



Masse de scellement de pavés bitumeuse selon la norme TL Fug-StB

Utilisation

La masse de scellement est adaptée au remplissage des joints de revêtements en pavés et dalles.

Caractéristiques

BIGUMA®- N10 répond aux exigences de la norme Conditions techniques de livraison pour produits de remplissage de joints dans les surfaces de circulation (TL Fug-StB) pour les « masses de scellement de pavés ».

BIGUMA®- N10 ou les joints réalisés avec la masse de scellement se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- grande stabilité
- très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- très bonne adhérence aux supports minéraux
- haute résistance au vieillissement
- résiste aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, etc.
- matériau de construction bitumeux et donc facilement recyclable

Instructions de traitement

a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- N10 doit être fondu doucement à la température d'application de 150 à 180 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique ; elle doit pouvoir être contrôlée en permanence. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse de scellement, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

b) Exigences aux supports

Les joints de pavés à couler doivent être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse, selon les besoins, en veillant à ce qu'il y ait une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage. Pour un séchage ou préchauffage artificiel de l'espace de remplissage, il faut utiliser le cas échéant des appareils à air chaud à pression. En général, il n'est pas nécessaire d'enduire les joints d'une sous-couche. Pour les pierres naturelles à la surface très épaisse, il peut être nécessaire d'appliquer une sous-couche sur les joints afin d'améliorer l'adhérence. Dans de tels cas, COLZUMIX®- Haftgrund ou COLZUMIX®- IVS peut être utilisé. La sous-couche appliquée doit être sèche, c'est-à-dire que les surfaces préalablement enduites doivent être résistantes à la bavure lorsqu'on les touche avec le doigt avant d'appliquer la masse de scellement.

c) Remplissage des joints

Le coulage des joints de pavés peut s'effectuer en cas de repavage seulement s'il est assuré que le processus de tassement du pavé sous la charge du trafic est terminé. La masse de scellement peut être versée à l'aide de seaux ou mécaniquement avec une lance de coulage. Les masses de scellement doivent avoir la température de coulage appropriée lorsqu'elles sont appliquées. Si la température de coulage est trop basse, la fluidité n'est pas assurée. Les masses de scellement peuvent alors ne plus remplir entièrement les joints à couler. Des creux risquent de se former pouvant entraîner ultérieurement un affaissement du

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

remplissage des joints sous l'effet de la circulation. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage du joint, entraîner une réduction significative du volume de la masse de scellement. Cela peut rendre nécessaire une deuxième étape de travail. La masse doit être coulée sous plan.

Conditions météorologiques

Les joints préalablement traités peuvent être coulés seulement par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0 °C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- N10 : Longueur de joint (m) x largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x épaisseur de la masse de scellement (g/cm³) = consommation en grammes.

Primaire : Le besoin en primaire (COLZUMIX®- Haftgrund ou IVS) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

Forme de livraison

La masse de scellement est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent. La masse de scellement est également disponible dans des cartons recouverts de silicone.

Fût en tôle mince : 40 kg, 14 kg
Carton : 30 kg, 15 kg

Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions également applicables

Pour la fabrication ou le remplissage de joints de pavés, il faut observer entre autres les prescriptions et notices suivantes :

- ZTV Fug-StB
- Notice pour les revêtements de surface avec des pavés et des dalles non liés et les bordures (M FP)

Données techniques

Température de travail : env. 150 - 180 °C
Densité : env. 1,5 g/cm³
Primaire : si nécessaire COLZUMIX®- Haftgrund ou COLZUMIX®- IVS

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Fiche Technique page 2

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund