BIGUMA®
-Emulsion PMB65-DSK

Typ: C65BP6-DSK

Anwendung

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK dient zur Herstellung von „Dünnen Asphaltdeckdeckschichten in Kaltbauweise" (DSK) gemäß ZTV BEA-StB. Das Brechverhalten von BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK ist steuerbar und auf die übliche Einbauweise dieses Instandsetzungsverfahrens abgestimmt.

Konformität

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK ist als kationische Bitumenemulsion C65BP6-DSK gemäß des nationalen Rahmenwerks TL BE-StB und der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 13808 zertifiziert.
Die hohen Qualitätsanforderungen werden durch unsere fortlaufende Qualitätssicherung gewährleistet.

Eigenschaften

Das Brechverhalten von BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK ist den gängigen Einbauweisen angepasst.

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK ist ein besonders leicht zu verarbeitendes Produkt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- sehr gutes Haftverhalten auf der Unterlage
- sehr gute Versiegelungseigenschaften
- sehr gutes Splitthaltevermögen
- abgestimmtes, steuerbares Brechverhalten
- hohe Lagerstabilität der Emulsion
- entspricht den nationalen Vorschriften
- entspricht den europäischen Vorschriften
- umweltfreundlich

Verarbeitungshinweise

Um eine zusätzliche Klebverbindung zur Unterlage zu erhalten, ist vor dem Einbau der DSK mit BIGUMA®-Emulsion HK-S anzusprühen.
Die Feineinstellung des Brechverhaltens der BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK sollte möglichst direkt vor Baubeginn erfolgen. In dem hierfür durchzuführenden Test sind die Baustoffe zu verwenden, die anschließend eingebaut werden. Die Testtemperatur sollte der Baustellentemperatur entsprechen.

Materialverbrauch

Bei den Instandsetzungsverfahren „Dünne Schichten im Kalteinbau" gemäß der ZTV BEA-StB 09 werden Verbrauchsmengen an Bitumenemulsion und Splitt auf Grund von Erfahrungswerten festgelegt, wobei verschiedene Einflussfaktoren zu berücksichtigen sind.
Der Materialverbrauch richtet sich nach der Zusammensetzung des Asphaltmischguts. Der Mindestbindemittelanteil ist in folgender Tabelle aufgeführt:

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund
+49 231 395797 - 37 info@dga.de

Hersteller
Werk Wm. Hilgers

DSK-Körnung	Lage	Mindest -Bindemittelanteil der Trockenmasse (DSK)	Entsprechende Mindestzugabe BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK
DSK 8	Obere Schicht Untere Schicht	B_{min} 5,2 % B_{min} 5,5 %	8,0 % 8,5 %
DSK 5	Obere Schicht Untere Schicht	B_{min} 6,2 % B_{min} 6,5 %	9,6 % 10,0 %
DSK 3	Obere Schicht Untere Schicht	B_{min} 6,7 % B_{min} 7,0 %	10,3 % 10,8 %

Werte aus der ZTV BEA - StB 09

Lieferform

Tankwagen
Servicetank
1000 kg IBC Container
200 kg Einwegfass,
weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lagerung

Im ungeöffnetem Originalgebinde mindestens 8 Wochen lagerfähig. Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand:	Wasser
Im abgebundenen Zustand:	BIGUMA®- SWS oder Benzine
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund
+49 231 395797 - 37 info@dga.de

Hersteller
Werk Wm. Hilgers

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK

Typ: C65BP6-DSK

Technische Daten

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK				C65BP6-DSK
Merkmal	**DIN EN**	**Einheit**	**Kl.**	**Anforderung**
An der Bitumenemulsion zu bestimmen				
Brechverhalten: Mischzeit der Feinanteile*	13075-2	s	6	≥ 90
Bindemittelgehalt	1428	M.-%	7	63 bis 67
Ausflusszeit, 4 mm bei 40 °C*	12846-1	s	5	5 bis 70
Siebrückstand 0,5 mm - Sieb	1429	M.-%	4	≤ 0,5
Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm - Sieb			4	≤ 0,5
Haftverhalten mit Referenzgesteinskörnung*	13614	%	3	≥ 90
Am rückgewonnenen Bindemittel zu bestimmen (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)				
Penetration bei 25 °C*	1426	0,1 mm	4	≤ 150
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427	°C	4	≥ 50
Kohäsion (nur Typ BP)				
Kraftduktilität*	13589,13703	J/cm²	4	≥ 1,0 (bei 5°C)
Brechpunkt nach Fraaß	12593	°C	4	≤ -15
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398	%	5	≥ 50
Am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel zu bestimmen (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)				
Penetration bei 25 °C*	1426	0,1 mm	1	DS
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427	°C	1	DS
Kohäsion				
Kraftduktilität*	13589,13703	J/cm²	1	DS
Elastische Rückstellung bei 25 °C	13398	%	1	DS

*wesentliche Merkmale nach DIN EN 13808:2013

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/20

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund
+49 231 395797 - 37 info@dga.de

Hersteller
Werk Wm. Hilgers