

# BIGUMA®-B 700 L



Bitumenhoudende, elastische ondergietmortel voor spoorstaven

## Toepassing

BIGUMA®- B 700 L is een elastische, bitumineuze gietmassa voor rails. Het product dient voor het egaliseren van oneffenheden tussen ondergrond en railvoet bij tramsporen. BIGUMA®- B 700 L garandeert een perfecte belastingsoverdracht.

## Kenmerk

BIGUMA®- B 700 L is een elastische, bitumineuze gietmassa voor rails, die bestand is tegen een hoge oppervlaktedruk en die trillingen kan absorberen en afvoeren. BIGUMA®- B 700 L beantwoordt aan de richtlijnen van de VDV Mededelingen 6201, ondergieten van rails, m.b.t. ondergietmateriaal op bitumenbasis. De gietmassa verbetert de trillingsdemping en draagt zo bij aan de geluidsreductie. De materiaaleigenschappen van BIGUMA®- B 700 L maken dankzij de snelle uitharding van de massa zeer korte bouw tijden mogelijk, zodat slechts een korte onderbreking van het tramverkeer vereist is. BIGUMA®- B 700 L beschikt verder over een zeer hoge elektrische weerstand en draagt zo bij tot het verhinderen van zwerfstroomcorrosie.

## Verwerkingsinstructies

### a) Smelten

BIGUMA®- B 700 L moet voorzichtig tot de verwerkingstemperatuur worden gesmolten in een smeltketel die met een roerstaaf en thermostaat is uitgerust. Smeltapparaten die geen mechanisch roerwerk hebben, zijn ongeschikt, omdat een ontmenging van het materiaal hierbij niet kan worden verhinderd. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Een oververhitting van de massa moet worden vermeden.

### b) Gietmassa onder de railvoet aanbrengen

BIGUMA®- B 700 L moet tijdens de verwerking de aangegeven giettemperatuur hebben. Een te lage temperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid en dan bestaat het risico dat er holle ruimtes worden gevormd onder de railvoet. De gietmassa voor rails moet snel worden gegoten, bijv. met een asfaltbak. Vóór het gieten moet de holle ruimte onder de op de juiste hoogte gelegde rails, aan de zijkant worden afgebakend, bijv. met een mortelmal. De gietmassa moet aan beide zijden ca. 1,5 tot 2,5 cm breder dan de railvoet worden aangebracht. De te vullen holte wordt in twee werkfasen volgestort. Twee derde van de totale vulhoogte wordt in de eerste fase opgevuld, het laatste derde in de eindgietfase. De eindgietfase wordt uitgevoerd nadat de eerste laag is afgekoeld (tot handwarmte). De eindgietfase moet aan de zijkant tot aan de bovenrand van de railvoet worden uitgevoerd. De rail wordt tijdens de eindgietfase kortstondig blootgesteld aan temperaturen tot 220 °C. Dit leidt tot vervormingen in de rail, die moeten worden gecompenseerd door het opleggen van een gewicht, bijv. een betonnen plaat of rail. Doordat de gietmassa in twee lagen wordt aangebracht, wordt de rail slechts zeer kort aan hoge temperaturen blootgesteld.

## Weersomstandigheden

De gietmassa onder de railvoet mag alleen worden gegoten bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van het bouwelement van meer dan + 5 °C.

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Materiaalverbruik

BIGUMA®- B 700 L: ca. 14 kg/m railleugte (aanbrenghoogte ca. 3 cm;  
railvoetbreedte ca. 28 cm)

## Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

## Leveringsvorm

De voegmassa wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan. Als alternatief is de voegmassa ook verkrijgbaar in kartonnen dozen met een siliconencoating of gegranuleerd in zakken. Het materiaal kan ook in warme, vloeibare vorm worden afgehaald in onze productievestiging.

Karton: 15 kg

## Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact: Handwaspasta

## Andere geldende voorschriften

Bij het ondergieten van groefrails moet o.a. het volgende informatieblad in acht worden genomen:

- VDV-mededelingen 6201: ondergieten van rails
- Fiche voor de uitvoering van verkeersgebieden in railzones van tramsporen (FGSV 940)

## Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur: ca. 220 °C

Dichtheid: ca. 1,6 g/cm<sup>3</sup>

Elektrische weerstand,  
VDE 01000, deel 610: > 1x10<sup>5</sup> Ω

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/24

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de