

# BIGUMA®

## -Microtrenching-SE



Bitumenhaltige, gefüllte Asphaltvergussmasse für das Verschließen von Schlitzen in Asphaltdecken

### Anwendung

BIGUMA®- Microtrenching-SE ist eine polymermodifizierte Asphaltvergussmasse, die speziell zum Verschließen von Schneidkammern in der Asphaltdeckschicht entwickelt wurde, wie sie z. B. beim Nano/Microtrenching vorkommen können. Die besondere Polymerkombination von BIGUMA®- Microtrenching-SE, in Verbindung mit der speziell abgestuften Mineralstoff-Sieblinie, vereint die Anforderungen an eine hohe Standfestigkeit sowie eine ausreichende Bewegungsaufnahme in der verfüllten Schneid- oder Fräbkammer. BIGUMA®-Microtrenching-SE ermöglicht somit gleichermaßen eine Befahrbarkeit der Schneidkammern und die dauerhafte Aufnahme der witterungsbedingten Bewegungen des Asphaltes.

### Merkmale

BIGUMA®- Microtrenching-SE bzw. die mit der polymermodifizierten Asphaltvergussmasse verfüllte Schneidkammer zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- plastisch-elastisch eingestellt, daher optimaler Ausgleich zwischen Bewegungsaufnahme und Spannungsabbau in der Schneidkammer
- Befahrbarkeit
- keine Verdichtung notwendig
- optimales Fließverhalten beim Verfüllen der Kammer im Asphalt
- kein Primer im Asphalt notwendig
- sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- gutes Haftvermögen an bitumenhaltigen und mineralischen Untergründen
- bitumenhaltiger Baustoff und daher problemlos zu recyceln

### Verarbeitungshinweise

#### a) Aufschmelzen der Fugenmasse

Für die Aufbereitung von BIGUMA® - Microtrenching-SE empfiehlt sich der Einsatz eines beheizbaren Rührwerkskocher. Die Masse sollte schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 170-190 °C aufgeschmolzen um eine thermische Überbeanspruchung zu vermeiden, die das Material schädigen könnte. Die Temperatur der Asphaltvergussmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein.

#### b) Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Eine Vorbehandlung der zu sanierenden Fläche unter Verwendung einer Heißluftlanze ist deshalb empfehlenswert.

#### c) Vergießen der Masse

BIGUMA®- Microtrenching-SE dient zum Verschluss der Schneidkammer in der Deckschicht. In Abhängigkeit von dem verwendeten System ist die Schneidkammer zwischen der Ebene in der die Kabel verlegt wurden und der Deckschicht sinnvoll aufzufüllen. Die Materialauswahl sowie das Verfahren in dem die Schichten aufgebaut werden unterscheiden sich Systembedingt. Es ist jedoch unabdingbar, dass eine ausreichende Verdichtung der eingebrachten Materialien und möglichst zeitnahe Verfüllung der Schneidkammer erfolgt, um eine Schädigung des vorhandenen Straßenkörpers zu vermeiden.

#### Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund

BIGUMA®- Microtrenching-SE kann direkt aus dem Rührwerkskocher mit Schütten oder entsprechenden Einbaugeräten wie Ziehschuh oder Schleppkästen in die Fräsnut vergossen werden. In Abhängigkeit von den Witterungsbedingungen, der Dimensionierung der Schneidkammer sowie der Verfülltechnik sollte die Masse lagenweise eingebracht werden. Es empfiehlt sich eine abschließende Lage BIGUMA®-Microtrenching-SE mit einem Ziehschuh, beidseitig über die Schneidkanten überlappend auf dem Asphalt, dünn aufzutragen. Die Masse ist so konzipiert, dass die fertige Schicht auch ohne oder bei mangelhafter Ausführung einer Abstreuerung bereits eine Basisrauigkeit an der Oberfläche besitzt. Um eine ausreichende Oberflächenrauigkeit zu erzielen, sollte die Oberfläche der eingebrachten Sanierungsmasse im heißen Zustand mit einem leicht bituminierten Edelsplitt abgestreut werden. Es empfiehlt sich hierbei einen der Deckschicht im Farbton angepassten Edelsplitt 1/3 mm oder 2/5 mm zu verwenden. Der Edelsplitt muss mit einer leichten Handwalze angedrückt werden.

### Witterung

Die vorbehandelten Fugen dürfen nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteiles von über 0°C vergossen werden.

### Materialverbrauch

BIGUMA®- Microtrenching-SE:  $\text{zu verfüllender Raum der Schneidkammer}$   
 $\text{Länge (cm) x Breite (cm) x zu verfüllende Tiefe (cm) x Dichte der}$   
 $\text{Asphaltvergussmasse (g/cm}^3\text{) = Verbrauch in Gramm.}$

### Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

### Lieferform

Flachkarton: 25 kg

### Reinigungsmittel

Bei Geräten: BIGUMA®- SWS  
Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

### Technische Daten

Verarbeitungstemperatur: ca. 170 - 190 °C  
Dichte: ca. 2,1 g/cm<sup>3</sup>  
Voranstrich: im Asphalt nicht notwendig  
Dehn- und Haftvermögen: > 10% (Dehnung)  
(bei -20 °C angelehnt an < 0,5 N/mm<sup>2</sup> (max. Kraftaufnahme)  
DIN 13880-10)

### Anwendungsbereiche

Breite der Schneidkammer: min. 2 cm max. 6 cm  
Tiefe der Schneidkammer: min. 2 cm max. 10 cm

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.dga.de](http://www.dga.de) finden.

Rev.: 03/19

### Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund