



Speziell additiverter, polymervergüteter,
heiß zu verarbeitender Nahtkleber

Anwendung

BIGUMA®- Naht NV ist ein Nahtkleber zur Herstellung von dauerhaften Verbindungen beim bahnartigem Einbau von Asphaltmischgut „heiß an kalt“ gemäß ZTV Asphalt - StB.

BIGUMA®- Naht NV eignet sich ebenso für die fachgerechte Ausführung von Quernähten bei Arbeitsunterbrechungen, wie sie beim Neubau und bei Erhaltungsmaßnahmen vorkommen.

Merkmale

BIGUMA®- Naht NV ist ein mit speziellen Additiven versehenes, polymermodifiziertes Heißbitumen.

BIGUMA®- Naht NV bzw. die mit dem Nahtkleber hergestellten Verbindungen zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- polymermodifiziertes Bitumen, daher sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- lösemittelfrei, daher umweltfreundlich
- verarbeitungsfertig eingestellt
- ohne Voranstrich einsetzbar
- durch die geringe Viskosität ist ein Aufdüsen möglich
- erlaubt eine hohe Arbeitsleistung
- hohe Alterungsbeständigkeit der Nähte
- resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säuren u.a.

Verarbeitungshinweise

BIGUMA®- Naht NV ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur aufzuschmelzen. Die Temperatur ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen von BIGUMA®- Naht NV ist zu vermeiden, da dies unmittelbar eine Schädigung der zur Stabilisierung und Vergütung beigegebenen Kunststoffe zur Folge hat. BIGUMA®- Naht NV wird mit einer Vergusslanze oder geeigneten Spritzgeräten maschinell aufgetragen. Dabei wird die Nahtflanke vollflächig beschichtet. Die Menge des Auftrages richtet sich nach der Art der Asphaltsschicht. Zu vermeiden ist eine Überdosierung, da die Gefahr von örtlichen Überfettungen im Nahtbereich besteht. Es ist darauf zu achten, dass speziell bei Deckschichten die Oberfläche der ersten Bahn nicht mit Bindemittel verunreinigt wird. Der Einbau des heißen Asphaltmischgutes kann kurz nach der Nahtbehandlung erfolgen, wenn das Bindemittel abgekühlt ist.

Die Verbindung zwischen den Asphaltsschichten wird dadurch hergestellt, dass das heiße Mischgut den Nahtkleber anschmilzt und somit eine intensive Verbindung zwischen den Schichten hergestellt wird.

Anforderungen an die Nahtflanke

Die Nahtflächen der Asphaltsschichten müssen weitgehend trocken, sauber, frostfrei sowie öl- und fettfrei sein. Lose Bestandteile sind zu entfernen. Nach Möglichkeit sollte bereits beim Einbau bzw. dem Verdichten der ersten Bahn auf ein gleichmäßiges, leicht angeschrägtes Profil geachtet werden. Dies kann z. B. durch die Verwendung eines Kantenschragformers und einer Kantenandrückrolle erreicht werden.

Falls diese Maßnahmen beim Einbau nicht beachtet wurden, empfiehlt es sich die noch warme Asphaltsschicht geradlinig schräg abzukanten.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund

Witterung

Bei der Verarbeitung von BIGUMA®- Naht NV muss die Oberflächentemperatur und Umgebungstemperatur mehr als 5 °C betragen. Wasser- und Frosteinwirkungen sind während der Gesamtdauer der Verarbeitung zu vermeiden.

Materialverbrauch

BIGUMA®- Naht NV: ca. 30-40 g/cm Asphaltstichtdicke und Meter Nahtlänge.
Der untere Grenzwert gilt für geschnittene Kanten, der obere Grenzwert für Fräskanten.

Lagerung

In der Originalverpackung mindestens 24 Monate lagerfähig.

Lieferform

BIGUMA®- Naht NV wird in Dünnblechgebinden (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennmittelbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden.

Dünnblechgebinde: 25 kg

Karton: 22 kg

Reinigungsmittel

Geräte: Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

Maßgebende Vorschriften

Bei der Herstellung von Nähten bzw. Instandhaltungsarbeiten sind u.a. folgende Vorschriften zu beachten:

- ZTV Asphalt - StB
- TL Sbit - StB

Technische Daten

Verarbeitungstemperatur: ca. 160 °C

Dichte: ca. 1,02 g/cm³

Voranstrich: entfällt

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 04/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund