

BIGUMA® -BAB 20 EL



Masse de scellement bitumeuse, modifiée aux polymères pour rails conformément à la norme TL Fug-StB

Utilisation

BIGUMA®- BAB 20 EL est une masse de scellement pour rails destinée au remplissage des joints entre les rails et les revêtements adjacents tels que les pavés, le béton ou l'enrobé. En raison des propriétés élastiques du matériau, cette masse de scellement est particulièrement adaptée aux joints de rails exposés à des mouvements accrus des joints en raison de la construction ou des conditions de bordure.

Caractéristiques

BIGUMA®- BAB 20 EL est conforme aux exigences de la norme TL Fug-StB et se distingue par les caractéristiques suivantes :

- configuration plastico-élastique, équilibre optimal entre l'absorption des mouvements élevée et la réduction des tensions dans le joint
- très bonnes propriétés d'utilisation à chaud et à froid
- bonne adhérence sur le rail et le revêtement adjacent
- haute résistance au vieillissement du joint

Instructions de traitement

BIGUMA®- BAB 20 EL est une masse de scellement pour rails selon la norme TL Fug-StB. Les prescriptions de la norme ZTV Fug-StB s'appliquent donc aussi bien en ce qui concerne les instructions d'application que les limites d'utilisation de la masse de scellement. Des mesures particulières de planification et de construction peuvent être nécessaires dans les zones exposées à des déviations très importantes du champignon du rail.

a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- BAB 20 EL doit être fondu doucement à la température d'application de 160 à 180 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

b) Exigences aux supports

Les joints de rails à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou réchauffement artificiel de l'espace de remplissage, il faut le cas échéant utiliser des appareils à air chaud à pression. Les flancs de rails doivent être préparés à l'aide de jets de sable ou similaires. Les adhérences de rouille mais également les traces de calamine/calcination éventuellement présentes doivent être retirées jusqu'à obtenir une surface métallique brillante sur le flanc de rail. Le primaire COLZUMIX®- Haftgrund adapté à ce matériau doit être utilisé pour BIGUMA®- BAB 20 EL. Le primaire vise à lier la poussière et à former une couche adhérente qui se mélange ultérieurement à la masse de scellement appliquée. Le primaire doit recouvrir complètement les flancs du joint en formant un film. La sous-couche appliquée avant le coulage doit être sèche, c'est-à-dire que les surfaces préalablement enduites doivent être résistantes à la bavure lorsqu'on les touche avec le doigt.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

c) Remplissage des joints

La masse de scellement peut être versée à l'aide de seaux ou mécaniquement avec une lance de coulage. La masse de scellement doit avoir la température appropriée lorsqu'elle est appliquée. Si la température d'application est trop basse, la fluidité en souffrira. Les masses de scellement peuvent alors ne plus remplir entièrement les joints à couler. Des creux risquent de se former pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation. Pour éviter un affaissement de la masse de scellement pour rails, le remplissage de l'espace doit être stable. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut entraîner une réduction significative du volume de la masse. Lors du coulage, cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint. Il est recommandé de joindre la coulée ultérieure immédiatement après la réalisation de la première coulée. La masse de scellement doit être intégrée à une profondeur de minimum 3 mm par rapport au bord supérieur du champignon de rail.

Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 3 °C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- BAB 20 EL : Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm³) = consommation en grammes.

Sous-couche : Le besoin en produit de sous-couche (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit peut être conservé au moins pendant 24 mois, s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

Carton : 25 kg, 10 kg

Produits de nettoyage

Dans l'état fixé : BIGUMA®- SWS, essence ou solvants courants

En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage de joints de rails, il faut notamment observer scrupuleusement les prescriptions suivantes :

- ZTV Fug-StB
- Notice relative aux voies ferrées dans des zones de circulation publiques soumises à la circulation de véhicules motorisés

Données techniques

Température de traitement : env. 160 - 180 °C
Masse volumique : env. 1,15 g/cm³
Sous-couche : COLZUMIX®- Haftgrund

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/25

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de