

# BIGUMA®-1401



Masse de scellement bitumeuse et élastique modifiée par des polymères conforme TL Fug-StB et DIN EN 14188-1, type N1



## Utilisation

BIGUMA®- 1401 convient aux joints de zones en béton et en asphalte qui sont soumises à des mouvements importants, avec peu ou pas de circulation. C'est particulièrement le cas pour les joints des bordures de sécurité sur des ponts en béton et en acier.

## Caractéristiques

BIGUMA®- 1401 répond aux exigences de la norme « Conditions techniques de livraison pour produits de remplissage de joints dans les surfaces de circulation » (TL Fug-StB) ainsi qu'à la norme DIN EN 14188-1, type N1.

BIGUMA®- 1401 ou les joints réalisés avec la masse de scellement se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- configuration élastique, d'où l'absorption de mouvements élevé
- possibilité de modification de la largeur de la rainure de jointement jusqu'à 35 %
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- bonne adhérence aux supports bitumeux et minéraux
- haute résistance
- résiste aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, etc.
- matériau de construction bitumeux et donc facilement recyclable

## Instructions de traitement

### a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- 1401 doit être fondu doucement à la température d'application de 160 à 180 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

### b) Exigences aux supports

Les joints de béton ou d'asphalte à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou réchauffement artificiel de l'espace de remplissage, il faut utiliser le cas échéant des appareils à air chaud à pression. Le primaire COLZUMIX®- Haftgrund spécialement adapté à ce matériau doit être utilisé pour le BIGUMA®- 1401. La sous-couche vise à lier la poussière qui adhère au béton ou à l'asphalte et à former une couche adhérente qui se mélange ultérieurement à la masse de scellement appliquée. Le primaire doit recouvrir complètement les flancs de l'espace de remplissage en formant un film. Il est recommandé de peindre une bande d'environ 1 cm de large sur la surface de la route, des deux côtés du joint. La sous-couche appliquée doit être sèche, c'est-à-dire que les surfaces préalablement enduites doivent être résistantes à la bavure lorsqu'on les touche avec le doigt avant d'introduire la masse de scellement. Le joint pré-enduit doit être exempt de poussière et sec pour assurer une liaison intensive avec le béton ou l'asphalte.

## Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund

## c) Remplissage des joints

BIGUMA®- 1401 peut être appliqué mécaniquement avec une lance de coulage ou avec un seau. La masse de scellement doit avoir la température de traitement appropriée lorsqu'elle est appliquée. Si la température est trop basse, la fluidité n'est pas assurée. La masse de scellement peut ne plus remplir entièrement les joints à couler. Des creux risquent de se former pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation.

### c.1) Joints latéraux sur des ponts

Pour les joints latéraux de ponts, une bande de séparation doit être utilisée le cas échéant en tant que matériau de remplissage inférieur.

### c.2) Autres applications

Avant d'intégrer BIGUMA®- 1401, un matériau de remplissage inférieur doit être le cas échéant introduit. Le matériau de remplissage inférieur permet de réguler la hauteur de la masse de scellement dans le joint. Le matériau de remplissage inférieur doit être appliqué de manière à ce qu'il repose sur toute la surface du fond de joint. Cela permet d'éviter simultanément un écoulement de la masse dans des creux éventuellement présents ainsi qu'une possible adhérence sur trois flancs. Une adhérence sur trois flancs peut entraîner une défaillance de la masse de scellement liée à la tension. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint, entraîner une réduction significative du volume de la masse de scellement. Cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail. La masse doit être coulée sous plan afin d'éviter en toute certitude un contact avec les pneus.

## Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

## Consommation des matériaux

BIGUMA®- 1401 : Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm<sup>3</sup>) = consommation en grammes.

Primaire : Le besoin en primaire (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

## Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

## Forme de livraison

La masse de scellement est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent.

Fût en tôle mince : 8 kg, 27 kg  
Carton : 10 kg, 22 kg

## Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant  
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

## Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund

## Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage des joints, il faut observer entre autres les prescriptions suivantes :

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV - ING

## Données techniques

Température de travail :	env. 160 - 180 °C
Densité :	env. 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Primaire :	COLZUMIX®- Haftgrund

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 [www.dga.de](http://www.dga.de)

### Fabricant

Plante Dortmund