



Bitumenhaltige Klebmasse für Markierungsnägel

## Anwendung

BIGUMA®- TAC ist eine speziell zur Verklebung von Markierungsnägeln modifizierte, heißverarbeitbare Klebmasse.

## Merkmale

BIGUMA®- TAC ist ein Heißschmelzkleber (Hot-Melt) mit einer besonderen Modifizierung. Der Verarbeiter erhält mit dieser Klebmasse eine optimale Kombination aus hoher Klebkraft der Markierungsnägel und problemlosem, nahezu rückstandsfreiem Entfernen der Nägel.

BIGUMA®- TAC zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- zu jeder Jahreszeit einsetzbar
- sehr hohe Haftkraft auf nahezu allen Untergründen, insbesondere auf Asphalt und Beton
- aufgebrachte Markierungsnägel lassen sich leicht mechanisch entfernen

## Verarbeitungshinweise

### a) Aufschmelzen der Klebmasse

BIGUMA®- TAC ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 170 bis 180 °C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Klebmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Eine thermische Überbelastung der Klebmasse ist unbedingt zu vermeiden, da dies unmittelbar eine Schädigung der zur Vergütung beigegebenen Polymere zur Folge hat und somit zu einem Verlust der zugesicherten Eigenschaften führt.

### b) Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber und trocken sein.

### c) Verkleben von Nägeln

Die Klebmasse wird aus dem Schmelzkessel heraus punktuell auf die vorgegebene Stelle gebracht. Unmittelbar danach werden die Nägel in die noch heiße Klebmasse eingelegt und festgedrückt, um eine einwandfreie Verklebung zu gewährleisten.

## Witterung

Die Klebmasse sollte nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteiles von über + 5 °C verarbeitet werden.

## Materialverbrauch

BIGUMA®- TAC: Je nach Untergrundbeschaffenheit und Art des Markierungsnagel  
ca. 60- 80 g / Nagel

## Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Hersteller

Werk Dortmund

### Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

### Lieferform

Die Klebmasse wird in Dünoblechgebinden (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalteten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden.

Blechgebinde: 10 kg

### Reinigungsmittel

Geräte: BIGUMA®- SWS, Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

### Technische Daten

Verarbeitungstemperatur: ca. 170 - 180 °C

Dichte: ca. 1,07 g/cm<sup>3</sup>

Voranstrich: entfällt

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter [www.dga.de](http://www.dga.de) finden.

Rev.: 01/20

#### Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Hersteller

Werk Dortmund