

# BIGUMA®

## -Microtrenching-SE



Masse de scellement bitumeuse d'asphalte, remplie pour l'obturation de fentes dans des couvertures asphaltées

### Utilisation

Le BIGUMA®- Microtrenching-SE est une masse de scellement bitumeuse d'asphalte développée spécialement pour l'obturation de chambres de coupe dans la couche de couverture asphaltée, comme elles peuvent par ex. apparaître lors de la nano/micro tranchée. La combinaison particulière de polymères qui compose le BIGUMA®- Microtrenching-SE associée à la courbe de granulométrie spécialement échelonnée des matériaux minéraux répond aux exigences d'une résistance élevée et d'une absorption des mouvements suffisante dans la chambre de coupe ou de fraisage comblée. Le BIGUMA®- Microtrenching-SE permet ainsi aussi bien une praticabilité des chambres de coupe que l'absorption durable des mouvements de l'enrobé liés aux intempéries.

### Caractéristiques

Le BIGUMA®- Microtrenching-SE ou la chambre de coupe remplie de la masse de scellement d'asphalte modifiée par des polymères se distingue par les caractéristiques suivantes :

- configuration plastico-élastique, donc un équilibre optimal entre l'absorption des mouvements et la diminution de la tension dans la chambre de coupe
- praticabilité
- pas d'étanchement nécessaire
- propriété d'écoulement optimale lors du remplissage de la chambre dans l'enrobé
- aucun primaire nécessaire dans l'enrobé
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- bonne adhérence aux supports bitumeux et minéraux
- matériau de construction bitumeux et donc facilement recyclable

### Instructions de traitement

#### a) Fondre la masse de scellement

L'utilisation d'un fondoir chauffant avec mélangeur est recommandée pour la préparation du BIGUMA®- Microtrenching -SE. La masse doit être fondue avec précaution à une température de traitement comprise entre 170 et 190 °C afin d'éviter une sollicitation thermique excessive pouvant endommager le matériau. La température de la masse de scellement d'asphalte doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence.

#### b) Exigences aux supports

Le support doit être sec et dépoussiéré. C'est la raison pour laquelle un prétraitement de la surface à assainir est recommandé avec une lance à air chaud.

#### c) Coulage de la masse

Le BIGUMA®- Microtrenching-SE est destiné à obturer la chambre de coupe dans la couche de couverture. Selon le système utilisé, la chambre de coupe doit être remplie entre le niveau de pose des câbles et la couche de couverture. La sélection du matériau ainsi que le procédé de mise en place des couches diffèrent en fonction du système. Il est toutefois essentiel qu'il y ait un étanchement suffisant des matériaux intégrés

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund

et un remplissage le plus rapide possible de la chambre de coupe afin d'éviter une détérioration du corps de chaussée existant.

Le BIGUMA®- Microtrenching-SE peut être coulé directement dans la rainure de fraisage depuis le fondoir à mélangeur avec déversoir ou des appareils encastrés adaptés tels qu'un sabot de pontage ou des auges tractées. En fonction des conditions météorologiques, du dimensionnement de la chambre de coupe ainsi que de la technique de remplissage, la masse doit être appliquée par couches. Il est recommandé d'appliquer une fine couche de finition de BIGUMA®-Microtrenching-SE avec un sabot de pontage, bilatéralement au-dessus des bords de coupe et en chevauchement sur l'enrobé. La masse est conçue de manière à ce que la couche terminée soit déjà dotée d'une rugosité de base en surface même sans saupoudrage ou en cas de saupoudrage insuffisant. Pour obtenir une rugosité de surface suffisante, la surface de la masse d'assainissement intégrée devrait être saupoudrée à chaud avec un gravillon noble légèrement bitumeux. Il est recommandé ici d'utiliser un gravillon noble 1/3 mm ou 2/5 mm adapté à la nuance de la couche de couverture. Le gravillon noble doit être compressé avec un léger rouleau à main.

### Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

### Consommation des matériaux

BIGUMA®- Microtrenching-SE : espace à combler de la chambre de coupe  
Longueur (cm) x largeur (cm) x profondeur à combler (cm) x  
masse volumique de la masse de scellement d'asphalte (g/cm<sup>3</sup>)

### Stockage

Le produit peut être conservé au moins pendant 24 mois, s'il est entreposé dans un endroit frais et sec.

### Forme de livraison

Carton plat : 25 kg

### Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS  
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

### Données techniques

Température de travail : environ 170 - 190 °C  
Densité : environ 2,1 g/cm<sup>3</sup>  
Primaire : non nécessaire dans l'asphalte  
Allongement et adhérence : > 10% (dilatation)  
(à -20 °C sur la base de : < 0,5 N/mm<sup>2</sup> (prise de force max.)  
DIN 13880-10) :

### Domaines d'application

Largeur de la chambre de coupe : min. 2 cm max. 6 cm  
Profondeur de la chambre de coupe : min. 2 cm max. 10 cm

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

#### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund