

NILA[®]-Plast

PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)



Aggloméré ordinaire

Marquage par couche épaisse - masse plastique chaude (type II) de la classe de trafic P6 appliquée en tant qu'aggloméré ordinaire - numéro d'essai RPA BaSt : 2013 1DH 11.07, pour les marquages des groupes A et B (jusqu'à 15 000 DTV) et du groupe A (> 15 000 DTV) selon la section 5.2 ZTV M 13.

Classification selon	ZTV M 13	État neuf	R5, RW6, Q5; \geq S1; T2
		État d'utilisation	R3, RW6, Q5, S2, P6

lors du test d'adéquation du BaSt.

Épaisseur de la couche aggloméré ordinaire 3 à 4 mm

Description du produit

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD est un matériau de marquage routier thermoplastique lié à la résine synthétique, rempli de granulats sélectionnés, de sables fins et de perles de verre. La visibilité nocturne (rétroreflexion) du matériau appliqué est obtenue grâce aux grosses perles de verre mélangées à la masse et aux perles de verre supplémentaires de haute qualité saupoudrées sur le dessus. Le type de liant et la composition ont été choisis de manière à ce que NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD soit particulièrement adapté à la production de marquages appliqués et incrustés avec une meilleure visibilité nocturne en conditions humides (marquages de type II).

Rapport d'essai

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) a été testé sur l'installation d'essai de concentricité (RPA) de l'Agence allemande pour les routes pour la résistance à l'usure et le développement des propriétés liées au trafic et a été approuvé par l'Agence allemande pour les routes ou BaSt.

Domaines d'application

Matériau de marquage thermoplastique réfléchissant, pouvant être posé, pour la réalisation de marquages sur des aires de circulation de tous types en asphalte, comme les routes, les autoroutes, les aéroports, comme aggloméré ordinaire (Multi-dot-line) (type II), avec une visibilité nocturne accrue en conditions humides (marquages de type II), pour les groupes B et C (jusqu'à 15 000 DTV) et le groupe A (> 15 000 DTV).

Propriétés

NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD est un matériau de marquage de haute qualité, qui se caractérise par un point de ramollissement élevé, une grande résistance à la déformation, une faible abrasion et une bonne adhérence avec de très bonnes propriétés d'adhésion et de pose. Après refroidissement (en fonction de la température de l'air et de la surface de la route), le marquage est carrossable pour une courte durée. Durée approximative : environ 5 à 10 minutes. Les propriétés pratiques de circulation de NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) avec le mélange de gravillons secondaires WEISSKER DUOLUX[®] 135 H 1 (180 à 850 μ m) 1:0 selon DIN EN 1436 :

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

		État neuf	État d'utilisation
Visibilité de jour		$Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 160 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
Visibilité nocturne	sec	$R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 150 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
	humide	$RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Grip		$S1 \geq 45 \text{ Unités SRT}$	

La durabilité dans les conditions d'essai RPA était $\geq 90 \%$ après 2 millions de passages de roues. Cela correspond à la classe de trafic P6 selon la section 5.2 ZTV M 13.

Données techniques

Base :	Résine hydrocarbonée, sables de quartz et agrégats
Solvant :	aucun
Couleur :	blanc
Opérations requises :	Déposer un agglomérat ordinaire et le ré-étaler
Résidu sec :	100 %
Masse volumique (poids spécial) :	environ $2,03 \text{ g/cm}^3$
Point de ramollissement selon Wilhelmi :	environ $101 \text{ }^\circ\text{C}$
Déformabilité selon Nüssel :	environ 1,0
Grip :	$\geq 45 \text{ unités SRT}$

Instructions de traitement

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 est appliqué à des températures de 200 à $220 \text{ }^\circ\text{C}$ sous forme d'aggloméré ordinaire (ligne multi-points) avec des points ronds d'environ 3 à 4 cm de diamètre dans une épaisseur de couche de 3 à 4 mm avec une machine de pose automotrice avec marqueur spécial sur les couches supérieures. La réflexion initiale requise est obtenue en ré-étalant immédiatement la masse appliquée avec 450 g/m^2 de WEISSKER DUOLUX® 135 H 1 (180 à $850 \text{ }\mu\text{m}$) 1:0. Pour la production du marquage de type II, la structure requise est réalisée en une seule opération au moyen d'un marqueur spécial, avec une épaisseur de 3 à 4 mm des agglomérés ordinaires appliqués. La surface à marquer doit être sèche, propre et exempte de poussière, d'huile et de graisse. En particulier au printemps et en automne, il faut faire attention à la formation de rosée due à la chute de la température en dessous du point de rosée. Si la température descend en dessous du minimum de $+ 5 \text{ }^\circ\text{C}$, un préchauffage de l'enrobé est nécessaire.

Consommation

La consommation avec des agglomérés ordinaires sans couche de fond est d'environ $4,5 \text{ kg/m}^2$ et les largeurs de lignes de :

10 cm	450 kg / 1.000 m
12 cm	540 kg / 1.000 m
15 cm	675 kg / 1.000 m

et une longueur ligne continue.

La consommation supplémentaire due à la rugosité du support, etc. doit être prise en compte séparément.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

NILA[®]-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

Livraison et stockage

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 est livré sous forme de blocs dans des cartons plats d'environ 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 pièces, ou sous forme de poudre dans des sacs en polyéthylène de 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 sacs.

NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD peut être stocké pendant une période illimitée sous forme de bloc et pendant un an sous forme de poudre.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 02/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie