BIGUMA®
-MS 100 K2 NWG

Concentré de bitume spécial fortement additivé
pour la fabrication d'enrobés à froid stockables

Utilisation

Le concentré de bitume BIGUMA®- MS 100 K2 NWG est utilisé pour la fabrication d'enrobés à froid stockables dans des centrales d'enrobage à chaud. À cet effet, le concentré de bitume BIGUMA®- MS 100 K2 NWG est mélangé dans la centrale d'enrobage avec du bitume routier de grade 70/100 ou 50/70 avec un rapport de mélange de 1:1. Il est préférable d'introduire le bitume dans le malaxeur avant d'ajouter le concentré de bitume BIGUMA®- MS 100 K2 NWG. L'enrobé à froid convient à la réparation des dégradations de chaussées dans le cadre de l'entretien préventif des routes, ainsi qu'au rebouchage des nids-de-poule, des fissures larges et des dégradations dues au gel.

Caractéristiques

Le concentré de bitume BIGUMA®- MS 100 K2 NWG est le liant idéal pour la fabrication d'enrobés à froid dans des centrales d'enrobage à chaud, car aucune modification des installations n'est nécessaire, hormis la mise à disposition d'une cuve de stockage ou d'un dispositif d'introduction du produit dans le malaxeur à partir d'un conteneur IBC. Ce concentré de liant a été développé afin de réduire au minimum les coûts de transport et les volumes de stockage.
Le BIGUMA®- MS 100 K2 NWG contient tous les additifs, adjuvants et agents plastifiants nécessaires à la fabrication d'un enrobé à froid stockable de haute qualité. Il suffit de disposer de bitume routier à la centrale d'enrobage pour pouvoir ajuster la viscosité souhaitée. L'enrobé à froid stockable fabriqué à partir du concentré de bitume BIGUMA®- MS 100 K2 NWG et de bitume routier a largement fait ses preuves dans les travaux d'entretien et de réparation des routes et des chemins.

BIGUMA®- MS 100 K2 NWG se distingue par les caractéristiques suivantes :

- Rapport de mélange très simple :
  - une part de BIGUMA®- MS 100 K2 NWG
  - une part de bitume routier de grade 70/100 ou 50/70
- Réduction des coûts de transport et de stockage
- Excellente adhésivité sur pratiquement tous les types de granulats
- Maintien prolongé de l'efficacité du liant dans l'enrobé stocké
- Pour un dosage inférieur à 3 %, l'enrobé à froid obtenu est classé NWG (non dangereux pour l'eau) selon la classification allemande des substances dangereuses pour l'eau
- Résistance au gel
- Respect de l'environnement

Verarbeitungshinweise

Le concentré BIGUMA®- MS 100 K2 NWG est mis en œuvre à des températures comprises entre 20 et 70 °C environ. En cas de stockage dans des cuves chauffantes, il convient de veiller à ce que la température de stockage ne dépasse pas les 85°C. Dans la centrale d'enrobage, le concentré BIGUMA®- MS 100 K2 NWG est mélangé avec du bitume routier de grade 70/100 ou 50/70, avec un rapport de 1:1, ainsi qu'avec les constituants minéraux.
Le concentré BIGUMA®- MS 100 K2 NWG ne doit être chauffé que pour les besoins de la production, car une exposition prolongée à la chaleur peut altérer les propriétés du liant. Pratiquement tous les types de granulats peuvent être utilisés. Dans tous les cas, une étude de formulation préalable doit être réalisée afin

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

de vérifier la compatibilité des constituants et de déterminer la distribution granulométrique optimale. Pendant le processus de malaxage, la température des granulats ne doit pas dépasser 100 °C. La plage de température idéale se situe entre 80 et 90°C. Lorsque les gravillons sont secs et propres, il n'est pas nécessaire de les chauffer. La durée de malaxage est du même ordre de grandeur que celle nécessaire à la fabrication d'enrobés à chaud. La durée de malaxage optimale doit être déterminée au cas par cas au moyen d'essais pratiques en conditions réelles de production.

Formulations indicatives

Des études de formulation doivent être réalisées afin de déterminer la teneur optimale en liant. Le dosage dépend essentiellement de la distribution granulométrique des constituants minéraux.

Stockage

Dans des réservoirs chauffables à des températures allant jusqu'à 85 °C au maximum.

Forme de livraison

Camion-citerne, conteneur IBC

Produits de nettoyage

Outils :	BIGUMA®- SWS ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau :	pâte nettoyante pour les mains

Données techniques

Nature du liant :	bitume spécial modifié
Densité :	env. 0,95 g/cm³ à 25 °C
Viscosité :	env. 5 000 mPa·s à 40 °C
	env. 14.000 mPa·s à 30 °C
Point d'éclair :	> 100 °C

Exemples de formulations d'enrobés

Constituants		KMG-F 5 [Gew. - %]	KMG-F 8 [Gew. - %]
Granulométrie à la livraison / classe granulaire	5/8	-	37,7
	2/5	84,8	37,7
	0/2	9,4	18,9
BIGUMA®- MS 100 K2 NWG		2,8	2,7
Liant (50/70, 70/100)		2,8	2,7

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/26

Distribution centralisée
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 @ info@dga.de www.dga.de