

# NILA<sup>®</sup>-Plast

## GP 2.0-3.0 (type II)



### Marquage par couche épaisse

Marquage par couche épaisse - masse plastique chaude (type II) de la classe de trafic P7 appliquée et posée - numéro d'essai RPA BAST : 2013 1DH 11.10, pour les marquages des groupes B et C (jusqu'à 15 000 DTV) et du groupe A (> 15 000 DTV) selon la section 5.4 de ZTV M 13

Classification selon ZTV M 13	État neuf	R5, RW6, Q5, ≥S1, T2
	État d'utilisation	R5, RW5, Q5, S1, P7
lors du test d'adéquation du BAST.		3 mm
Épaisseur de la couche	posé	3 mm
	incrusté	3/5 mm et 6/8 mm

### Description du produit

NILA<sup>®</sup>- Plast GP 2.0 est un matériau de marquage routier thermoplastique lié à la résine synthétique, rempli de granulats sélectionnés, de grains concassés et de perles de verre. La visibilité nocturne (rétro réflexion) du matériau appliqué est obtenue grâce aux grosses perles de verre mélangées à la masse et aux perles de verre supplémentaires de haute qualité saupoudrées sur le dessus. Le type de liant et la composition ont été choisis de manière à ce que NILA<sup>®</sup>- Plast GP 2.0 soit particulièrement adapté à la production de marquages appliqués et incrustés avec une meilleure visibilité nocturne en conditions humides (marquages de type II).

### Rapport d'essai

NILA<sup>®</sup>- Plast GP 2.0-3.0 (type II) a été testé sur l'installation d'essai de concentricité (RPA) pour la résistance à l'usure et le développement des propriétés liées au trafic et a été approuvé par l'Agence allemande pour les routes.

### Domaines d'application

Matériau de marquage thermoplastique réfléchissant, pouvant être posé et incrusté, pour la réalisation de marquages sur des aires de circulation de tous types en asphalte, comme les routes, les autoroutes, les aires de sport, les aéroports et les parkings, avec une visibilité nocturne accrue en conditions humides (marquages de type II), pour les groupes B et C (jusqu'à 15 000 DTV) et le groupe A (> 15 000 DTV).

### Propriétés

NILA<sup>®</sup>- Plast GP 2.0 est un matériau de marquage de haute qualité, qui se caractérise par un point de ramollissement élevé, une grande résistance à la déformation, une faible abrasion et une bonne adhérence avec de très bonnes propriétés d'adhésion et de pose. Après refroidissement (en fonction de la température de l'air et de la surface de la route), le marquage est carrossable pour une courte durée. Durée approximative : environ 5 à 10 minutes. Les propriétés pratiques de circulation de NILA<sup>®</sup>- Plast GP 2.0-3.0 (type II) avec le mélange de gravillons secondaires WEISSKER DUOLUX<sup>®</sup> 121 AH 1 (125 à 1180 µm) 3:1 selon DIN EN 1436 :

Visibilité de jour		État neuf	État d'utilisation
Visibilité nocturne	sec	Q4 ≥ 200 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx	Q3 ≥ 130 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx
	humide	R4 ≥ 200 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx	R2 ≥ 100 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx
		RW3 ≥ 50 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx	RW1 ≥ 25 mcd/ m <sup>2</sup> ·lx
Grip		S1 ≥ 45 Unités SRT	

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

+49 231 395797 - 37 @ info@dga.de www.dga.de

### Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

La durabilité dans les conditions d'essai RPA était  $\geq 90$  % après 4 millions de passages de roues. Cela correspond à la classe de trafic P7 selon la section 5.2 ZTV M 13.

## Données techniques

Base :	Résine hydrocarbonée, agents antidérapants sélectionnés et agrégats
Solvant :	aucun
Couleur :	blanc
Opérations requises :	Déposer, ré-étaler
Résidu sec :	100 %
Masse volumique (poids spécial) :	environ 2,06 g/cm <sup>3</sup>
Point de ramollissement selon Wilhelmi :	environ 101 °C
Déformabilité selon Nüssel :	environ 1,0
Grip :	$\geq 45$ unités SRT

## Instructions de traitement

NILA®- Plast GP 2.0 est appliqué à des températures de 180 à 210 °C en une épaisseur de couche de 3 mm à l'aide d'un sabot de traction ou d'une machine de pose automotrice sur les couches supérieures ou posé en une épaisseur de couche de 3/5 mm ou 6/8 mm au moyen d'un sabot d'étirage. La réflexion initiale et l'adhérence requises sont obtenues en ré-étalant immédiatement la masse appliquée avec 450 g/m<sup>2</sup> de WEISSKER DUOLUX® 121 AH 1 (125 à 1180 µm) 3:1. L'augmentation souhaitée de la visibilité nocturne en conditions humides est obtenue grâce à la forte proportion de perles de verre de haute qualité qui y sont mélangées. Le mélange d'agents antidérapants à gros grains permet d'obtenir un bon grip. La surface à marquer doit être sèche, propre et exempte de poussière, d'huile et de graisse. En particulier au printemps et en automne, il faut faire attention à la formation de rosée due à la chute de la température en dessous du point de rosée. Si la température tombe en dessous du minimum de +5 °C, un préchauffage de la couche supérieure est nécessaire.

## Consommation

La consommation pour une épaisseur de couche de 3 mm est de 6,18 kg/m<sup>2</sup> et les largeurs de ligne de :

10 cm	618 kg / 1.000 m
12 cm	742 kg / 1.000 m
15 cm	927 kg / 1.000 m

et une longueur ligne continue.

La consommation supplémentaire due à la rugosité du support, etc. doit être prise en compte séparément.

## Livraison et stockage

NILA®- Plast GP 2.0 est livré sous forme de blocs dans des cartons plats d'environ 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 pièces, ou sous forme de poudre dans des sacs en polyéthylène de 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 sacs.

NILA®- Plast GP 2.0 peut être stocké pendant une période illimitée sous forme de bloc et pendant un an sous forme de poudre. Un marquage au sens des prescriptions légales n'est pas nécessaire.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 02/21

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Fabricant

Plante TEWE Bauchemie