

BIGUMA®

-Emulsion PMB 70 REP



(voorheen: HILAFLEX®- 70-REP)

Type: C67BP3-REP



Toepassing

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP wordt gebruikt voor de onderhoudsmethode 'spuiten en afstrooien' volgens ZTV BEA-StB. Dankzij onze speciale polymeermodificatie bereikt BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP een verhoogde weerstand en is daardoor ook geschikt voor hogere eisen.

Conformiteit

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP is gecertificeerd als kationische bitumenemulsie C67BP3-REP in overeenstemming met het nationale kader TL BE-StB en de geharmoniseerde Europese norm DIN EN 13808. De hoge kwaliteitseisen worden gegarandeerd door onze continue kwaliteitsborging.

Kenmerk

Het breekgedrag van BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP is afgestemd op de gangbare splitsoorten en gebruikelijke onderlagen. De sproei-eigenschappen van deze emulsie zijn aangepast aan de gebruikelijke machines en zorgen voor een gemakkelijke verwerking. Door de combinatie van een sterke kleefkracht en robuuste materiaaleigenschappen is BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP bij correct gebruik optimaal geschikt voor het verhelpen van materiaalfouten zoals netscheuren, verschraling en (in beperkte mate) loskomende asfaltkorrels.

De speciale polymeermodificatie van deze bitumenemulsie maakt het aangebrachte materiaal extra bestand tegen koude en mechanische belasting.

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP is een bijzonder gemakkelijk te verwerken product met de volgende kenmerken:

- zeer goed hechtgedrag van de emulsie op de ondergrond
- zeer groot hechtingsvermogen van steengruis
- hoge vorstbestendigheid van de deklagen
- verhoogd weerstandsvermogen bij belasting
- gemakkelijke en regelmatige verspuitbaarheid
- zeer goede verzegelingseigenschappen
- hoge opslagstabiliteit van de emulsie
- voldoet aan de nationale voorschriften
- voldoet aan de Europese voorschriften
- voordelig geprijsd reparatie- en instandhoudingsmateriaal voor de handhaving van wegen
- herleidt bij tijdig gebruik hoge kosten voor de wegenreparatie tot een minimum
- milieuvriendelijk

Verwerkingsinstructies

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP moet worden verwerkt bij een temperatuur van 80 tot 80 °C.

De ervaring leert dat de verwerking in het bovenste temperatuurbereik tot een gelijkmatiger spuitbeeld leidt. Het opwarmen van afgekoelde emulsie moet voorzichtig gebeuren. Voor het homogeniseren moeten vóór de verwerking de vaten worden gerold en de containers worden omgeroerd.

Bij koud en regenachtig weer mag BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP niet worden gebruikt.

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek Wm. Hilgers

Materiaalverbruik

Voor de onderhoudsmethode 'afstrooien en afsplitsen' wordt het bereik van de verbruikshoeveelheden voor bitumenemulsie en split gespecificeerd in ZTV BEA-StB 09/13. Op basis hiervan moet de juiste verbruikswaarde worden bepaald, rekening houdend met de bouwkundige omstandigheden. Zo moet bijv. bij grovere, verschaalde onderlagen en een schaduwrijke ligging een hogere verbruikshoeveelheid worden gekozen, bij een hogere verkeersbelasting daarentegen een lagere.

Verbruikshoeveelheden volgens ZTV BEA-StB 09/13:

Type bindmiddel	Hoeveelheid bindmiddel [kg/m ²]	Grof gesteente	Type bindmiddel
		Geleverde korrelgrootte	Hoeveelheid [kg/m ²]
BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP	1,2 - 1,7	2/5	9 - 14
	1,5 - 2,1	5/8	11 - 17

Leveringsvorm

De volledige uitvoering van de herstellingswerken

Tankwagens

Servicetanks

IBC-container 1000 kg

Wegwerpvat 200 kg

Bus 30 kg

andere verpakkingseenheden op aanvraag

Opslag

Ten minste 4 weken houdbaar in ongeopende originele verpakking. De containers moeten vorstvrij worden bewaard. Vermijd direct zonlicht.

Reiniging

Als het vers is:

Water

In de set state:

BIGUMA®- SWS of benzine

Bij huidcontact:

Handwas pasta

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek Wm. Hilgers

Technische gegevens

BIGUMA®- Emulsion PMB 70 REP					C67BP3-REP
Kenmerk		DIN EN	Eenheid	Kl.	Verzoeken
Te bepalen bij de bitumenemulsie					
Breekgedrag: Brekingsvermogen (Forshammer-vulmiddel)*	13075-1			3	70 tot 155
Bindmiddelgehalte	1428		M.-%	8	65 tot 69
Uitlooptijd, 2 mm bij 40 °C*	12846-1		s	0	KA
4 mm bij 40 °C*				5	5 tot 70
Zeeffrest 0,5 mm - zeef	1429		M.-%	4	≤ 0,5
Zeeffrest na 7 dagen 0,5 mm - zeef				4	≤ 0,5
Hechtingsgedrag met referentiegesteente*	13614		%	3	≥ 90
Te bepalen bij het teruggewonnen bindmiddel (terugwinning volgens DIN EN 13074-1)					
Penetratie bij 25 °C*	1426		0,1 mm	5	≤ 220
Verwekingspunt ring en bol*	1427		°C	7	≥ 39
Cohesie (alleen type BP)					
Slingerproef*	13588		J/cm ²	5	≥ 0,7
Breekpunt volgens Fraass	12593		°C	4	≤ -15
Elastisch herstel bij 10 °C	13398		%	3	≥ 50
Te bepalen bij het teruggewonnen en gestabiliseerde bindmiddel (bindmiddelstabilisatie volgens DIN EN 13074-2)					
Penetratie bij 25 °C*	1426		J/cm ²	1	DS
Verwekingspunt ring en bol*	1427		°C	1	DS
Cohesie (alleen type BP)					
Slingerproef*	13588		J/cm ²	1	DS
Elastisch herstel bij 10 °C	13398		%	1	DS

*essentiële kenmerken volgens DIN EN 13808:2013

Technische gegevens pagina 3

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 01/21

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek Wm. Hilgers