BIGUMA®
-MS 100 K2 NWG

Hoch additiviertes Spezialbitumenkonzentrat zur Herstellung von lagerfähigem Kaltmischgut

Anwendung

BIGUMA®- MS 100 K2 NWG wird zur Herstellung von lagerfähigem Kaltmischgut in Heißmischanlagen eingesetzt. Dazu wird das BIGUMA®- MS 100 K2 NWG im Verhältnis 1:1 mit Straßenbaubitumen der Sorte B70/100 oder B50/70 in der Asphaltmischanlage gemischt. Vorzugweise wird das Bitumen im Asphaltmischer vor dem BIGUMA®- MS 100 K2 NWG zugegeben.
Das Kaltmischgut ist zur Beseitigung von Fahrbahnschäden im Rahmen der vorbeugenden Straßenerhaltung und zum Verfüllen von Schlaglöchern, breiten Rissen und Frostaufbrüchen geeignet.

Merkmale

BIGUMA®- MS 100 K2 NWG ist das ideale Bindemittel für die Produktion von Kaltmischgut in Heißmischanlagen, da außer einem Lagertank oder einer IBC-Zugabemöglichkeit zum Mischer keine weiteren baulichen Maßnahmen erforderlich sind. Das Bindemittelkonzentrat wurde entwickelt, um Transportkosten und Lagervolumen zu minimieren.
Im BIGUMA®- MS 100 K2 NWG sind alle notwendigen Additive, Zusätze und Weichmacher zur Herstellung eines hochwertigen, lagerfähigen Kaltmischguts enthalten. An der Asphaltmischanlage ist lediglich ein Straßenbaubitumen notwendig, um die gewünschte Viskosität einzustellen.
Das mit BIGUMA®- MS 100 K2 NWG und Straßenbaubitumen hergestellte, lagerfähige Kaltmischgut hat sich bei der Erhaltung und Ausbesserung von Straßen und Wegen bestens bewährt.

BIGUMA®- MS 100 K2 NWG zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- sehr einfaches Mischungsverhältnis:
  - ein Teil BIGUMA®- MS 100 K2 NWG
  - ein Teil Straßenbaubitumen der Sorten B70/100 oder B50/70
- minimiert Fracht- und Lagerkosten
- sehr gute Haftfähigkeit an nahezu allen Gesteinsarten
- lange Wirksamkeit im Lagermischgut
- bei einer Zugabemenge < 3 % ist das hergestellte Kaltmischgut in die Wassergefährdungsklasse NWG einzustufen
- Frostbeständigkeit
- Umweltverträglichkeit

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- MS 100 K2 NWG wird bei Temperaturen von ca. 20 - 70 °C verarbeitet. Bei der Lagerung in beheizbaren Tanks muss darauf geachtet werden, dass die Lagertemperatur 85 °C nicht übersteigt.
BIGUMA®- MS 100 K2 NWG wird in der Mischanlage mit Straßenbaubitumen der Sorten B70/100 oder B50/70 im Verhältnis 1:1 und den mineralischen Zusätzen gemischt.
BIGUMA®- MS 100 K2 NWG sollte nur für die Produktion erwärmt werden, da sich bei ständiger Temperaturbeaufschlagung die Bindemitteleigenschaften nachteilig verändern können.
Als Mineralstoff können nahezu alle Gesteinsarten verwendet werden. In jedem Fall ist vorab eine Eignungsprüfung hinsichtlich der Verträglichkeit und der optimalen Korngrößenverteilung vorzunehmen.

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

BIGUMA®-MS 100 K2 NWG

Bei dem Mischprozess darf die Gesteinstemperatur 100 °C nicht übersteigen, ideal liegt sie zwischen 80 und 90 °C. Bei trockenem und sauberem Splitt kann auf eine Erwärmung verzichtet werden. Die Mischzeit liegt in derselben Größenordnung, wie sie bei der Herstellung von Heißmischgut erforderlich ist. Die ideale Mischzeit muss in jedem Einzelfall durch Praxisversuche ermittelt werden.

Richtrezepturen

Zur Ermittlung des optimalen Bindemittelgehaltes sind Eignungsprüfungen vorzunehmen. Die Zugabemenge richtet sich im Wesentlichen nach der Korngrößenverteilung der Mineralstoffe.

Lagerung

In beheizbaren Tanks bei Temperaturen bis maximal 85 °C.

Lieferform

Im Tankwagen, IBC-Container

Reinigungsmittel

Geräte:	BIGUMA®- SWS oder gebräuchliche Lösemittel
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste

Technische Daten

Bindemittelart:	Modifizierter Spezialbitumen
Dichte:	ca. 0,95 g/cm³ bei 25 °C
Viskosität:	ca. 5000 mPas bei 40 °C
	ca. 14.000 mPas bei 30 °C
Flammpunkt:	> 100 °C

Beispielrezepturen für Mischgutzusammensetzungen

Baustoffe		KMG-F 5 [Gew. - %]	KMG-F 8 [Gew. - %]
Lieferkörnung/ Korngruppe	5/8	-	37,7
	2/5	84,8	37,7
	0/2	9,4	18,9
BIGUMA®- MS 100 K2 NWG		2,8	2,7
Bindemittel (50/70, 70/100)		2,8	2,7

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/26

Zentraler Vertrieb
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de