



Polymeergemodificeerde, bitumenhoudende gietmassa voor spoorstaven conform TL-Fug-StB

## Toepassing

BIGUMA®- BAB 20 ZTV gebruikt voor het opvullen van voegen tussen de rails en aangrenzende bestrating zoals plaveisel, beton of asfalt.

## Kenmerk

BIGUMA®- BAB 20 ZTV voldoet aan de eisen van de technische leveringsvoorwaarden voor voegenvullers in verkeersoppervlakken (TL Fug-StB) als railvoegmassa.

BIGUMA®- BAB 20 ZTV heeft de volgende kenmerken:

- plastisch-elastisch ingesteld, daarom optimaal evenwicht tussen bewegingsopname en spanningsafname in de voeg
- zeer goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- goed hechtvermogen aan de spoorstaaf en aan de aangrenzende bestrating
- hoge verouderingsbestendigheid

## Verwerkingsinstructies

BIGUMA®- BAB 20 ZTV komt overeen met een railvoegmassa volgens TL Fug-StB. De voorschriften van ZTV Fug-StB gelden dus zowel inzake verwerkingsinstructies, als inzake toepassingsgrenzen van de gietmassa. Bijzondere plannings- en constructie maatregelen kunnen nodig zijn in zones waar men met zeer grote afbuigingen van de railkop moet rekening houden.

### a) De voegmassa smelten

BIGUMA®- BAB 20 ZTV wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 165 tot 185 °C. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de voegmassa moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast.

### b) Eisen aan de ondergrond

De te vullen railvoegen moeten naar behoefte met perslucht worden schoongeblazen of met een borstelmachine worden gereinigd, waarbij voor een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden moet worden gezorgd. Voor het kunstmatig drogen of verwarmen van de vulruimte kan het nodig zijn om onder druk werkende heteluchtmachines in te zetten. De railflanken moeten worden voorbereid door middel van zandstralen of een gelijkwaardige behandeling. Roestaanslag en eventuele aanwezige walshuid/afbrand moeten worden verwijderd, tot een glanzend metalen oppervlak aan de railflank aanwezig is. Voor BIGUMA®- BAB 20 ZTV moet de speciaal op dit materiaal afgestemde primer COLZUMIX®- Haftgrund worden gebruikt. Het doel van de primer is om het stof dat aan het beton of asfalt kleeft, te binden en een goed hechtende laag te vormen, die zich later met de aangebrachte voegmassa verbindt. De primer moet de flanken van de vulruimte volledig als een film bedekken. Voordat de voegmassa wordt aangebracht, moet de primer droog zijn, d.w.z. dat de met primer behandelde vlakken bij aanraking met de vingers veegvast moeten zijn.

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Fabrikant

Fabriek Dortmund

### c) Voegen vullen

BIGUMA®- BAB 20 ZTV kan machinaal worden aangebracht met een gietlans of kan. De voegmassa moet tijdens de verwerking de aangegeven verwerkingstemperatuur hebben. Een te lage temperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid. Onder bepaalde omstandigheden zal de voegmassa de te vullen voegen dan niet meer volledig opvullen. Het risico bestaat dat er holle ruimtes worden gevormd, die later onder de verkeersbelasting een verzakking van de voegvulling tot gevolg kunnen hebben. Om een verzakking van de railvoegmassa te voorkomen, moet de kamervulling stabiel zijn. Het afkoelen van de voegmassa na het gieten, kan, afhankelijk van de afmetingen van de voegvulruimte, een aanzienlijke vermindering van het volume van de voegmassa tot gevolg hebben. Afhankelijk van de afmetingen van de voegvulruimte, moet de massa hiervoor in twee fasen worden gegoten. Het is aan te bevelen om de tweede gietfase direct na de eerste gietfase uit te voeren. Bij het gieten moet de voegmassa ten minste 3 mm onder de bovenrand van de railkop blijven.

### Weersomstandigheden

De voorbehandelde voegen mogen alleen bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van meer dan 0 °C worden gevuld.

### Materiaalverbruik

BIGUMA®- BAB20ZTV:

Voeglengte (m) x voegbreedte (mm) x voegdiepte (mm)  
x dichtheid van de voegmassa (g/cm<sup>3</sup>) = verbruik in gram.

Primer:

De te gebruiken dosis primer (COLZUMIX®- Haftgrund) bedraagt ca. 3 % van de aan te brengen voegmassa.

### Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

### Leveringsvorm

De voegmassa wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan. Als alternatief is de voegmassa ook verkrijgbaar in kartonnen dozen met een siliconencoating.

Karton: 27 kg, 22 kg, 12 kg

Metalen verpakking: 35 kg, 12 kg

### Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact: Handwasppasta

### Andere geldende voorschriften

Bij het maken of vullen van voegen moet o.a. de volgende voorschriften in acht worden genomen:

- ZTV Fug-StB
- Fiche voor de uitvoering van verkeersgebieden in railzones van trambanen

#### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Fabrikant

Fabriek Dortmund

## Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur:	ca. 165 - 185 °C
Dichtheid:	ca. 1,28 g/cm <sup>3</sup>
Primer:	COLZUMIX®- Haftgrund

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev: 02/21

### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 [www.dga.de](http://www.dga.de)

### Fabrikant

Fabriek Dortmund