

NILA[®]-Plast

PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)



Regelmäßiges Agglomerat

Dickschichtmarkierung – Heißplastikmasse (Typ II) der Verkehrsklasse P6 aufgelegt als regelmäßiges Agglomerat - BASt RPA-Prüfnummer: 2013 1DH 11.07, für Markierungen der Gruppen A und B (bis 15.000 DTV) und Gruppe A (> 15.000 DTV) gemäß Abschnitt 5.2 ZTV M 13.

Einstufung nach	ZTV M 13	Neuzustand	R5, RW6, Q5; ≥S1; T2
		Gebrauchszustand	R5, RW6, Q5, S2, P6

bei der Eignungsprüfung der BASt.

Schichtdicke: regelmäßiges Agglomerat 3 bis 4 mm.

Produktbeschreibung

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD ist ein mit ausgewählten Gesteinsmehlen, feinen Sanden und Glasperlen gefüllter, kunstharzgebundener, thermoplastischer Straßenmarkierungsstoff. Die Nachtsichtbarkeit (Retroreflexion) des applizierten Materials wird durch die in der Masse eingemischten und zusätzlich aufgestreuten hochwertigen Glasperlen erreicht. Bindemittelart und Zusammensetzung sind so gewählt, dass NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD sich besonders für die Herstellung von Markierungen mit verbesserter Nachtsichtbarkeit bei Nässe (Typ II - Markierungen) aus regelmäßigen Agglomeraten eignet.

Prüfbericht

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) wurde auf der Rundlaufprüfanlage (RPA) der Bundesanstalt für Straßenwesen auf Verschleißfestigkeit und die Entwicklung der verkehrstechnischen Eigenschaften geprüft.

Anwendungsgebiete

Auflegbarer, reflektierender, thermoplastischer Markierungsstoff für die Herstellung von Markierungen von Verkehrsflächen aller Art aus Asphalt wie Straßen, Autobahnen und Flugplätzen als regelmäßiges Agglomerat (Multi-dot-line) (Typ II) mit erhöhter Nachtsichtbarkeit bei Nässe, für Gruppen B und C (bis 15.000 DTV) und Gruppe A (> 15.000 DTV) überfahrene Markierungen.

Eigenschaften

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD ist ein hochwertiger Markierungsstoff, der sich durch einen hohen Erweichungspunkt, großen Verformungswiderstand, geringen Abrieb und gute Griffbarkeit bei sehr guter Haftung und Verlegbarkeit auszeichnet. Nach Abkühlung (je nach Luft- und Straßendeckentemperatur) ist die Markierung kurzfristig überfahrbar. Richtwert: ca. 5 bis 10 Minuten. Die verkehrstechnischen Eigenschaften in der Praxis von NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) mit dem Nachstreumittel WEISSKER DUOLUX[®] 135 H 1 (180 bis 850 µm) 1:0 nach DIN EN 1436:

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

	Neuzustand	Gebrauchszustand
Tagessichtbarkeit	$Q4 \geq 200 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 160 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
Nachtsichtbarkeit trocken	$R4 \geq 200 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 150 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
feucht	$RW3 \geq 50 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 \geq 25 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
Griffigkeit	$S1 \geq 45 \text{ SRT-Einheiten.}$	

Die Haltbarkeit unter den Prüfbedingungen der RPA betrug nach 2 Millionen Radüberrollungen $\geq 90 \%$. Dies entspricht der Verkehrsklasse P6 gemäß Abschnitt 5.2 ZTV M 13.

Technische Daten

Basis	Kohlenwasserstoffharz, Quarzsande und Gesteinsmehle
Lösemittel	keine
Farbe	weiß
erforderliche Arbeitsgänge	regelmäßiges Agglomerat auflegen und nachstreuen
Trockenrückstand	100 %
Raumdichte (spez. Gewicht)	ca. $2,03 \text{ g/cm}^3$
Erweichungspunkt nach Wilhelmi	ca. $101 \text{ }^\circ\text{C}$
Verformbarkeit nach Nüssel	ca. 1,0
Griffigkeit	$\geq 45 \text{ SRT-Einheiten.}$

Verarbeitung

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 wird bei Temperaturen von 200 bis 220 °C als regelmäßiges Agglomerat (multi-dot-line) mit runden dots ca. 3 bis 4 cm Durchmesser in einer Schichtdicke von 3 bis 4 mm mit einer selbstfahrenden Verlegemaschine mit Spezialmarkeur auf Deckschichten appliziert. Durch das unmittelbare Abstreuen der applizierten Masse mit 450 g/m^2 Nachstreumittel WEISSKER DUOLUX® 135 AH 1 (180 bis $850 \text{ }\mu\text{m}$) 1:0 wird die erforderliche Anfangsreflexion erzielt.

Zur Herstellung der Typ II - Markierung wird die erforderliche Struktur mittels Spezialmarkeur in einem Arbeitsgang hergestellt, bei einer Dicke von 3 bis 4 mm der aufgelegten regelmäßigen Agglomerate. Die zu markierende Fläche muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Insbesondere im Frühjahr und Herbst ist auf Taubildung durch die Unterschreitung des Taupunktes zu achten. Wird die Mindesttemperatur von $+ 5 \text{ }^\circ\text{C}$ unterschritten, ist eine Deckenvorwärmung erforderlich.

Verbrauch

Der Verbrauch beträgt bei regelmäßigen Agglomeraten ohne Basislinie ca. $4,5 \text{ kg/m}^2$ und Strichbreiten von

10 cm	450 kg / 1.000 m
12 cm	540 kg / 1.000 m
15 cm	675 kg / 1.000 m

und nicht unterbrochener Strichlänge.

Mehrverbrauch durch Untergrundrauheit u.a. ist gesondert zu berücksichtigen.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

Lieferung und Lagerung

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 wird als
Blockware in ca. 25-kg-Flachkartons, auf Einwegpaletten à 40 Stück
oder als
Pulverware in 25-kg-Polyethylensäcken, auf Europaletten à 40 Sack geliefert.
geliefert.

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD ist als Blockware unbegrenzt, als Pulver ein Jahr lagerfähig.

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 ist als Blockware unbegrenzt, als Pulver ein Jahr lagerfähig.

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/20

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie