



Bitumenhaltige Heißvergussmasse für Schlösser von Stahlspundbohlen

Anwendung

Heißverarbeitbare Vergussmasse zur Abdichtung von Stahlspundbohlen-Schlössern vor dem Rammen bzw. Einfädeln der Stahlspundbohlen insbesondere bei sandigem Untergrund.

Merkmale

BIGUMA®- SV ist eine bitumenhaltige heißverarbeitbare Vergussmasse mit einer plastischen und einer geringen elastischen Komponente. BIGUMA®- SV besitzt eine hohe Klebkraft und ist problemlos zu verarbeiten. Die Stahlspundbohlen können unmittelbar nach Erkalten der Vergussmasse (ca. 1 Stunde) weiterverarbeitet werden.

Verarbeitungshinweise

a) Aufschmelzen der Vergussmasse

Das Aufschmelzen muss so erfolgen, daß die Vergussmasse zu keinem Zeitpunkt über die zulässige Temperaturgrenze von 190 °C hinweg erhitzt wird. Hierzu sollte ein Schmelzkessel verwendet werden, der Rührwerk, Thermostat und indirekte Thermalölbeheizung hat. Bei Verwendung eines Dachdeckerkochers muss darauf geachtet werden, daß die Vergussmasse regelmäßig gerührt und die Temperatur kontrolliert wird. Ein Überhitzen der Vergussmasse hat unvermeidbar eine Qualitätsbeeinträchtigung zur Folge.

b) Anforderungen an den Untergrund

Das Spundbohlen-Schloss muss trocken, sauber und staubfrei sein. Walzhaut, Zunder und Rost sind durch Sandstrahlen zu entfernen.

c) Vergießen der Spundbohlen-Schlösser

Die Vergussmasse wird nach dem Aufschmelzen mittels Vergusslanze oder per Hand mit einem geeinten Gefäß in die Schlösser eingegossen. Dabei sind die Spundbohlen möglichst horizontal liegend auszurichten und die beidseitigen Enden des Spundbohlen-Schlusses gegen Auslaufen der Vergussmasse zu sichern. Nach dem Verguss muss die Vergussmasse auskühlen. Anschließend können die Spundbohlen weiterverarbeitet werden.

Witterung

Die Schlösser der Spundbohlen sollten nur bei Oberflächentemperatur des Bauteiles von über 0°C vergossen werden. Bei Außentemperaturen während des Rammvorganges unter 0°C empfiehlt sich die Verwendung von BIGUMA®- SV Additiv W.

Materialverbrauch

BIGUMA®- SV: $\text{Spundbohlenlänge (cm)} \times \text{Schlossbreite (cm)} \times \text{Schlostiefe (cm)} \times \text{Dichte der Vergussmasse (g/cm}^3\text{)} = \text{Verbrauch in Gramm}$

Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund

Lieferform

Die Fugenmasse wird in Dünoblechgebinden (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennmittelbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden. Alternativ ist die Fugenmasse in silikonbeschichteten Kartons erhältlich.

Karton:	10 kg
Blechgebände:	26 kg, 10 kg

Reinigungsmittel

Geräte:	BIGUMA®- SWS, Benzine oder gebräuchliche Lösemittel
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste

Technische Daten

Verarbeitungstemperatur:	ca. 160 - 180 °C
Dichte:	ca. 1,0 g/cm ³
Voranstrich:	entfällt

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 02/19

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund +49 231 395797 - 37  info@dga.de

Hersteller

Werk Dortmund