



Aggloméré ordinaire avec couche de base

Marquage par couche épaisse - Mastic plastique chaud (type II) de la classe de trafic P7 appliqué et structuré - numéro d'essai RPA BaSt : 2008 1DH 08.09, pour les marquages des groupes B et C (jusqu'à 15 000 DTV) et du groupe A (> 15 000 DTV) selon la section 5.4 de ZTV M 13

| | | | |
|----------------------|----------|--------------------|---------------------|
| Classification selon | ZTV M 13 | État neuf | R5, RW5, Q5, S0, T2 |
| | | État d'utilisation | R5, RW5, Q5, S0, P7 |

lors du test d'adéquation du BaSt.

| | |
|------------------------|---|
| Épaisseur de la couche | 1,9 mm ligne de base avec pose d'agglomérés ordinaires 3 à 4 mm |
|------------------------|---|

Description du produit

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD est un matériau de marquage routier thermoplastique lié à la résine synthétique, rempli de granulats sélectionnés, de sables fins et de perles de verre. La visibilité nocturne (rétro réflexion) du matériau appliqué est obtenue grâce aux grosses perles de verre mélangées à la masse et aux perles de verre supplémentaires de haute qualité saupoudrées sur le dessus. Le type de liant et la composition ont été choisis de manière à ce que NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD soit particulièrement adapté à la production de marquages structurés avec une meilleure visibilité nocturne en conditions humides (marquages de type II).

Rapport d'essai

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD aggloméré avec couche de base a été testé sur l'installation d'essai de concentricité (RPA) de l'Agence allemande pour les routes pour la résistance à l'usure et le développement des propriétés liées au trafic et a été approuvé par l'Agence allemande pour les routes ou BaSt.

Domaines d'application

Matériau de marquage thermoplastique réfléchissant, pouvant être posé, pour la réalisation de marquages sur des aires de circulation de tous types en asphalté, comme les routes, les autoroutes, les aéroports, et structure appliquée (type II), avec une visibilité nocturne accrue en conditions humides (marquages de type II), pour les groupes B et C (jusqu'à 15 000 DTV) et le groupe A (> 15 000 DTV).

Propriétés

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD est un matériau de marquage de haute qualité, qui se caractérise par un point de ramollissement élevé, une grande résistance à la déformation, une faible abrasion et une bonne adhérence avec de très bonnes propriétés d'adhésion et de pose. Après refroidissement (en fonction de la température de l'air et de la surface de la route), le marquage est carrossable pour une courte durée. Durée approximative : environ 5 à 10 minutes. Les propriétés pratiques de circulation de NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD avec le mélange de gravillons secondaires SOVITEC Echostar 10 TRM selon DIN EN 1436 :

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

| | | État neuf | État d'utilisation |
|---------------------|--------|---|--|
| Visibilité de jour | | $Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$ | $Q3 \geq 130 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$ |
| Visibilité nocturne | sec | $R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$ | $R2 \geq 100 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$ |
| | humide | $RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$ | $RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$ |
| Grip | | $S1 \geq 45 \text{ Unités SRT}$ | |

La durabilité dans les conditions d'essai RPA était $\geq 90 \%$ après 4 millions de passages de roues. Cela correspond à la classe de trafic P7 selon la section 5.2 ZTV M 13.

Données techniques

| | |
|--|--|
| Base : | Résine hydrocarbonée, sables de quartz et agrégats |
| Solvant : | aucun |
| Couleur : | blanc |
| Opérations requises : | Appliquer la couche de base en une seule opération avec les agglomérés ordinaires et ré-étaler ensuite |
| Résidu sec : | 100 % |
| Masse volumique (poids spécial) : | environ $2,03 \text{ g/cm}^3$ |
| Point de ramollissement selon Wilhelmi : | environ $104 \text{ }^\circ\text{C}$ |
| Déformabilité selon Nüssel : | environ 1,0 |
| Grip : | $\geq 45 \text{ unités SRT}$ |

Instructions de traitement

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD est appliqué à des températures de 190 à $220 \text{ }^\circ\text{C}$ comme ligne de base dans une épaisseur de couche de $1,9 \text{ mm}$ et des agglomérés réguliers placés par-dessus avec une machine de pose automotrice avec un marqueur spécial sur les couches supérieures. La réflexion et l'adhérence initiales requises sont obtenues en ré-étalant immédiatement la masse appliquée avec 450 g/m^2 de composé de post-pulvérisation SOVITEC Echostar 10 TRM, conformément au test d'adéquation.

Pour la réalisation du marquage de type II, la structure requise est produite au moyen d'un marqueur spécial en une seule opération, avec une épaisseur d'environ $1,9 \text{ mm}$ de la ligne de base et d'environ 3 à 4 mm des agglomérés ordinaires appliqués. Le diamètre des agglomérats est d'environ 20 à 25 mm , le nombre est d'environ 750 à 800 pièces/m^2 . Lors de l'application d'agglomérés ordinaires avec et sans couche de fond, la température dans le fondoir de la machine doit être d'environ 210 à $230 \text{ }^\circ\text{C}$ pour garantir une température d'application de 190 à $220 \text{ }^\circ\text{C}$.

La surface à marquer doit être sèche, propre et exempte de poussière, d'huile et de graisse. En particulier au printemps et en automne, il faut faire attention à la formation de rosée due à la chute de la température en dessous du point de rosée. Si la température tombe en dessous du minimum de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$, un préchauffage de la couche supérieure est nécessaire.

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie

NILA[®]-Plast PRO 125 / II RMD

Consommation

| Largeur de la ligne | Consommation (poids spécifique 2,03 kg/m ²) | | |
|---------------------|---|--|---|
| | 3 mm Ligne lisse | 3,5 kg/m ² agglomérés sans ligne de base | 5,5 kg/m ² agglomérés avec une ligne de base de 1,9 mm |
| 10 cm | 610 kg / 1000 m | 350 kg / 1000 m | 550 kg / 1000 m |
| 12 cm | 730 kg / 1000 m | 420 kg / 1000 m | 660 kg / 1000 m |
| 15 cm | 920 kg / 1000 m | 530 kg / 1000 m | 830 kg / 1000 m |

Livraison et stockage

NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD est livré sous forme de blocs dans des cartons plats d'environ 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 pièces, ou sous forme de poudre dans des sacs en polyéthylène de 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 sacs.

NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD peut être stocké pendant une période illimitée sous forme de bloc et pendant un an sous forme de poudre. Un marquage au sens des prescriptions légales n'est pas nécessaire.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site www.dga.de, s'appliquent.

Rev.: 01/21

Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabricant

Plante TEWE Bauchemie