BIGUMA®
-MS 100 ECO

Liant à base de bitume issu de matières premières renouvelables pour la fabrication d'enrobés à froid stockables conformément au groupe GISCODE RepA20 (asphalte de réparation, sans solvant)

Utilisation

BIGUMA®- MS 100 ECO est utilisé pour la fabrication d'enrobés à froid stockables dans les installations d'enrobé à chaud. L'enrobé à froid convient pour réparer les dommages causés aux routes dans le cadre de l'entretien préventif des routes et pour combler les nids de poule, les fissures larges et les soulèvements dus au gel.

Caractéristiques

BIGUMA®- MS 100 ECO est le liant idéal pour la fabrication d'enrobé à froid, car aucune autre mesure de construction n'est nécessaire, à l'exception d'un réservoir de stockage dans les systèmes d'enrobé à chaud. Le liant est introduit dans le mélangeur par les tuyaux de bitume habituels. L'enrobé à froid stockable produit avec BIGUMA®- MS 100 ECO a fait ses preuves dans l'entretien et la réparation des routes et des chemins.

BIGUMA®- MS 100 ECO se caractérise par les caractéristiques suivants :

- très bonne adhérence à presque tous les types de roches
- efficacité à long terme dans les mélanges de stockage
- Résistance au gel
- Impact environnemental
- Non polluant pour l'eau (NWG)
- sans solvant
- Classé selon H RepA comme KMG-F à un composant et biosourcé

Instructions de traitement

BIGUMA®- MS 100 ECO est appliqué à des températures d'environ 60 - 70 °C. Lors du stockage dans des réservoirs chauffants, il faut veiller à ce que la température de stockage ne dépasse pas 85 °C. En outre, le liant ne doit être chauffé qu'à des fins de production, car le fait de le maintenir constamment chaud peut avoir un effet néfaste sur les propriétés du liant. Presque tous les types de roches peuvent être utilisés comme minéraux. Dans tous les cas, un test d'adéquation doit être effectué au préalable en ce qui concerne la compatibilité et la quantité à ajouter. Pendant le processus de mélange, la température de la roche ne doit pas dépasser 100 °C, l'idéal étant qu'elle soit comprise entre 80 et 90 °C. Si les graviers sont secs et propres, le chauffage n'est pas nécessaire. Le temps de malaxage est du même ordre de grandeur que celui nécessaire à la production d'enrobé chaud. Le temps de mélange idéal doit être déterminé dans chaque cas individuel par des tests pratiques.

Recettes de référence

Des tests d'adéquation doivent être effectués pour déterminer la teneur optimale en liant. La quantité à ajouter dépend principalement de la distribution granulométrique des minéraux. La granulométrie de 2/5 mm avec une sous-cote maximale conforme à la TL Min-StB s'est avérée appropriée.
Les recommandations concernant la consommation de matériaux sont énumérées dans le dépliant.

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Stockage

Dans des réservoirs chauffables à des températures allant jusqu'à 85 °C au maximum.

Forme de livraison

Camion-citerne, conteneur IBC

Produits de nettoyage

Outils :	BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau :	pâte nettoyante pour les mains

Données techniques

Type de liant :	Bitume spécial modifié
Densité :	environ 0,95 g/cm³ à 25 °C
Viscosité :	environ 5000 mPas à 40 °C
Point d'éclair :	> 100 °C

Consommation des matériaux

Par exemple, les additifs de liant suivants sont utilisés pour les différentes granulométries, les parties en poids se rapportant aux granulométries nominales des substances minérales, qui ont une densité apparente de 1,5 kg par litre :

Valeurs de référence de consommation de matériaux

100 % en poids de grains de granulométrie	BIGUMA®- MS 100 ECO en poids-%
0/2 mm	6,5
2/5 mm	5,6
5/8 mm	5,1
8/11 mm	4,5
11/16 mm	4,0

Les grains commerciaux doivent être tamisés pour déterminer la taille réelle des grains. Les ajouts de liants sont des valeurs moyennes et correspondent à de nombreuses années d'expérience dans la production de mélanges stockables. Si le mélange est principalement utilisé pour des travaux de réparation en couches minces, il est conseillé d'augmenter la teneur totale en liant d'environ 0,5 % en poids.

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Recettes de référence pour les compositions de matériaux mixtes

100 % en poids de grains de granulométrie	à grain fin	à grain grossier
Copeaux fins 5/8	-% en poids	37,7 % en poids
Copeaux fins 2/5	84,8 % en poids	37,7 % en poids
Sable concassé, sable naturel 0/2	9,4 % en poids	18,9 % en poids
BIGUMA®- MS 100	5,8 % en poids	5,7 % en poids

Fiche Technique page 3

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 02/26

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de