

BIGUMA®-Naht



Colle pour joints applicable à chaud, à base de bitume modifié par des polymères

Utilisation

BIGUMA®- Naht est une colle pour joints destinée à la réalisation de joints durables lors de la pose de chaussées en enrobé « chaud à froid » selon ZTV Asphalt-StB. BIGUMA®- Naht convient également à l'exécution professionnelle de joints transversaux en cas d'interruption des travaux, comme cela se produit dans les nouvelles constructions et dans les mesures d'entretien.

Caractéristiques

BIGUMA®- Naht est un bitume chaud modifié par des polymères avec des additifs.

BIGUMA®- Naht ou les joints réalisés avec la colle à joints se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- bitume modifié par des polymères, très bonnes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- écologique, sans solvant
- prêt à l'application
- utilisable sans sous-couche
- pouvoir adhésif élevé
- offre une efficacité élevée
- haute résistance au vieillissement des fissures
- résiste aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, etc.

Instructions de traitement

BIGUMA®- Naht doit être fondu doucement à la température d'application dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat, puis appliqué à la machine à l'aide d'une lance à coulis. La température doit être contrôlée par un thermostat ; elle doit toujours être contrôlable. Une surchauffe du BIGUMA®- Naht doit être évitée, car elle entraînerait directement une détérioration des plastiques ajoutés pour la stabilisation et la modification. BIGUMA®- Naht est appliqué mécaniquement avec une lance à joint. Le flanc du joint est dans ce contexte entièrement recouvert. La quantité d'application dépend du type de la couche asphaltée. Le surdosage doit être évité, car il existe un risque de surgraissage local dans la zone du joint. Il est nécessaire de veiller à ce que la surface de la première bande ne soit pas polluée par du liant, en particulier pour les couches de couverture. La pose de l'enrobé chaud peut être effectuée peu de temps après le traitement des joints, lorsque le liant a refroidi. Le mélange chaud fait fondre le mastic de cordon ce qui permet de créer la liaison entre les couches asphaltées et d'obtenir une liaison intense entre les couches.

Exigences relatives aux flanc du joint

Les surfaces du joint des couches asphaltées doivent être entièrement sèches, propres, exemptes de gel, ainsi que d'huile et de graisse. Les parties détachées doivent être enlevées. Dans la mesure du possible, il est nécessaire de veiller à obtenir un profilé uniforme, légèrement incliné dès l'application ou l'étanchement de la première bande. Cela peut être réalisé par ex. en utilisant une biseauteuse ou un rouleau de pressage des bords. Si lors de l'installation, ces mesures ne sont pas respectées, il est recommandé de biseauter en ligne droite la couche asphaltée encore chaude.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

Conditions météorologiques

Pendant le traitement de la BIGUMA®- Naht, la température de surface du composant et la température ambiante doivent être supérieures à 5 °C.
Les effets de l'eau et du gel doivent être évités pendant toute la durée du traitement.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- Naht: Environ 30-40 g/cm d'épaisseur de couche asphaltée et mètre de longueur de joint. La valeur limite inférieure s'applique aux bords coupés, la valeur limite supérieure aux bords fraisés.

Stockage

Peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Forme de livraison

La BIGUMA®- Naht est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent.

Fût en tôle mince : 35 kg

Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Prescriptions importantes

Les règles suivantes, entre autres, doivent être respectées lors de la réalisation de joints ou de travaux de maintenance :

- ZTV-Asphalt StB

Données techniques

Température de travail : environ 150 - 180 °C
Densité : environ 1,27 g/cm³
Primaire : non applicable

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund