

BIGUMA® -N10 gris



Masse de scellement de pavés thermoplastique,
liée à la résine synthétique

Utilisation

La masse de scellement est apte à remplir les joints des revêtements de pavés et de dalles.

Caractéristiques

BIGUMA®- N10 gris, conforme aux « Conditions techniques de livraison pour produits de remplissage de joints dans les surfaces de circulation » (TL Fug-StB) a été testé comme masse de scellement de pavés et répond aux exigences.

BIGUMA®- N10 gris ou les joints réalisés avec la masse de scellement se distinguent par les caractéristiques suivantes:

- couleur: gris moyen
- grande stabilité
- bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- bonne adhérence aux supports minéraux

Instructions de traitement

a) Fondre la masse de scellement

Avant de travailler la masse de scellement à chaud, il faut nettoyer minutieusement la cuve du mélangeur et tous les éléments de construction et les outils qui sont en contact avec la masse. Pour éviter des différences de couleur dans la masse de scellement à chaud, il faut planifier un temps suffisant pour l'homogénéisation de la masse dans le fondoir et faire fondre la quantité nécessaire de masse de scellement en une seule fois. BIGUMA®- N10 gris doit être fondu avec précaution dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. Il faut respecter une température de traitement comprise entre 160 et 190 °C. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

b) Exigences aux supports

Les joints de pavés à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé, si cela est nécessaire, ou avec une brosseuse, une séparation spatiale devant être observée entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou préchauffage artificiels de l'espace de remplissage, il faut utiliser le cas échéant des appareils à air chaud à pression. En général, il n'est pas nécessaire d'enduire les joints d'une couche d'apprêt.

c) Remplissage des joints

Le coulage des joints de pavés peut s'effectuer en cas de repavage seulement s'il est assuré que le processus de tassement du pavé sous la charge du trafic est terminé. La masse de scellement peut être versée à l'aide de seaux aptes ou coulée machinalement à la lance. Les masses de scellement doivent avoir la température de coulage appropriée lorsqu'elles sont traitées. Si la température de coulage est trop inférieure à la température souhaitée, la fluidité n'est pas assurée. Les masses de scellement ne remplissent alors peut-être plus complètement les joints à couler. Il existe le risque de formation de creux pouvant entraîner

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

ultérieurement un affaissement du remplissage des joints sous l'effet de la circulation. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint, entraîner une réduction significative du volume de la masse de scellement. Cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail. Il est recommandé de joindre la couche suivante immédiatement après la première coulée. La masse doit être coulée sous plan.

Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- N10 gris : Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm³) = consommation en grammes.

Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

En blocs : dans des cartons plats d'environ 20 kg, sur des palettes à usage unique par 40 unités

Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant

En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage de joints de pavés, il faut observer entre autres les prescriptions et notices suivantes :

- ZTV Fug-StB
- Notice pour les revêtements de surface avec des pavés et des dalles non liés et les bordures (M FP)

Données techniques

Température de travail : env. 160 - 190 °C

Densité : env. 1,75 g/cm³

Instructions de sécurité

Veuillez respecter la fiche de données de sécurité, qui contient des informations importantes sur la manipulation, le transport et le stockage du BIGUMA®- N10 gris.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Fiche Technique page 2

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie