



Plastisch-elastische, bitumenhoudende voegmassa voor koude klimaatzones

## Toepassing

BIGUMA®- Arctic Grade is een gietmassa voor het opvullen van voegen en scheuren in betonnen rijbanen en betonnen en asfalten oppervlakken.

## Kenmerk

BIGUMA®- Arctic Grade is een plastisch-elastische voegvulmassa op basis van bitumenrubber, die speciaal ontwikkeld is voor toepassing in een koud klimaat. De vulmassa is getest volgens de technische leveringsvoorwaarden TL Fug-StB; aan de eisen met betrekking tot het rek- en hechtingsvermogen is ook bij temperaturen van -30 °C voldaan.

## Verwerkingsinstructies

### a) De voegmassa smelten

BIGUMA®- Arctic Grade wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 160 tot 180 °C. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de voegmassa moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast.

### b) Eisen aan de ondergrond

De te vullen beton- of asfaltvoegen moeten naar behoefte met perslucht worden schoongeblazen of met een borstelmachine worden gereinigd, waarbij voor een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden moet worden gezorgd. Voor het kunstmatig drogen of verwarmen van de vulruimte kan het nodig zijn om onder druk werkende heteluchtmachines in te zetten. Voor BIGUMA®- Arctic Grade moet de speciaal op dit materiaal afgestemde primer COLZUMIX®- Haftgrund worden gebruikt.

Het doel van de primer is om het stof dat aan het beton of asfalt kleeft, te binden en een goed hechtende laag te vormen, die zich later met de aangebrachte voegmassa verbindt.

De primer moet de flanken van de vulruimte volledig als een film bedekken. Het is aan te bevelen om aan beide zijden van de voeg een strook van ongeveer 1 cm breed op de rijbaan mee met primer te behandelen. Voordat de voegmassa wordt aangebracht, moet de primer droog zijn, d.w.z. dat de met primer behandelde vlakken bij aanraking met de vingers veegvast moeten zijn. De voorbehandelde voeg moet stofvrij en droog zijn, om een goede hechting met het beton of asfalt te garanderen.

### c) Voegen vullen

BIGUMA®- Arctic Grade kan machinaal worden aangebracht met een gietlans of kan. De voegmassa moet tijdens de verwerking de aangegeven verwerkingstemperatuur hebben. Een te lage temperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid. Onder bepaalde omstandigheden zal de voegmassa de te vullen voegen dan niet meer volledig opvullen. Het risico bestaat dat er holle ruimtes worden gevormd, die later onder de verkeersbelasting een verzakking van de voegvulling tot gevolg kunnen hebben. Voordat BIGUMA®- Arctic Grade in betonvoegen wordt aangebracht, moet een geschikte basislaag worden aangebracht. Met de basislaag wordt de hoogte van de voegmassa in de voeg geregeld. De basislaag moet zodanig worden aangebracht, dat deze de bodem van de voeg volledig bedekt.

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Fabrikant

Fabriek Dortmund

Tegelijkertijd wordt verhinderd dat de massa in evt. aanwezige holle ruimtes loopt en wordt een mogelijke driekantige hechting voorkomen. Een driekantige hechting kan ertoe leiden dat de voegmassa door spanning loskomt. Het afkoelen van de voegmassa na het gieten, kan, afhankelijk van de afmetingen van de voegvulruimte, een aanzienlijke vermindering van het volume van de voegmassa tot gevolg hebben. Dit kan een tweede bewerking noodzakelijk maken. Het is aan te bevelen om de volgende laag direct na de eerste gegoten laag aan te brengen. De massa moet op een lager niveau worden gegoten.

### Weersomstandigheden

De voorbehandelde voegen mogen alleen bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van meer dan 0 °C worden gevuld.

### Materiaalverbruik

BIGUMA®- Arctic Grade:

Voeglengte (m) x voegbreedte (mm) x voegdiepte (mm)  
x dichtheid van de voegmassa (g/cm<sup>3</sup>) = verbruik in gram.

Primer:

De te gebruiken dosis primer (COLZUMIX®- Haftgrund) bedraagt ca. 3 % van de aan te brengen voegmassa.

### Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

### Leveringsvorm

De voegmassa wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan. Als alternatief is de voegmassa ook verkrijgbaar in kartonnen dozen met een siliconencoating.

Karton:

24 kg, 12 kg

Metalen verpakking:

30 kg, 10 kg

### Reiniging

Gereedschap:

BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact:

Handwas pasta

### Andere geldende voorschriften

Bij het maken of vullen van voegen moet o.a. de volgende voorschriften in acht worden genomen:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

### Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur:

ca. 160 - 180 °C

Dichtheid:

ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Primer:

COLZUMIX®- Haftgrund

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/21

### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 [www.dga.de](http://www.dga.de)

**Fabrikant**

Fabriek Dortmund