Konformität

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP ist als kationische Bitumenemulsion C67BP3-REP gemäß des nationalen Rahmenwerks TL BE-StB und der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 13808 zertifiziert. Die hohen Qualitätsanforderungen werden durch unsere fortlaufende Qualitätssicherung gewährleistet.

Eigenschaften

Das Brechverhalten der BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP ist auf die gängigen Splittsorten und auf die üblichen Unterlagen abgestimmt. Die Sprüheigenschaften dieser Emulsion sind den gebräuchlichen Einbaugeräten angepasst und sorgen damit für eine leichte Verarbeitung. Die Kombination aus starker Klebkraft sowie robusten Materialeigenschaften lässt BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP bei sachgemäßer Anwendung zur optimalen Beseitigung von Substanzmängeln wie Netzzissen, Ausmagerungen und bedingt auch bei Kornausbrüchen werden. Die spezielle Polymermodifizierung dieser Bitumenemulsion verleiht der Beschichtung eine erhöhte Beständigkeit besonders gegen Kälte und mechanischen Beanspruchungen.

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP ist ein besonders leicht zu verarbeitendes Produkt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- gutes Haftverhalten der Emulsion am Untergrund
- sehr gutes Splittthaltevermögen
- hohe Frostbeständigkeit der Beschichtungen
- erhöhte Widerstandsfähigkeit bei Beanspruchung
- leichte und gleichmäßige Versprühbarkeit
- sehr gute Versiegelungseigenschaften
- hohe Lagerstabilität der Emulsion
- zertifiziert gemäß den nationalen Vorschriften
- zertifiziert gemäß den europäischen Vorschriften
- preiswertes Reparatur- und Instandhaltungsmaterial zum Straßenerhalt
- minimiert bei rechtzeitigem Einsatz teure Straßenreparaturkosten
- umweltfreundlich

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP ist mit einer Temperatur von 50 bis 80 °C zu verarbeiten. Erfahrungsgemäß führt die Verarbeitung im oberem Temperaturbereich zu einem gleichmäßigerem Spritzbild. Das Aufheizen abgekühlter Emulsion sollte schonend erfolgen. Fassware ist zur Homogenisierung vor der Verarbeitung zu rollen, Container sind aufzurühren.

Bei kaltem und regnerischem Wetter sollte BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP nicht verarbeitet werden.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Materialverbrauch

Für das Instandhaltungsverfahren „Abstreuen und Absplitten“ ist die Spanne der Verbrauchsmengen an Bitumenemulsion und Splitt in der ZTV BEA-StB 09/13 festgelegt. Unter Berücksichtigung der baulichen Gegebenheiten ist hieraus der passende Verbrauchswert zu bestimmen. So ist z. B. bei gröberen ausgemergelteren Unterlagen sowie in schattigen Lagen eine höhere, bei höheren Verkehrsbelastungen dagegen eine geringere Verbrauchsmenge zu wählen.

Verbrauchsmengen nach ZTV BEA-StB 09/13:

Bindemittelsorte	Bindemittelmenge [kg/m ²]	Grobe Gesteinskörnung	Bindemittelsorte
		Lieferkörnung	Menge [kg/m ²]
BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP	1,2 - 1,7	2/5	9 bis 14
	1,5 - 2,1	5/8	11 bis 17

Lieferform

Die komplette Ausführung der Ausbesserungsarbeiten
Tankwagen
Servicetanks
1000 kg IBC Container
200 kg Einwegfässer
30 kg Gebinde
weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lagerung

Im ungeöffnetem Originalgebinde mindestens 4 Wochen lagerfähig.
Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand: Wasser
Im abge bundenen Zustand: BIGUMA®- SWS oder Benzine
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Technische Daten

BIGUMA® - Emulsion PMB 70 REP					C67BP3-REP
Merkmal		DIN EN	Einheit	Kl.	Anforderung
An der Bitumenemulsion zu bestimmen					
Brechverhalten: Brechwert (Forshammer Füller)*	13075-1			3	70 bis 155
Bindemittelgehalt	1428	M.-%		8	65 bis 69
Ausflusszeit, 2 mm bei 40 °C*	12846-1	s		0	KA
4 mm bei 40 °C*				5	5 bis 70
Siebrückstand 0,5 mm - Sieb	1429	M.-%		4	≤ 0,5
Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm - Sieb				4	≤ 0,5
Haftverhalten mit Referenzgesteinskörnung*	13614	%		3	≥ 90
Am rückgewonnenen Bindemittel zu bestimmen (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)					
Penetration bei 25 °C*	1426		0,1 mm	5	≤ 220
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427		°C	7	≥ 39
Kohäsion (nur Typ BP)					
Pendelprüfung*	13588		J/cm ²	5	≥ 0,7
Brechpunkt nach Fraaß	12593		°C	4	≤ -15
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398		%	3	≥ 50
Am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel zu bestimmen (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)					
Penetration bei 25 °C*	1426		J/cm ²	1	DS
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427		°C	1	DS
Kohäsion (nur Typ BP)					
Pendelprüfung*	13588		J/cm ²	1	DS
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398		%	1	DS

*wesentliche Merkmale nach DIN EN 13808:2013

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 02/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers