

BIGUMA®

-Emulsion PMB70



(ehemals: HILAFLEX®- 70-OB)

Typ: C69BP3-OB-1, C69BP3-OB-2

Anwendung

BIGUMA®- Emulsion PMB70 wird für das Instandsetzungsverfahren „Oberflächenbehandlungen“ gemäß ZTV BEA-StB eingesetzt. Das optimierte Fließverhalten dieser Emulsion ermöglicht den Einsatz auf ebener Unterlage und bei leichtem Gefälle. BIGUMA®- Emulsion PMB70 wird überwiegend für Oberflächenbehandlungen auf Verkehrsflächenbefestigungen der Bauklassen V bis VI eingesetzt.

Konformität

BIGUMA®- Emulsion PMB70 ist als kationische Bitumenemulsion C69BP3-OB-1/ -2 gemäß des nationalen Rahmenwerks TL BE-StB und der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 13808 zertifiziert. Die hohen Qualitätsanforderungen werden durch unsere fortlaufende Qualitätssicherung gewährleistet.

Eigenschaften

Das Brechverhalten von BIGUMA®- Emulsion PMB70 ist auf die gängigen Splittsorten und auf die üblichen Unterlagen abgestimmt. Der hohe Bindemittel- und Polymeranteil schützt die Oberflächenbehandlung bei Belastungen. BIGUMA®- Emulsion PMB70 ist eine leicht versprühbare Bitumenemulsion. Die Kombination aus sehr guten Benetzungs- und Brecheigenschaften sowie starker Klebkraft lässt BIGUMA®- Emulsion PMB70 bei sachgemäßer Anwendung zur optimalen Oberflächenbehandlung werden.

BIGUMA®- Emulsion PMB70 ist ein besonders leicht zu verarbeitendes Produkt und zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- sehr gutes Haftverhalten auf der Unterlage
- sehr gutes Splitthaltevermögen
- leichte und gleichmäßige Versprühbarkeit
- sehr gute Versiegelung der Unterlage
- hohe Lagerstabilität der Emulsion
- entspricht den nationalen Vorschriften
- entspricht den europäischen Vorschriften
- sehr gute Kälte- und Wärmestabilität der Oberflächenbehandlung
- umweltfreundlich

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- Emulsion PMB70 sollte mit einer Temperatur von 60 bis 80 °C verarbeitet werden, um ein einwandfreies Spritzbild zu gewährleisten. Wenn die Temperatur unterhalb dieser Werte liegt, ist die Emulsion schonend aufzuheizen. Zur Homogenisierung ist Fassware vor der Verarbeitung zu rollen bzw. Container sind aufzurühren.

Materialverbrauch

Bei dem Instandsetzungsverfahren „Oberflächenbehandlung“ gemäß der ZTV BEA-StB werden Verbrauchsmengen an Bitumenemulsion und Splitt auf Grund von Erfahrungswerten festgelegt, wobei verschiedene Einflussfaktoren zu berücksichtigen sind. Normale Anwendungsbereiche betreffen eine normal beanspruchte Unterlage, mittlere Verkehrsbelastung und freies Gelände. Abweichungen, die zu einer erhöhten

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Bindemittelmenge führen, sind u.a. grobe Unterlagen, geringe Verkehrsbelastung oder eine schattige Lage. Eine geringere Bindemittelmenge ist in solchen Fällen zu wählen, wenn die Unterlage weich ist oder hohe Verkehrsbelastungen vorliegen.

Als Richtwert kann angegeben werden:

Bindemittel	Lage	Bindemittelmenge [kg/m ²]	Menge der Gesteinskörnung [kg/m ²] bei Lieferungskörnung/ Korngruppe		
			8/11	5/8	2/5
1. Oberflächenbehandlung mit einfacher Abstreuerung (OB-eA)					
BIGUMA®-Emulsion PMB70		1,5 bis 2,0	-	11 bis 17	-
		1,2 bis 1,6	-	-	9 bis 14
2. Oberflächenbehandlung mit doppelter Abstreuerung (OB-dA)					
BIGUMA®-Emulsion PMB70	1.Lage	1,6 bis 2,2	10 bis 13	-	-
	2.Lage	-	-	3 bis 6*	3 bis 6*
	1.Lage	1,4 bis 1,8	-	9 bis 12	-
	2.Lage	-	-	-	3 bis 6
3. Doppelte Oberflächenbehandlung (OB-dO)					
BIGUMA®-Emulsion PMB70	1.Lage	1,0 bis 1,7	10 bis 13	-	-
	2.Lage	1,4 bis 1,9	-	11 bis 15*	10 bis 15*
	1.Lage	1,0 bis 1,7	-	9 bis 12	-
	2.Lage	1,3 bis 1,9	-	-	10 bis 15*

* alternativ möglich

Lieferform

Die komplette Ausführung der Oberflächenbehandlung

Tankwagen

Servicetanks

1000 kg IBC Container

200 kg Einwegfass

30 kg Gebinde

weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Lagerung

Im ungeöffnetem Originalgebinde mindestens 4 Wochen lagerfähig.

Die Gebinde müssen frostfrei gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Im frischen Zustand:

Wasser

Im abgebundenen Zustand:

BIGUMA®- SWS oder Benzine

Bei Hautkontakt:

Handwaschpaste

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers

Technische Daten

BIGUMA®- Emulsion PMB70				C69BP3-OB-1		C69BP3-OB-2	
Merkmal		DIN EN	Einheit	Kl.	Anforderung	Kl.	Anforderung
An der Bitumenemulsion zu bestimmen							
Brechverhalten: Brechwert (Forshammer Füller)*	13075-1		3	70 bis 155	3	70 bis 155	
Bindemittelgehalt	1428	M.-%	9	67 bis 71	9	67 bis 71	
Ausflusszeit, 4 mm bei 40 °C*	12846-1	s	5	5 bis 70	5	5 bis 70	
Siebrückstand 0,5 mm - Sieb	1429	M.-%	4	≤ 0,5	4	≤ 0,5	
Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm - Sieb			4	≤ 0,5	4	≤ 0,5	
Haftverhalten mit Referenzgesteinskörnung*	13614	%	3	≥ 90	3	≥ 90	
Am rückgewonnenen Bindemittel zu bestimmen (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)							
Penetration bei 25 °C*	1426	0,1 mm	5	≤ 220	4	≤ 150	
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427	°C	7	≥ 39	4	≥ 50	
Kohäsion (nur Typ BP)							
Pendelprüfung*	13588	J/cm ²	5	≥ 0,7	5	≥ 0,7	
Brechpunkt nach Fraaß	12593	°C	4	≤ -15	5	≤ -10	
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398	%	3	≥ 50	3	≥ 50	
Am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel zu bestimmen (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)							
Penetration bei 25 °C*	1426	0,1 mm	1	DS	1	DS	
Erweichungspunkt Ring und Kugel*	1427	°C	1	DS	1	DS	
Kohäsion (nur Typ BP)							
Pendelprüfung*	13588	J/cm ²	1	DS	1	DS	
Elastische Rückstellung bei 10 °C	13398	%	1	DS	1	DS	

*wesentliche Merkmale nach DIN EN 13808:2013

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Wm. Hilgers