

# BIGUMA®

## -Emulsion BE60



(Anciennement : Biguma®- U60K)

**Type : C60B4-S**

### Utilisation

BIGUMA®- Emulsion BE60 est une émulsion bitumineuse pour créer des liaisons de couches selon TL BE-StB. BIGUMA®- Emulsion BE60 est également adapté pour pulvériser le support dans des méthodes de construction spéciales afin de créer une liaison par frottement entre les couches d'enrobé.

### Conformité

BIGUMA®- Emulsion BE60 est certifiée comme émulsion de bitume cationique C60B4-S selon le cadre national TL BE-StB et la norme européenne harmonisée DIN EN 13808. Les exigences de qualité élevées sont garanties par notre assurance qualité permanente.

### Propriétés

BIGUMA®- Emulsion BE60 est une émulsion de bitume facile à pulvériser. La combinaison de très bonnes propriétés de mouillage et de liant font de BIGUMA®- Emulsion BE60 une liaison optimale par adhérence entre les couches d'asphalte lorsqu'elle est utilisée correctement.

BIGUMA®- Emulsion BE60 est un produit qui peut être appliqué sans grand effort technique et qui est caractérisé par les caractéristiques suivantes :

- faible consommation
- bonne adhérence
- composite puissant
- capacité de pulvérisation simple et homogène
- grande stabilité de l'émulsion au stockage
- conforme aux dispositions nationales et européennes
- écologique

### Instructions de traitement

BIGUMA®- Emulsion BE60 est livré prêt à être appliqué. Pour l'homogénéisation, roulez les fûts et remuez les conteneurs ou les bidons avant l'application. Les grandes zones sont pulvérisées à l'aide d'un équipement de pulvérisation à rampe, les petites zones sont également pulvérisées à l'aide d'un équipement de pulvérisation manuel. Le travail doit être coordonné de manière à ce que BIGUMA®- Emulsion BE60 puisse sécher, mais ne soit pas exposé pendant une période inutilement longue. Il convient de noter que le temps de séchage dépend des conditions météorologiques. Par temps humide et lorsque la température du support est inférieure à 3 °C, arrêtez la pulvérisation. Il faut éviter de rouler sur les surfaces pulvérisées et de les exposer aux intempéries pendant une longue période, car la surface peut se salir et perdre ainsi son pouvoir adhésif. L'émulsion doit être pulvérisé aussi finement que possible et sur toute la surface, car ce n'est qu'à ce moment-là que les propriétés cohésives prennent effet. Si l'adhésif est pulvérisé en trop grande quantité, il agira comme une couche de glissement et la liaison entre les couches risque de s'affaiblir.

Pour les travaux d'asphalte selon ZTV Asphalt SB 07, les sortes BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S du type C60BP4-S ou BIGUMA®- Emulsion HKS du type C40B5-S sont prévues.

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Wm. Hilgers

## Consommation des matériaux

L'expérience montre que la consommation est de 0,25 - 0,35 kg/m<sup>2</sup>, la limite supérieure s'appliquant aux supports maigres. Les quantités pour la production d'un joint dépendent de la construction. Une valeur indicative est d'environ 1-2 kg/m<sup>2</sup>.

## Forme de livraison

Camion-citerne  
Citernes de service  
Conteneur IBC de 1 000 kg  
Fût jetable de 200 kg  
Conteneur de 30 kg,  
autres unités de conditionnement sur demande

## Stockage

Peut être conservé pendant au moins 4 semaines dans les récipients originaux non ouverts. Les récipients doivent être conservés à l'abri du gel. Évitez la lumière directe du soleil.

## Produits de nettoyage

État frais :	Eau
Dans l'état fixé :	BIGUMA®- SWS ou essence
En cas de contact avec la peau :	pâte à laver les mains

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Fabricant

Plante Wm. Hilgers

## Données techniques

BIGUMA® - Emulsion BE60					C60B4-S
Caractéristique		DIN EN	Unité	Classe	Exigence
À déterminer sur l'émulsion de bitume					
Réaction à la rupture : Valeur de rupture (Forshammer Füller)*	13075-1		4		110 - 195
Pénétration	12849	min	0		KA
Contenu du liant	1428	M.-%	6		58 - 62
Temps d'écoulement, 2 mm à 40 °C*	12846-1	s	3		15 - 70
Résidu tamis 0,5 mm - tamis	1429	M.-%	4		≤ 0,5
Résidu tamis après 7 jours 0,5 mm - tamis			4		≤ 0,5
Adhésion avec la granularité de gravier de référence*	13614	%	2		≥ 75
À déterminer sur le liant récupéré (récupération selon DIN EN 13074-1)					
Pénétration à 25 °C*	1426	0,1 mm	5		≤ 220
Point de ramollissement anneau et boule*	1427	°C	8		≥ 35
Cohésion (type BP uniquement)					
Force de ductilité*	13589, 13703	J/cm <sup>2</sup>			-
Point de rupture selon Fraass	12593	°C			-
Rétraction élastique à 10 °C	13398	%			-
À déterminer sur le liant récupéré et stabilisé (stabilisation du liant selon DIN EN 13074-2)					
Pénétration à 25 °C*	1426	J/cm <sup>2</sup>	1		DS
Point de ramollissement anneau et boule*	1427	°C	1		DS
Cohésion (type BP uniquement)					
Force de ductilité*	13589, 13703	J/cm <sup>2</sup>			-
Rétraction élastique à 10 °C	13398	%			-

\*caractéristiques essentielles selon DIN EN 13808:2013

Fiche Technique page 3

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

### Distribution centralisée

Dortmund Gußasphalt GmbH &amp; Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

+49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    www.dga.de

**Fabricant**

Plante Wm. Hilgers