

BIGUMA® -TL 82



Masse de scellement bitumineuse, modifiée au polymère, selon TL Fug-StB et DIN EN 14188-1, type N2



Utilisation

La masse de scellement se prête au remplissage de joints dans les surfaces de circulation en béton et asphalte.

Caractéristiques

BIGUMA®- TL 82 répond aux exigences des „Conditions techniques de livraison pour matériaux de remplissage de joints dans les surfaces de circulation“ (TL Fug-StB) ainsi que de DIN EN 14188-1, type N2.

BIGUMA®- TL 82 ou les joints réalisés avec la masse de scellement se distinguent par les caractéristiques suivantes:

- plastique et élastique, dès lors permettant un équilibre optimal entre une absorption du mouvement et une réduction de la tension au niveau du joint
- conçu pour un possible changement de l'ouverture du joint allant jusqu'à 25%
- d'excellentes propriétés d'utilisation par temps chaud et froid
- bonne adhérence aux supports bitumineux et minéraux
- bonne résistance au vieillissement
- résiste aux solutions aqueuses, sels, acides dilués etc.
- matériau de construction bitumineux et donc recyclable sans problèmes

Instructions de traitement

a) Fondre la masse de scellement

BIGUMA®- TL 82 doit être fondu avec précaution dans un fondoir équipé d'un mélangeur mécanique, d'un chauffage indirect et d'un thermostat, jusqu'à la température de traitement de 160° à 180°C. La température de la masse de scellement doit être réglée de manière thermostatique; elle doit être contrôlable en permanence. Une surcharge thermique de la masse de scellement doit absolument être évitée, car elle entraîne un endommagement immédiat des polymères ajoutés pour l'amélioration, et mène donc à une perte des propriétés promises.

b) Exigences aux supports

Les joints à couler dans le béton ou l'asphalte doivent au besoin être nettoyés à l'air comprimé ou à la brosseuse. Une séparation spatiale entre les travaux de nettoyage et de coulage doit être respectée. Pour une dessiccation artificielle ou un réchauffement de l'espace à remplir, des appareils à air chaud comprimé peuvent au besoin être utilisés. Pour BIGUMA®- TL 82, le primaire COLZUMIX®- Haftgrund, spécialement conçu pour ce matériau, doit être utilisé. Le primaire a pour but de lier la poussière adhérente au béton ou à l'asphalte, et de former une couche solidement adhérente, qui puisse se lier plus tard avec la masse de scellement introduite.

Le primaire doit couvrir de manière filmogène la totalité des flancs de l'espace à remplir. Il est recommandé de traiter aussi avec le primaire une bande d'environ 1 cm de large sur la chaussée, ceci des deux côtés du joint. Le primaire appliqué doit être sec, c'est-à-dire, les surfaces prétraitées doivent résister au frottement au contact du doigt, avant que la masse de scellement soit introduite. Le joint prétraité doit être exempt de poussière et sec, pour garantir une liaison solide avec le béton ou l'asphalte.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

c) Remplissage des joints

BIGUMA®- TL 82 peut être introduit machinalement avec une lance de coulage ou à l'aide d'un seau apte. Lors de la mise en œuvre, la masse de scellement doit avoir la température de traitement requise. Si la température est trop basse, la fluidité en souffre. La masse de scellement ne remplira alors peut-être plus complètement les joints à couler. Il existe le risque de formation de cavités qui, au passage ultérieur de véhicules, peut entraîner un affaissement du remplissage des joints. Avant la pose de BIGUMA®- TL 82, en cas de joints dans le béton, un fond de joint apte doit être introduit. Un fond de joint règle la hauteur de la masse de scellement dans le joint. Le fond de joint doit être introduit ainsi, qu'il repose complètement sur le fond de l'espace à remplir. En même temps, ceci évite un écoulement de la masse dans d'éventuelles cavités, ainsi qu'une possible adhérence sur les trois côtés. Une adhérence aux trois flancs peut entraîner un effondrement de la masse de scellement, due à la tension. Le refroidissement de la masse de scellement après le coulage, peut, selon les dimensions de l'espace de remplissage des joints, entraîner une réduction significative du volume de la masse de scellement. Ceci peut nécessiter une deuxième étape de travail. Il est recommandé d'effectuer la deuxième couche immédiatement après le premier coulage. La masse à couler doit rester sous le bord supérieur.

Conditions météorologiques

Les joints prétraités peuvent seulement être coulés par temps sec et à une température de surface de l'élément de construction supérieure à 0°C.

Consommation des matériaux

BIGUMA®- TL 82 : $\text{Longueur de joint (m)} \times \text{largeur de joint (mm)} \times \text{profondeur de joint (mm)} \times \text{épaisseur de la masse de scellement (g/cm}^3\text{)}$
= consommation en grammes.

Primaire : Le besoin en primaire (COLZUMIX®- Haftgrund) est de 3 % env. de la masse de scellement à appliquer.

Stockage

Le produit peut être conservé au moins 24 mois en cas de stockage dans un endroit frais en sec.

Forme de livraison

La masse de scellement est remplie dans des fûts en tôle mince (boîtes) et transportée sur des palettes perdues. Le revêtement d'agent de démoulage et la conception repliée des boîtes garantissent un décollage rapide, sans problème et sûr de la masse des fûts. Les blocs décollés peuvent être introduits dans l'installation de fonte avec le revêtement d'agent de démoulage éventuellement encore adhérent. La masse de scellement est également disponible dans des cartons recouverts de silicone.

Fût en tôle mince : 30 kg, 10 kg
Carton : 25 kg, 10 kg, 4 x 5 kg

Produits de nettoyage

Outils : BIGUMA®- SWS, essence ou solvant d'usage courant
En cas de contact avec la peau : Pâte nettoyante pour les mains

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante Dortmund

Prescriptions importantes

Pour la fabrication ou le remplissage des joints, il faut observer entre autres les prescriptions suivantes :

- DIN EN 14188-1, type N2
- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Données techniques

Température de travail :	env. 160 - 180 °C
Densité :	env. 1,1 g/cm ³
Primaire :	COLZUMIX®- Haftgrund

Instructions de sécurité




Veuillez respecter la fiche de données de sécurité, qui contient des informations importantes sur la manipulation, le transport et le stockage du BIGUMA®- TL 82.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de**Fabricant**

Plante Dortmund