

# NILA<sup>®</sup>-Spray SpK 2.0-1.5 (type II)



## Plastique pulvérisé à chaud

Marquage par couche mince - application de masse plastique chaude par pulvérisation de la classe de trafic (type II) P6 – numéro d'essai RPA BAST : 2013 1DX 11.05, pour les marquages des groupes A et B (> 15 000 DTV) selon la section 5.4 de ZTV M 13

Classification selon	ZTV M 13	État neuf	R5, RW6, Q5, ≥S1, T2
		État d'utilisation	R5, RW4, Q5, S2, P6

lors du test d'adéquation du BAST.

Épaisseur de la couche	1,5 mm
------------------------	--------

### Description du produit

NILA<sup>®</sup>- Spray SpK 2.0 est un matériau de marquage routier thermoplastique lié à la résine synthétique, rempli de granulats sélectionnés, de sables fins et de perles de verre. La visibilité nocturne (rétroreflexion) du matériau appliqué est obtenue grâce aux grosses perles de verre mélangées à la masse et aux perles de verre supplémentaires de haute qualité saupoudrées sur le dessus. Le type de liant et la composition sont choisis de telle sorte que NILA<sup>®</sup>- Spray SpK 2.0 est particulièrement adapté à la production de marquages à visibilité nocturne améliorée dans des conditions humides (type II) comme plastique de projection à chaud.

### Rapport d'essai

NILA<sup>®</sup>- Spray SpK 2.0-1.5 a été testé sur l'installation d'essai de concentricité (RPA) de l'Agence allemande pour les routes pour la résistance à l'usure et le développement des propriétés liées au trafic et a été approuvé par l'Agence allemande pour les routes.

### Domaines d'application

Matériau de marquage pulvérisable, réfléchissant et thermoplastique pour le marquage et la signalisation de toutes sortes de zones de circulation en asphalte telles que routes, autoroutes, terrains de sport, aéroports et parkings, pour les marquages traversés des groupes A et B (jusqu'à 15 000 DTV).

### Propriétés

NILA<sup>®</sup>- Spray SpK 2.0 est un matériau de marquage de haute qualité, qui se caractérise par un point de ramollissement élevé, une grande résistance à la déformation, une faible abrasion et une bonne adhérence avec de très bonnes propriétés d'adhésion et de pose. Après refroidissement (en fonction de la température de l'air et de la surface de la route), le marquage est carrossable pour une courte durée.

Durée approximative : environ 5 à 10 minutes. Les propriétés pratiques de circulation de NILA<sup>®</sup>- Spray SpK 2.0-1.5 avec le mélange de gravillons secondaires WEISSKER DUOLUX<sup>®</sup> 121 AH 1 (112 à 1180 µm) 3:1 selon DIN EN 1436 :

		État neuf	État d'utilisation
Visibilité de jour		Q4 ≥ 200 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	Q3 ≥ 130 mcd / m <sup>2</sup> ·lx
Visibilité nocturne	sec	R4 ≥ 150 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	R2 ≥ 100 mcd / m <sup>2</sup> ·lx
	humide	RW2 ≥ 35 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	RW1 ≥ 25 mcd/m <sup>2</sup> ·lx
Grip			S1 ≥ 45 Unités SRT

### Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Fabricant**

Plante TEWE Bauchemie

# NILA®-Spray SpK 2.0-1.5 (type II)

La durabilité dans les conditions d'essai RPA était  $\geq 90$  % après 2 millions de passages de roues. Cela correspond à la classe de trafic P6 selon la section 5.2 ZTV M 13.

## Données techniques

Base :	Résine hydrocarbonée, sables de quartz et agrégats
Solvant :	aucun
Couleur :	blanc
Opérations requises :	1
Résidu sec :	100 %
Masse volumique (poids spécial) :	environ 1,90 g/cm <sup>3</sup>
Point de ramollissement selon Wilhelmi :	environ 98 °C
Déformabilité selon Nüssel :	environ 1,0
Grip :	$\geq 45$ unités SRT

## Instructions de traitement

NILA®- Spray SpK 2.0 est appliqué à des températures de 200 à 220 °C en une épaisseur de couche de 1,2 mm à l'aide d'une machine de pose automotrice en procédé de pulvérisation, avec l'extrudeuse ou le sabot de traction sur les couches supérieures. La réflexion et l'adhérence initiales requises sont obtenues en ré-étalant immédiatement la masse appliquée avec 450 g/m<sup>2</sup> de composé de post-pulvérisation WEISSKER DUOLUX® 121 AH1 (125 à 1180 µm) 3:1, conformément au test d'adéquation.

La surface à marquer doit être sèche, propre et exempte de poussière, d'huile et de graisse. En particulier au printemps et en automne, il faut faire attention à la formation de rosée due à la chute de la température en dessous du point de rosée. Si la température tombe en dessous du minimum de +5 °C, un préchauffage de la couche supérieure est nécessaire.

## Consommation

La consommation pour une épaisseur de couche de 1,5 mm est de 2,85 kg/m<sup>2</sup> et les largeurs de ligne de :

10 cm	285 kg / 1.000 m
12 cm	342 kg / 1.000 m
15 cm	428 kg / 1.000 m

et une longueur ligne continue.

La consommation supplémentaire due à la rugosité du support, etc. doit être prise en compte séparément.

## Livraison et stockage

NILA®- Spray SpK 2.0 est livré sous forme de blocs dans des cartons plats d'environ 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 pièces, ou sous forme de poudre dans des sacs en polyéthylène de 25 kg, sur des palettes à usage unique de 40 sacs.

NILA®- Spray SpK 2.0 peut être stocké pendant une période illimitée sous forme de bloc et pendant un an sous forme de poudre.

Un marquage au sens des prescriptions légales n'est pas nécessaire.

Cette information sur le produit correspond à l'information dont nous disposons actuellement. L'applicateur est tenu de vérifier la pertinence et les possibilités d'utilisation pour le but prévu. Si vous avez d'autres questions à propos de notre produit, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous conseiller. Nos conditions générales de vente et de livraison, que vous trouverez sur le site [www.dga.de](http://www.dga.de), s'appliquent.

Rev.: 01/21

Fiche Technique page 2

## Distribution centralisée

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Allemagne

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Fabricant

Plante TEWE Bauchemie