

BIGUMA® -BAB 20 ZTV



Masse de scellement bitumeuse, modifiée aux polymères pour rails selon la norme TL Fug-StB

Utilisation

BIGUMA®- BAB 20 ZTV est une masse de scellement bitumeuse, modifiée aux polymères pour rails conformément à la norme TL Fug-StB destinée au remplissage des joints entre les rails et les revêtements adjacents tels que les pavés, le béton ou l'asphalte.

Caractéristiques

BIGUMA®- BAB 20 ZTV remplit les exigences des „Conditions techniques de livraison pour matériaux de remplissage de joints dans les surfaces de circulation“ (TL Fug-StB) comme masse de scellement pour rails.

BIGUMA®- BAB 20 ZTV se caractérise par les éléments suivants :

- configuration plastico-élastique, équilibre optimal entre l'absorption des mouvements et la réduction des tensions dans le joint
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- bonne adhérence sur le rail et le revêtement adjacent
- haute résistance au vieillissement

Instructions de traitement

a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- BAB 20 ZTV doit être fondu doucement à la température d'application de 165 à 185 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

b) Exigences aux supports

Les joints de rails à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou réchauffement artificiel de l'espace de remplissage, il faut le cas échéant utiliser des appareils à air chaud à pression. Les flancs de rails doivent être préparés à l'aide de jets de sable ou similaires.

Les adhérences de rouille mais également les traces de calamine/calciation éventuellement présentes doivent être retirées jusqu'à obtenir une surface métallique brillante sur le flanc de rail.

Le primaire COLZUMIX®- Haftgrund spécialement adapté à ce matériau doit être utilisé pour le BIGUMA®-BAB 20 ZTV. La sous-couche vise à lier la poussière qui adhère au béton ou à l'asphalte et à former une couche adhérente qui se mélange ultérieurement à la masse de scellement appliquée.

Le primaire doit recouvrir complètement les flancs de l'espace de remplissage en formant un film. Il est recommandé de peindre une bande d'environ 1 cm de large sur la surface de la route, des deux côtés du joint. La sous-couche appliquée doit être sèche, c'est-à-dire que les surfaces préalablement enduites doivent être résistantes à la bavure lorsqu'on les touche avec le doigt avant d'introduire la masse de scellement.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

c) Remplissage des joints

Le coulage des joints de pavés peut s'effectuer en cas de repavage seulement s'il est assuré que le processus de tassement du pavé sous la charge du trafic est terminé. La masse de scellement peut être versée à l'aide de seaux ou mécaniquement avec une lance de coulage. Les masses de scellement doivent avoir la température de coulage appropriée lorsqu'elles sont appliquées. Si la température de coulage est trop basse, la fluidité n'est pas assurée. Les masses de scellement peuvent alors ne plus remplir entièrement les joints à couler. Pour éviter un affaissement de la masse de scellement pour rails, le remplissage de l'espace doit être stable. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut entraîner une réduction significative du volume de la masse. Lors du coulage, cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint. Il est recommandé de joindre la coulée ultérieure immédiatement après la réalisation de la première coulée. La masse de scellement doit être intégrée à une profondeur de minimum 3 mm par rapport au bord supérieur du champignon de rail.

Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- BAB 20 ZTV : Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm³) = consommation en grammes.

Primaire : Le besoin en primaire (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

La masse de scellement est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent. La masse de scellement est également disponible dans des cartons recouverts de silicone.

Fût en tôle mince : 35 kg, 12 kg
Carton : 27 kg, 22 kg, 12 kg

Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage des joints, il faut observer entre autres les prescriptions suivantes :

- ZTV Fug-StB
- Notice relative aux voies ferrées dans des zones de circulation publiques soumises à la circulation de véhicules motorisés

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

Données techniques

Température de travail :	env. 165 - 185 °C
Densité :	env. 1,28 g/cm ³
Primaire :	COLZUMIX®- Haftgrund

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund