

BIGUMA®

-Emulsion PMB 60-S



(Anciennement : HILAFLEX®- 60 C2)

Type : C60BP4-S



Utilisation

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S est une émulsion de bitume polymère (émulsion bitumineuse) de type C60BP4-S pour créer des liaisons de couches selon TL BE-StB. BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S doit être utilisé conformément à la norme ZTV Asphalt-StB pour les classes de charge BK 100 à BK 3,2.

Conformité

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S est certifiée comme émulsion de bitume cationique C60BP4-S selon le cadre national TL BE-StB et la norme européenne harmonisée DIN EN 13808. Les exigences de qualité élevées sont garanties par notre assurance qualité permanente.

Propriétés

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S est une émulsion de bitume polymère particulièrement facile à pulvériser. La combinaison de très bonnes propriétés de mouillage et d'un fort pouvoir adhésif fait de BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S le liant optimal des couches d'asphalte lorsqu'il est utilisé correctement.

- faible consommation
- bonne adhérence
- composite puissant
- capacité de pulvérisation homogène
- grande stabilité de l'émulsion au stockage
- conforme aux dispositions nationales et européennes
- écologique

Instructions de traitement

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S doit être appliqué à une température de 50 à 80 °C selon l'équipement de pulvérisation. Les grandes zones sont pulvérisées à l'aide d'un équipement de pulvérisation à rampe, les petites zones sont également pulvérisées à l'aide d'un équipement de pulvérisation manuel. Le travail doit être coordonné de manière à ce que BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S puisse sécher, mais ne soit pas exposé pendant une période inutilement longue. Il convient de noter que le temps de séchage dépend des conditions météorologiques. Par temps humide et lorsque la température du support est inférieure à 3 °C, arrêtez la pulvérisation. Il faut éviter de rouler sur les surfaces pulvérisées et de les exposer aux intempéries pendant une longue période, car la surface peut se salir et perdre ainsi son pouvoir adhésif. L'émulsion doit être pulvérisé aussi finement que possible et sur toute la surface, car ce n'est qu'à ce moment-là que les propriétés cohésives prennent effet. Si l'adhésif est pulvérisé en trop grande quantité, il agira comme une couche de glissement et la liaison entre les couches risque de s'affaiblir. Lors de la pose d'asphalte coulé ou de mastic d'asphalte, la sous-couche ne doit pas être arrosée avec BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S en pulvérisation. Pour faciliter le nettoyage, le pulvérisateur doit être vidé et nettoyé dès que possible après la pulvérisation.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Wm. Hilgers

Consommation des matériaux

L'expérience montre que la consommation est de 0,15 - 0,50 kg/m², la limite supérieure s'appliquant aux sous-couches lessivées et broyées. Les quantités consommées sont réglementées selon le support dans ZTV Asphalt-StB 07.

Forme de livraison

L'exécution complète des travaux de pulvérisation
Camion-citerne
Citernes de service
Conteneur IBC de 1 000 kg
Conteneur de 30 kg,
autres unités de conditionnement sur demande

Stockage

Peut être conservé pendant au moins 6 semaines dans les récipients originaux non ouverts. Les récipients doivent être conservés à l'abri du gel. Évitez la lumière directe du soleil.

Produits de nettoyage

État frais :	Eau
Dans l'état fixé :	BIGUMA®- SWS ou essence
En cas de contact avec la peau :	pâte à laver les mains

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Wm. Hilgers

Données techniques

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S					C60BP4-S
Caractéristique		DIN EN	Unité	Classe	Exigence
À déterminer sur l'émulsion de bitume					
Réaction à la rupture : Valeur de rupture (Forshammer Füller)*		13075-1		4	110 - 195
Pénétration		12849	min	0	KA
Contenu du liant		1428	M.-%	6	58 - 62
Temps d'écoulement, 2 mm à 40 °C*		12846-1	s	3	15 - 70
Résidu tamis 0,5 mm - tamis		1429	M.-%	4	≤ 0,5
Résidu tamis après 7 jours 0,5 mm - tamis				4	≤ 0,5
Adhésion avec la granularité de gravier de référence*		13614	%	3	≥ 90
À déterminer sur le liant récupéré (récupération selon DIN EN 13074-1)					
Pénétration à 25 °C*		1426	0,1 mm	3	≤ 100
Point de ramollissement anneau et boule*		1427	°C	4	≥ 50
Cohésion (type BP uniquement)					
Force de ductilité*		13589, 13703	J/cm ²	4	≥ 1,0 (à 5°C)
Point de rupture selon Fraass		12593	°C	5	≤ -10
Rétraction élastique à 10 °C		13398	%	3	≥ 50
À déterminer sur le liant récupéré et stabilisé (stabilisation du liant selon DIN EN 13074-2)					
Pénétration à 25 °C*		1426	0,1 mm	1	DS
Point de ramollissement anneau et boule*		1427	°C	1	DS
Cohésion (type BP uniquement)					
Force de ductilité*		13589, 13703	J/cm ²	1	DS
Rétraction élastique à 10 °C		13398	%	1	DS

*caractéristiques essentielles selon DIN EN 13808:2013

Fiche Technique page 3

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmund Gußasphalt GmbH & Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

+49 231 395797 - 37 @ info@dga.de www.dga.de

Fabricant

Plante Wm. Hilgers