

# BIGUMA®

## -Microtrenching-SE 30



Polymeergemodificeerde, bitumineuze vulmassa voor het afsluiten van scheuren en sleuven in asfaltverharding bij microtrenching

### Toepassing

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 is een polymeergemodificeerde vulmassa, die speciaal werd ontwikkeld voor het afsluiten van sleuven van 8-30 mm bij microtrenching in asfaltverharding. Het product wordt ook gebruikt om beschadigde voegen, aansluitingen en open scheuren te repareren. De bijzondere polymeercombinatie van BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 samen met zowel anorganische als organische additieven voldoet aan de eisen van hoge stabiliteit en voldoende bewegingsabsorptie in de gevulde sleuf. Met BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 kunnen sleuven berijdbaar gemaakt en bewegingen van het asfalt onder invloed van het weer duurzaam geabsorbeerd worden.

### Kenmerk

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 of de met de massa afgesloten sleuven hebben de volgende kenmerken:

- goed hechtvermogen aan bitumenhoudende en minerale ondergronden
- stabiel bij zonlicht
- kleeft niet aan de banden bij het berijden
- zeer goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- hoge verouderingsbestendigheid
- resistent tegen waterhoudende oplossingen, zouten, verdunde zuren e.d.
- goed hechtvermogen aan bitumenhoudende en minerale ondergronden
- bitumenhoudend bouw materiaal en daarom probleemloos te recyclen

### Verwerkingsinstructies

#### a) De vulmassa smelten

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 165 tot 185 °C. De temperatuur van de vulmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de crack compound moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast.

#### b) Eisen aan de ondergrond/voorbereiding

De bestaande sleuven of barsten worden met een frees of voegensnijder verbreed. De diepte van de te vullen ruimte moet gelijk zijn aan ongeveer 1,5 keer de breedte ervan. De verbrede sleuven moeten dan grondig gereinigd en indien nodig gedroogd worden. Dit kan met perslucht, een borstelmaschine of een speciale heteluchtlan gebeuren. Hierbij dient men altijd te letten op een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden. Voor de reparatie van de sleuf of scheur is het belangrijk dat alle eventuele vreemde voorwerpen en losse delen worden verwijderd. Het is raadzaam om COLZUMIX®- Haftgrund als primer te gebruiken.

Bij het gebruik van BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 in het kader van microtrenching moet ook het volgende in acht worden genomen: afhankelijk van het gebruikte systeem moet de sleuf tussen het niveau met de geïnstalleerde kabels en de bovenlaag op een adequate manier worden gevuld.

#### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Fabrikant

Fabriek Dortmund

De keuze van het materiaal en de methode om de lagen op te bouwen, verschilt volgens het systeem. Het is echter essentieel dat de gebruikte vulmaterialen voldoende worden verdicht en de sleuf zo snel mogelijk wordt gevuld, om schade aan de bestaande wegstructuur te voorkomen.

## c) De sleuven vullen

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 kan met kannen, een sleepschoen of machinaal met een gietlans worden aangebracht. Voor een optimaal resultaat is het echter raadzaam om de scheur vanaf de bodem met een gietlans te vullen. De sleuf of scheur moet aan beide zijden overlappend met een dunne laag (max. 3 mm dik) BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 worden afgedekt. Deze overlapping beschermt de scheur en voorkomt dat de vulmassa van de scheurflanken loskomt. Om voor voldoende grip te zorgen en de vulling visueel in het bestaande wegdek te laten opgaan, wordt direct na het gieten gebitumineerd split met een korrelgrootte van 1/3 mm op de nog hete microtrenching-massa gestrooid en aangedrukt.

## Weersomstandigheden

De voorbehandelde snijkamers/scheuren mogen alleen worden gevoegd bij droog weer en wanneer de oppervlaktetemperatuur van het onderdeel hoger is dan 0 °C.

## Materiaalverbruik

Verbruik van de vulmassa: lengte (m) x breedte van de sleepschoen (mm) x hoogte van de schrapper (mm) x dichtheid van de microtrenching-massa (g/cm<sup>3</sup>) + extra voor het vullen van de scheur volgens de diepte en de breedte = verbruik in gram.

Primer: ca. 3 % van de aan te brengen vulmassa

## Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

## Leveringsvorm

Karton: 11 kg, 80 kartons per pallet

## Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact: Handwas pasta

## Toepassingsgebieden

Breedte van de gezaagde sleuf: min. 8 mm max. 30 mm

Diepte van de gezaagde sleuf: min. 15 mm max. 45 mm

## Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur: ca. 165 - 185 °C

Dichtheid: ca. 1,28 g/cm<sup>3</sup>

Primer: indien nodig, COLZUMIX®- Haftgrund

Verlenging en hechting > 5 mm (Stretch)

(DIN EN 13880-13, bij -10 °C): < 0,35 N/mm<sup>2</sup> (max. krachtabsorptie)

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/21

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Fabrikant

Fabriek Dortmund