BIGUMA®-Arctic Grade

Masse de scellement bitumeuse plastico-élastique
applicable à chaud pour les zones climatiques froides

Utilisation

BIGUMA®- Arctic Grade est une masse de scellement pour le remplissage des joints et fissures sur les chaussées en béton ainsi que dans les surfaces en béton et en asphalte.

Caractéristiques

BIGUMA®- Arctic Grade est une masse de scellement à chaud plastico-élastique, à base de caoutchouc bitumeux pour joints, spécialement conçue pour les zones climatiques froides. La masse de scellement est testée en s'appuyant sur les Conditions techniques de livraison TL Fug-StB. Les exigences en matière de dilatation et d'adhérence sont également remplies à des températures de -30 °C.

Instructions de traitement

a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- Arctic Grade doit être fondu doucement à la température d'application de 160 à 180 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

b) Exigences aux supports

Les joints de béton ou d'asphalte à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou réchauffement artificiel de l'espace de remplissage, il faut utiliser le cas échéant des appareils à air chaud à pression. Le primaire COLZUMIX®- Haftgrund spécialement adapté à ce matériau doit être utilisé pour le BIGUMA®- Arctic Grade. La sous-couche vise à lier la poussière qui adhère au béton ou à l'asphalte et à former une couche adhérente qui se mélange ultérieurement à la masse de scellement appliquée.
Le primaire doit recouvrir complètement les flancs de l'espace de remplissage en formant un film. Il est recommandé de peindre une bande d'environ 1 cm de large sur la surface de la route, des deux côtés du joint. La sous-couche appliquée doit être sèche, c'est-à-dire que les surfaces préalablement enduites doivent être résistantes à la bavure lorsqu'on les touche avec le doigt avant d'introduire la masse de scellement.
Le joint pré-enduit doit être exempt de poussière et sec pour assurer une liaison intensive avec le béton ou l'asphalte.

c) Remplissage des joints

BIGUMA®- Arctic Grade peut être appliqué mécaniquement avec une lance de coulage ou avec un seau. La masse de scellement doit avoir la température de traitement appropriée lorsqu'elle est appliquée. Si la température est trop basse, la fluidité n'est pas assurée. La masse de scellement peut ne plus remplir entièrement les joints à couler. Des creux risquent de se former pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation. Avant d'intégrer BIGUMA®- Arctic Grade, dans des joints en béton, un matériau de remplissage inférieur doit être introduit. Le matériau de remplissage inférieur permet de réguler la hauteur de la masse de scellement dans le joint. Le matériau de remplissage inférieur doit être appliqué de manière à ce qu'il repose sur toute la surface du fond de joint.

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant
Plante Dortmund

Cela permet d'éviter simultanément un écoulement de la masse dans des creux éventuellement présents ainsi qu'une possible adhérence sur trois flancs. Une adhérence sur trois flancs peut entraîner une défaillance de la masse de scellement liée à la tension. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint, entraîner une réduction significative du volume de la masse de scellement. Cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail. Il est recommandé de joindre la couche suivante immédiatement après la première coulée. La masse doit être coulée sous plan.

Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- Arctic Grade :	Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm³) = consommation en grammes.
Primaire :	Le besoin en primaire (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

La masse de scellement est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent.
La masse de scellement est également disponible dans des cartons recouverts de silicone.

Fût en tôle mince :	30 kg, 10 kg
Carton :	24 kg, 12 kg

Produits de nettoyage

Outils :	BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau :	Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage des joints, il faut observer entre autres les prescriptions suivantes :

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Données techniques

Température de travail :	env. 160 - 180 °C
Densité :	env. 1,1 g/cm³
Primaire :	COLZUMIX®- Haftgrund

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant
Plante Dortmund