



Masse adhésive bitumeuse pour les clous de marquage

## Utilisation

BIGUMA<sup>®</sup>- TAC est un masse adhésive applicable à chaud, spécialement modifiée pour le collage des clous de marquage.

## Caractéristiques

BIGUMA<sup>®</sup>- TAC est un adhésif thermofusible (Hot-Melt) avec une modification spéciale. Avec cette masse adhésive, l'applicateur obtient une combinaison optimale d'une force d'adhérence élevée des clous de marquage et d'un retrait sans problème, presque sans résidus, des clous.

BIGUMA<sup>®</sup>- TAC se caractérise par les caractéristiques suivants :

- applicable en toute saison
- pouvoir adhésif solide sur presque toutes les surfaces, en particulier sur l'enrobé et le béton
- retrait mécanique facile des clous de marquage montés

## Instructions de traitement

### a) La fusion de la masse adhésive

BIGUMA<sup>®</sup>- TAC doit être réalisée en douceur à la température de traitement de 170 à 180 °C dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat. La température de la masse adhésive doit être contrôlée par un système thermostatique ; elle doit toujours être contrôlable. Il faut absolument éviter toute surcharge thermique de la masse adhésive, car cela endommage immédiatement les polymères, ajoutés pour la modification. Cela entraîne donc une perte des qualités garanties.

### b) Exigences aux supports

Le support doit être propre et sec.

### c) Collage des clous

La masse adhésive est appliquée par points depuis le fondoir à l'endroit spécifié. Immédiatement après, les clous sont insérés dans la masse adhésive encore chaude et pressés fermement pour assurer une liaison parfaite.

## Conditions météorologiques

La masse adhésive ne doit être appliquée que par temps sec et lorsque la température de surface de l'élément de construction est supérieure à + 5 °C.

## Consommation des matériaux

BIGUMA<sup>®</sup>- TAC : Selon l'état du support et le type de clou de marquage, environ 60 à 80 g/clou

## Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante Dortmund

### Stockage

Le produit a une durée de conservation d'au moins 24 mois s'il est stocké dans un endroit frais et sec.

### Forme de livraison

La masse de colle est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent.

Fût en tôle mince : 10 kg

### Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant  
En cas de contact avec la peau : pâte nettoyante pour les mains

### Données techniques

Température de travail : environ 170 - 180 °C  
Densité : environ 1,07 g/cm<sup>3</sup>  
Primaire : pas applicable

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

#### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Fabricant

Plante Dortmund