

BIGUMA®

-Emulsion PMB65-DSK



Type : C65BP6-DSK



Utilisation

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK est utilisé pour la production de « minces couches de surface en asphalte dans la construction à froid » (DSK) selon ZTV BEA-StB. La rupture de BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK est contrôlable et adaptée à la méthode de construction habituelle de ce procédé de réparation.

Conformité

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK est certifiée comme émulsion de bitume cationique C65BP6-DSK selon le cadre national TL BE-StB et la norme européenne harmonisée DIN EN 13808. Les exigences de qualité élevées sont garanties par notre assurance qualité permanente.

Caractéristiques

La rupture de BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK est adapté aux méthodes de construction usuelles.

BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK est un produit qui peut être appliqué sans grand effort technique et qui est caractérisé par les caractéristiques suivantes :

- très bonne adhérence sur le support
- très bonnes propriétés d'étanchéité
- très bonne tenue sur le gravier
- rupture contrôlée et réglée
- grande stabilité de l'émulsion au stockage
- conforme aux dispositions nationales et européennes
- écologique

Instructions de traitement

Afin d'obtenir un lien adhésif supplémentaire avec la sous-couche, la DSK doit être pulvérisée avec BIGUMA®- Emulsion HK-S avant la pose. Le réglage fin de la réaction à la rupture de BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK doit être effectué dans la mesure du possible directement avant le début de la construction. Lors de l'essai à effectuer à cette fin, les matériaux de construction à installer ultérieurement doivent être utilisés. La température de l'essai doit correspondre à la température du site.

Consommation des matériaux

Pour les méthodes de réparation « Couches minces en application à froid » selon ZTV BEA-StB 09, les quantités consommées d'émulsion de bitume et de gravillons sont déterminées sur la base de valeurs empiriques, différents facteurs d'influence devant être pris en compte.

La consommation de matériaux dépend de la composition de l'enrobé. Le pourcentage minimum de liaison est indiqué dans le tableau suivant :

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Wm. Hilgers

| Granularité DSK | Localisation | Teneur minimale en liant de la masse sèche (DSK) | Adjonction minimale correspondante BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK |
|------------------------|---------------------|---|---|
| DSK 8 | Couche supérieure | Bmin 5,2 % | 8,0 % |
| | Couche inférieure | Bmin 5,5 % | 8,5 % |
| DSK 5 | Couche supérieure | Bmin 6,2 % | 9,6 % |
| | Couche inférieure | Bmin 6,5 % | 10,0 % |
| DSK 3 | Couche supérieure | Bmin 6,7 % | 10,3 % |
| | Couche inférieure | Bmin 7,0 % | 10,8 % |

Valeurs à partir de ZTV BEA - StB 09

Forme de livraison

Camion-citerne
Citernes de service
Conteneur IBC de 1 000 kg
Fût jetable de 200 kg
autres unités de conditionnement sur demande

Stockage

Peut être conservé pendant au moins 8 semaines dans les récipients originaux non ouverts. Les récipients doivent être conservés à l'abri du gel. Évitez la lumière directe du soleil.

Produits de nettoyage

État frais : Eau
Dans l'état fixé : BIGUMA®- SWS ou essence
En cas de contact avec la peau : pâte à laver les mains

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Wm. Hilgers

Données techniques

| BIGUMA®- Emulsion PMB65-DSK | | | | | C65BP6-DSK |
|---|--------------|-------------------|-------|---------------|------------|
| Caractéristique | | DIN EN | Unité | Classe | Exigence |
| À déterminer sur l'émulsion de bitume | | | | | |
| Réaction à la rupture : Temps de mélange des fines* | 13075-2 | s | 6 | ≥ 90 | |
| Contenu du liant | 1428 | M.-% | 7 | 63 - 67 | |
| Temps d'écoulement, 4 mm à 40 °C* | 12846-1 | s | 5 | 5 - 70 | |
| Résidu tamis 0,5 mm - tamis | 1429 | M.-% | 4 | ≤ 0,5 | |
| Résidu tamis après 7 jours 0,5 mm - tamis | | | 4 | ≤ 0,5 | |
| Adhésion avec la granularité de gravier de référence* | 13614 | % | 3 | ≥ 90 | |
| À déterminer sur le liant récupéré (récupération selon DIN EN 13074-1) | | | | | |
| Pénétration à 25 °C* | 1426 | 0,1 mm | 4 | ≤ 150 | |
| Point de ramollissement anneau et boule* | 1427 | °C | 4 | ≥ 50 | |
| Cohésion (type BP uniquement) | | | | | |
| Force de ductilité* | 13589,13703 | J/cm ² | 4 | ≥ 1,0 (à 5°C) | |
| Point de rupture selon Fraass | 12593 | °C | 4 | ≤ -15 | |
| Rétraction élastique à 10 °C | 13398 | % | 5 | ≥ 50 | |
| À déterminer sur le liant récupéré et stabilisé (stabilisation du liant selon DIN EN 13074-2) | | | | | |
| Pénétration à 25 °C* | 1426 | 0,1 mm | 1 | DS | |
| Point de ramollissement anneau et boule* | 1427 | °C | 1 | DS | |
| Cohésion | | | | | |
| Force de ductilité* | 13589, 13703 | J/cm ² | 1 | DS | |
| Rétraction élastique à 25 °C | 13398 | % | 1 | DS | |

*caractéristiques essentielles selon DIN EN 13808:2013

Fiche Technique page 3


Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmund Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

 +49 231 395797 - 37

 info@dga.de
 www.dga.de
Fabricant

Plante Wm. Hilgers