

# BIGUMA®

## -Microtrenching-SE 30



Masse de fissuration bitumeuse modifiée par des polymères pour l'obturation des fissures et des chambres de coupe dans les surfaces en enrobé dans le procédé MT

### Utilisation

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 est une masse de remplissage pour chambre de coupe modifiée par des polymères, spécialement développée pour l'obturation des chambres de 8 à 30 mm dans les couches supérieures en asphalte au cours du procédé Micro-Trenching (procédé MT). Il est également utilisé pour réparer les raccords endommagés, les joints et les fissures béantes. La combinaison particulière de polymères de BIGUMA®- Microtrenching-SE 30, associée aux agrégats anorganiques et organiques, répond aux exigences d'une résistance élevée et d'une absorption des mouvements suffisante dans la chambre de coupe comblée. BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 permet donc à la fois une praticabilité des chambres de coupe et l'absorption permanente des mouvements de l'asphalte liés aux intempéries.

### Caractéristiques

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30, respectivement les chambres de coupe fermées avec la masse, se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- bonne adhérence aux supports bitumeux et minéraux
- fixe même sous le soleil
- ne colle pas sur les pneus en cas de trafic
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- haute résistance au vieillissement
- résiste aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, etc.
- bonne adhérence aux supports bitumeux et minéraux
- matériau de construction bitumeux et donc facilement recyclable

### Instructions de traitement

#### a) Fusion de la masse de remplissage de fissures

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 doit être fondu doucement à la température d'application de 165 à 185 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de remplissage de fissures doit être contrôlée par un thermostat ; elle doit toujours être contrôlable. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse Microtrenching, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

#### b) Exigences aux supports/Travail préparatoire

Les chambres de coupe/fissures existantes sont élargies par une fraise ou par une fraise à joints. La profondeur de l'espace de remplissage résultant doit être d'environ 1,5 fois la largeur de coupe résultante. Les chambres dilatées et coupées doivent ensuite être soigneusement nettoyées et séchées si nécessaire. Cela peut se faire à l'aide d'air comprimé, d'une brosseuse ou d'une lance à air chaud spéciale. Veillez toujours à une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulée. Il est important pour la réhabilitation de la chambre de coupe/fissure que tous les corps étrangers et les pièces détachées éventuellement présents soient retirés de la fissure. Il est recommandé d'utiliser COLZUMIX®- Haftgrund comme primaire.

#### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

Lors de l'utilisation de BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 dans le cadre d'une application Microtrenching, il faut en outre respecter les points suivants : Selon le système utilisé, la chambre de coupe doit être remplie entre le niveau de pose des câbles et la couche supérieure. La sélection du matériau ainsi que le procédé de mise en place des couches diffèrent en fonction du système. Cependant, il est essentiel que le compactage suffisant des matériaux placés et le remblayage de la chambre de coupe soient effectués dès que possible afin d'éviter d'endommager le corps de la route existante.

## c) Remblayage des chambres de coupe

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 peut être appliqué avec des seaux, un sabot de traction ou mécaniquement avec une lance à coulis. La masse doit être à la température spécifiée pendant l'application. Si la température d'application est trop basse, la fluidité en souffrira. La masse pour fissures peut alors ne plus remplir entièrement les joints à jointoyer. Il existe le risque de formation de creux pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation. Pour un résultat optimal, il est toutefois recommandé de remplir la fissure à partir du bas avec une lance à joints. La chambre de coupe ou la fissure doit être recouverte des deux côtés en se chevauchant d'une fine couche (épaisseur maximale de 3 mm) de BIGUMA®- Microtrenching-SE 30. Ce chevauchement protège la fissure et empêche la masse de remplissage de fissure de se détacher des flancs de la fissure. Afin de garantir le grip et de s'harmoniser visuellement avec le revêtement existant, des gravillons pré-bitumés d'une granulométrie de 1/3 mm sont dispersés et pressés sur la masse Microtrenching encore chaude, directement après le coulage.

## Conditions météorologiques

Les chambres de coupe/fissures prétraitées ne peuvent être jointoyées que lorsque le temps est sec et que la température de surface de l'élément de construction est supérieure à 0 °C.

## Consommation des matériaux

Consommation de masse de remplissage de fissure :  $\text{Longueur (m)} \times \text{largeur du sabot (mm)} \times \text{hauteur du racloir (mm)} \times \text{densité de masse MT (g/cm}^3\text{)} + \text{supplément pour le remplissage des fissures en fonction de la profondeur et de la largeur de la chambre} = \text{consommation en grammes.}$

Primaire : environ 3 % de la masse de remplissage de fissures

## Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

## Forme de livraison

Carton : 11 kg, 80 cartons par palette

## Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant  
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

## Domaines d'application

|                                     |            |            |
|-------------------------------------|------------|------------|
| Largeur de la chambre de coupe :    | min. 8 mm  | max. 30 mm |
| Profondeur de la chambre de coupe : | min. 15 mm | max. 45 mm |

## Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund

## Données techniques

|   |   |
|---|---|
| Température de travail :                                  | environ 165 - 185 °C  |
| Densité :   | environ 1,28 g/cm <sup>3</sup>  |
| Primaire :  | si nécessaire, COLZUMIX®- Haftgrund                                   |
| Allongement et adhérence<br>(DIN EN 13880-13, à -10 °C) : | > 5 mm (dilatation)<br>< 0,35 N/mm <sup>2</sup> (prise de force max.) |

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Fabricant

Plante Dortmund