BIGUMA®-Asphalt

Masse de scellement universelle bitumineuse modifiée par des polymères pour les joints, les raccords, les fissures et les joints de bordure dans les zones de circulation en enrobé

Utilisation

BIGUMA®- Asphalt est un une masse de scellement universelle pour les surfaces de circulation en enrobé. Grâce à sa conception spéciale, elle convient pour remplir les joints, réparer les fissures, former des raccords et sceller les bordures ouvertes. BIGUMA®- Asphalt est optimisé pour la construction de routes en enrobé, l'utilisation dans des zones de circulation en béton n'est pas prévue.

Caractéristiques

BIGUMA®- Asphalt répond aux exigences de la norme « Technischen Lieferbedingungen für Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen» (TL Fug-StB - Conditions techniques de livraison de matériaux de remplissage de joints dans des zones de circulation) ainsi que de la norme NF EN 14188-1, type N2. BIGUMA®- Asphalt a été spécialement conçu pour répondre aux exigences en matière de scellement à chaud bitumineux pour une utilisation dans des zones asphaltées.
L'application dans des joints exécutés pour jointer une zone asphaltée à des installations ou bords de trottoir en béton ou en acier moulé est possible. L'emploi dans des zones de circulation en béton n'est pas autorisé. En fonction de l'usage prévu, nous recommandons dans ce cas l'utilisation d'une autre masse de scellement du type N2 ou N1 issue de notre programme de livraison.

BIGUMA®- Asphalt répond aux exigences de la norme « Conditions techniques de livraison pour produits de remplissage de joints dans les surfaces de circulation » (TL Fug-StB) pour les « masses de fissure » ainsi qu'aux exigences de la norme Conditions techniques de livraison pour les liants spéciaux et les préparations à base de bitume (TL Sbit-StB) pour les colles à joint appliquées à chaud et les masses bitumineuses appliquées à chaud pour l'étanchéité des bordures.

BIGUMA®- Asphalt ou les joints et cordons réalisés avec la masse de scellement se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- optimisé sur le plan rhéologique à la géométrie et aux propriétés des joints asphaltés
- configuration plastico-élastique pour un équilibre optimal entre l'absorption des mouvements et la réduction des tensions dans les joints
- très bonne adhérence aux supports bitumeux
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- haute résistance au vieillissement
- grande stabilité

Instructions de traitement

Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- Asphalt doit être fondu avec précaution dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. Il faut respecter une température de traitement comprise entre 160 et 180 °C. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant
Plante Dortmund

scellement, car cela endommage immédiatement les polymères ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties. Afin de garantir les qualités annoncées de la masse de scellement, un traitement sélectif est nécessaire.

Conditions météorologiques

Les surfaces en enrobé préalablement traitées peuvent être coulées seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C. La température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée pendant la pose de BIGUMA®- Asphalt.

Support

Les surfaces en enrobé doivent être propres, dépoussiérées, sèches et généralement exemptes de toute substance de séparation afin de garantir une liaison intense avec l'enrobé.

a) Remplissage des joints

Les joints d'asphalte à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou réchauffement artificiel de l'espace de remplissage, il faut utiliser le cas échéant des appareils à air chaud à pression. Le primaire COLZUMIX®- Haftgrund spécialement adapté à ce matériau doit être utilisé pour le BIGUMA®- Asphalt. La sous-couche vise à lier la poussière qui adhère au béton ou à l'asphalte et à former une couche adhérente qui se mélange ultérieurement à la masse de scellement appliquée. Pour les raccords, par exemple aux éléments intégrés en acier coulé ou aux bordures en béton, nous recommandons toujours d'utiliser le primaire COLZUMIX®- Haftgrund.
BIGUMA®- Asphalt peut être appliqué mécaniquement avec une lance de coulage ou avec un seau.
La masse de scellement doit avoir la température de traitement appropriée lorsqu'elle est appliquée. Si la température est trop basse, la fluidité n'est pas assurée. La masse de scellement peut ne plus remplir entièrement les joints à couler. Des creux risquent de se former pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation ou compromettre la durabilité de la construction réalisée. La largeur des joints doit être d'au moins 10 mm, tant pour les joints longitudinaux que pour les joints transversaux. Les joints longitudinaux ne doivent pas être placés dans les voies de circulation ou dans la zone des marquages routiers. Le refroidissement de la masse de jointoiement après le coulage peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint, entraîner une réduction considérable du volume de la masse de jointoiement. Cela peut nécessiter une deuxième opération. Il est recommandé d'appliquer la couche suivante immédiatement après le premier coulage.

