BIGUMA®
-MS 100 ECO

Bitumenbasiertes Bindemittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe
zur Herstellung von lagerfähigem Kaltmischgut gemäß
GISCODE-Gruppe RepA20 (Reparaturasphalt, lösemittelfrei)

Anwendung

BIGUMA®- MS 100 ECO wird zur Herstellung von lagerfähigem Kaltmischgut in Heißmischanlagen eingesetzt. Das Kaltmischgut ist zur Beseitigung von Fahrbahnschäden im Rahmen der vorbeugenden Straßenerhaltung und zum Verfüllen von Schlaglöchern, breiten Rissen und Frostaufbrüchen geeignet.

Merkmale

BIGUMA®- MS 100 ECO ist das ideale Bindemittel für die Produktion von Kaltmischgut in Heißmischanlagen, da außer einem Lagertank keine weiteren baulichen Maßnahmen erforderlich sind. Das Bindemittel wird über die üblichen Bitumenleitungen in den Mischer geführt. Das mit BIGUMA®- MS 100 ECO hergestellte lagerfähige Kaltmischgut hat sich bei der Erhaltung und Ausbesserung von Straßen und Wegen bestens bewährt.

BIGUMA®- MS 100 ECO zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- sehr gute Haftfähigkeit an nahezu allen Gesteinsarten
- lange Wirksamkeit im Lagermischgut
- Frostbeständigkeit
- Umweltverträglichkeit
- nicht wassergefährdend (NWG)
- lösemittelfrei
- nach H RepA eingestuft als KMG-F einkomponentig und biobasiert

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- MS 100 ECO wird bei Temperaturen von ca. 60 - 70 °C verarbeitet. Bei der Lagerung in beheizbaren Tanks muss darauf geachtet werden, dass die Lagertemperatur 85 °C nicht übersteigt. Außerdem sollte das Bindemittel nur für die Produktion erwärmt werden, da bei ständiger Warmhaltung die Bindemitteleigenschaften sich nachteilig verändern können.
Als Mineralstoff können nahezu alle Gesteinsarten verwendet werden. In jedem Fall ist vorab eine Eignungsprüfung hinsichtlich der Verträglichkeit und der Zugabemenge vorzunehmen. Bei dem Mischprozess darf die Gesteinstemperatur 100 °C nicht übersteigen, ideal liegt sie zwischen 80 und 90 °C. Bei trockenem und sauberem Splitt kann auf eine Erwärmung verzichtet werden.
Die Mischzeit liegt in derselben Größenordnung, wie sie bei der Herstellung von Heißmischgut erforderlich ist. Die ideale Mischzeit muss in jedem Einzelfall durch Praxisversuche ermittelt werden.

Richtrezepturen

Zur Ermittlung des optimalen Bindemittelgehaltes sind Eignungsprüfungen vorzunehmen. Die Zugabemenge richtet sich im Wesentlichen nach der Korngrößenverteilung der Mineralstoffe. Bewährt hat sich die Körnung 2/5 mm mit einem maximalen Unterkorn gemäß TL Min-StB.
Im Merkblatte sind Empfehlungen zum Materialverbrauch aufgeführt.

Lagerung

In beheizbaren Tanks bei Temperaturen bis maximal 85 °C.

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

BIGUMA®-MS 100 ECO

Bio-basiertes Spezialbitumen zur Herstellung von lagerfähigem Kaltmischgut

Lieferform

Im Tankwagen, IBC-Container

Reinigungsmittel

Geräte:	BIGUMA®- SWS oder gebräuchliche Lösemittel
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste

Technische Daten

Bindemittelart:	Modifizierter Spezialbitumen
Dichte:	ca. 0,95 g/cm³ bei 25 °C
Viskosität:	ca. 5000 mPas bei 40 °C
Flammpunkt:	> 100 °C

Materialverbrauch

Für die einzelnen Körnungen sind beispielsweise folgende Bindemittelzusätze zu verwenden, wobei sich die Gewichtsteile auf die Soll-Körnungen von Mineralstoffen beziehen, die ein Schüttgewicht von 1,5 kg pro Liter aufweisen:

Richtwerte Materialverbrauch

100 Gew.-% Splitt der Körnung	BIGUMA®- MS 100 ECO Gew.-%
0/2 mm	6,5
2/5 mm	5,6
5/8 mm	5,1
8/11 mm	4,5
11/16 mm	4,0

Handelskörnungen sind zu sieben, um die tatsächlichen Korngrößen festzustellen. Die Bindemittelzusätze sind Mittelwerte und entsprechen langjährigen Erfahrungen in der Herstellung lagerfähiger Mischgüter. Wenn das Mischgut hauptsächlich zu Ausbesserungsarbeiten in dünnen Schichten verarbeitet wird, ist es zweckmäßig, den Gesamt-Bindemittelanteil um ca. 0,5 Gew.-% zu erhöhen.

Richtrezepturen für Mischgutzusammensetzungen

100 Gew.-% Splitt der Körnung	feinkörnig	grobkörnig
Edelsplitt 5/8	Gew.-%	37,7 Gew.-%
Edelsplitt 2/5	84,8 Gew.-%	37,7 Gew.-%
Brechsand, Natursand 0/2	9,4 Gew.-%	18,9 Gew.-%
BIGUMA®- MS 100	5,8 Gew.-%	5,7 Gew.-%

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 02/26

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de