



Regelmäßiges Agglomerat mit Basisstrich

Dickschichtmarkierung - Heißplastikmasse (Typ II) der Verkehrsklasse P7 aufgelegt und strukturiert - BAST RPA-Prüfnummer: 2008 1DH 08.09, für Markierungen der Gruppen B und C (bis 15.000 DTV) und Gruppe A (> 15.000 DTV) gemäß Abschnitt 5.4 der ZTV M 13.

Einstufung nach	ZTV M 13	Neuzustand	R5, RW5, Q5, S0, T2
		Gebrauchszustand	R5, RW5, Q5, S0, P7

bei der Eignungsprüfung der BAST.

Schichtdicke:	1,9 mm Basislinie mit aufgelegten regelmäßigen Agglomeraten 3 bis 4 mm.
---------------	---

Produktbeschreibung

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD ist ein mit ausgewählten Gesteinsmehlen, feinen Sanden und Glasperlen gefüllter, kunstharzgebundener, thermoplastischer Straßenmarkierungsstoff. Die Nachtsichtbarkeit (Retroreflexion) des applizierten Materials wird durch die in der Masse eingemischten und zusätzlich aufgestreuten hochwertigen Glasperlen erreicht. Bindemittelart und Zusammensetzung sind so gewählt, dass NILA®- Plast PRO 125 / II RMD sich besonders für die Herstellung von strukturierten Markierungen mit verbesserter Nachtsichtbarkeit bei Nässe (Typ II - Markierungen) eignet.

Prüfbericht

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD Agglomerat mit Basisstrich wurde auf der Rundlaufprüfanlage (RPA) der Bundesanstalt für Straßenwesen auf Verschleißfestigkeit und die Entwicklung der verkehrstechnischen Eigenschaften geprüft.

Anwendungsgebiete

Auflegbarer, reflektierender, thermoplastischer Markierungsstoff für die Herstellung von Markierungen von Verkehrsflächen aus Asphalt wie Straßen, Autobahnen und Flugplätzen und aufgebracht Struktur (Typ II) mit erhöhter Nachtsichtbarkeit bei Nässe, für Gruppen B und C (bis 15.000 DTV) und Gruppe A (> 15.000 DTV).

Eigenschaften

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD ist ein hochwertiger Markierungsstoff, der sich durch einen hohen Erweichungspunkt, großen Verformungswiderstand, geringen Abrieb und gute Griffigkeit bei sehr guter Haftung und Verlegbarkeit auszeichnet. Nach Abkühlung (je nach Luft- und Straßendeckentemperatur) ist die Markierung kurzfristig überfahrbar. Richtwert: ca. 5 bis 10 Minuten.

Die verkehrstechnischen Eigenschaften in der Praxis von NILA®- Plast PRO 125 / II RMD Agglomerat mit Basisstrich mit dem Nachstreumittel SOVITEC Echostar 10 TRM nach DIN EN 1436:

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

	Neuzustand	Gebrauchszustand
Tagessichtbarkeit	$Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 130 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Nachtsichtbarkeit trocken	$R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 100 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
feucht	$RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Griffigkeit	$S1 \geq 45 \text{ SRT-Einheiten.}$	

Die Haltbarkeit unter den Prüfbedingungen der RPA betrug nach 4 Millionen Radüberrollungen $\geq 90 \%$. Dies entspricht der Verkehrsklasse P7 gemäß Abschnitt 5.2 ZTV M 13.

Technische Daten

Basis	Kohlenwasserstoffharz, Quarzsande und Gesteinsmehle
Lösemittel	keine
Farbe	weiß
erforderliche Arbeitsgänge	Basisstrich in einem Arbeitsgang mit den regelmäßigen Agglomeraten auflegen und nachstreuen
Trockenrückstand	100 %
Raumdicke (spez. Gewicht)	ca. $2,03 \text{ g/cm}^3$
Erweichungspunkt nach Wilhelmi	ca. $104 \text{ }^\circ\text{C}$
Verformbarkeit nach Nüssel	ca. 1,0
Griffigkeit	$\geq 45 \text{ SRT-Einheiten.}$

Verarbeitung

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD wird bei Temperaturen von 190 bis $220 \text{ }^\circ\text{C}$ als Basislinie in einer Schichtdicke von $1,9 \text{ mm}$ und darauf aufgelegten regelmäßigen Agglomeraten mit einer selbstfahrenden Verlegemaschine mit Spezialmarkeur auf Deckschichten appliziert. Durch das unmittelbare Abstreuen der applizierten Masse mit 450 g/m^2 Nachstreumittel SOVITEC Echostar 10 TRM wird die erforderliche Anfangsreflexion erzielt.

Zur Herstellung der Typ II - Markierung wird die erforderliche Struktur mittels Spezialmarkeur in einem Arbeitsgang hergestellt, bei einer Dicke von ca. $1,9 \text{ mm}$ der Basislinie und ca. 3 bis 4 mm der aufgelegten regelmäßigen Agglomerate. Der Durchmesser der Agglomerate ist ca. 20 bis 25 mm , die Anzahl beträgt ca. 750 bis 800 Stück / m^2 .

Bei der Applikation von regelmäßigen Agglomeraten mit und ohne Basisstrich sollte die Temperatur im Kocher der Maschine ca. 210 bis $230 \text{ }^\circ\text{C}$ betragen um eine Applikationstemperatur von 190 bis $220 \text{ }^\circ\text{C}$ sicherzustellen.

Die zu markierende Fläche muss trocken, sauber, staub, öl- und fettfrei sein. Insbesondere im Frühjahr und Herbst ist auf Taubildung durch die Unterschreitung des Taupunktes zu achten. Wird die Mindesttemperatur von $+ 5 \text{ }^\circ\text{C}$ unterschritten, ist eine Deckenvorwärmung erforderlich.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie

NILA[®]-Plast PRO 125 / II RMD

Verbrauch

Strichbreite	Verbrauch (spez. Gewicht 2,03 kg/m ²)		
	3 mm Glattstrich	3,5 kg/m ² Agglomerate ohne Basislinie	5,5 kg/m ² Agglomerate mit 1,9 mm Basislinie
10 cm	610 kg / 1000 m	350 kg / 1000 m	550 kg / 1000 m
12 cm	730 kg / 1000 m	420 kg / 1000 m	660 kg / 1000 m
15 cm	920 kg / 1000 m	530 kg / 1000 m	830 kg / 1000 m

Lieferung und Lagerung

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD wird als

Blockware in ca. 25-kg-Flachkartons, auf Einwegpaletten à 40 Stück

oder als

Pulverware in 25-kg-Polyethylensäcken, auf Europaletten à 40 Sack geliefert.

geliefert.

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD ist als Blockware unbegrenzt, als Pulver ein Jahr lagerfähig.

Eine Kennzeichnung im Sinne behördlicher Vorschriften entfällt.

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/20

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Deutschland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Hersteller

Werk TEWE Bauchemie