b) Assainissement de fissures

Les fissures présentes doivent être soit soufflées avec une lance à air chaud sous haute pression (technique de recouvrement des fissures, technique HPS (système d'air chaud comprimé)), soit préalablement fraisées (technique du fraisage-coulage). Pour l'assainissement de la fissure, il est important que tous les corps étrangers et parties détachées éventuellement présents soient retirés de la fissure. La lance à air chaud réchauffe l'enrobé des flancs de la fissure et le bitume est ainsi activé. Le cas échéant, le primaire COLZUMIX®- Haftgrund doit être utilisé comme primaire. Que ce soit avec la technique de recouvrement des fissures ou avec la technique du fraisage-coulage, l'enrobé BIGUMA® est appliqué à l'aide d'un sabot de pontage sur la zone fissurée. En fonction de la forme de la fissure, différentes largeurs sont utilisées.
La masse liquéfiée à la température de traitement indiquée pénètre dans la fissure et se lie aux flancs de la fissure. Une partie de la masse de scellement BIGUMA®- Asphalt reste à la surface et recouvre la fissure par chevauchement. Ce chevauchement crée une protection de la fissure et évite que la masse ne se décolle des flancs de la fissure. L'épaisseur d'application pour l'assainissement de fissures se situe entre 2 et 3 mm. Pour garantir la prise et obtenir un alignement visuel avec le revêtement présent, du gravillon noble/du sable concassé de qualité préalablement bitumé d'une granulation de 1/3 mm est parsemé et compressé, directement après le coulage, sur BIGUMA®- Asphalt encore chaud.

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant
Plante Dortmund

c) Application en tant que mastic de cordon, à chaud

BIGUMA®- Asphalt est appliqué mécaniquement avec une lance de coulage. Le flanc du cordon est dans ce contexte entièrement recouvert. La quantité d'application dépend du type de la couche asphaltée.
Un surdosage doit ici être évité, car il existe un risque d'excédent localisé de graisse dans la zone du cordon. Il est nécessaire de veiller à ce que la surface de la première bande ne soit pas polluée par du liant, en particulier pour les couches de couverture. L'intégration du mélange asphalté chaud peut être effectuée peu de temps après le traitement des cordons, lorsque le liant a refroidi. Le mélange chaud fait fondre le mastic de cordon ce qui permet de créer la liaison entre les couches asphaltées et d'obtenir une liaison intense entre les couches. Les surfaces du cordon des couches asphaltées doivent être entièrement sèches, propres, exemptes de gel, ainsi que d'huile et de graisse. Les parties détachées doivent être enlevées. Dans la mesure du possible, il est nécessaire de veiller à obtenir un profilé uniforme, légèrement incliné dès l'application ou l'étanchement de la première bande. Cela peut être réalisé par ex. en utilisant une biseauteuse ou un rouleau de pressage des bords. Si lors de l'installation, ces mesures ne sont pas respectées, il est recommandé de biseauter en ligne droite la couche asphaltée encore chaude. BIGUMA®- Asphalt ne convient pas au traitement au-dessus de rampes de pulvérisation.

d) Formation des bordures

BIGUMA®- Asphalt est appliqué mécaniquement à l'aide d'une lance de scellement ou de pulvérisation spéciale. Le flanc de la bordure est dans ce contexte entièrement recouvert. La quantité d'application dépend du type des spécifications de la norme ZTV Asphalt-StB. BIGUMA®- Asphalt est appliqué au moins à hauteur de 40 g par centimètre d'épaisseur de couche et par mètre de longueur d'installation. L'application de BIGUMA®- Asphalt doit être effectuée en temps utile afin que les bordures soient exemptes de toute contamination. L'application peut se faire en au moins deux opérations. Si les flancs de plusieurs couches d'enrobé sont en disposition affleurante, le scellement des surfaces des flancs peut également être effectué pour plusieurs couches à la fois. Si la bordure supérieure est imperméabilisée couche par couche, la surface adjacente de la couche correspondante doit être incluse dans l'imperméabilisation avec une largeur de 10 cm (150 g/m).

Consommation des matériaux

BIGUMA®- Asphalt :	Selon l'application, voir b.) à d.)
Primaire facultative :	Le besoin en produit de sous-couche (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit se conserve au moins 24 mois dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

Carton :	13 kg, 22 kg, 25 kg
Fût en tôle mince :	32 kg

Produits de nettoyage

Outils :	BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau :	Pâte nettoyante pour les mains

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant
Plante Dortmund

Prescriptions également applicables

Les prescriptions suivantes entre autres doivent être impérativement respectées lors de l'utilisation de BIGUMA®- Asphalt :

- ZTV Asphalt-StB
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV BEA-StB

Caractéristiques techniques

Température de traitement :	env. 160 - 180 °C
Densité :	env. 1,23 g/cm^3

Remarques

Veuillez respecter la fiche de donnée de sécurité. Elle contient des informations importantes sur la manipulation, le transport et le stockage de BIGUMA®- Asphalt.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund