BIGUMA®
-MS 100 ECO

Bindmiddel op basis van bitumen, vervaardigd uit hernieuwbare grondstoffen voor de productie van opslagbaar koud mengsel volgens GISCODE-groep RepA20 (reparatieasfalt, oplosmiddelvrij)

Toepassing

BIGUMA®- MS 100 ECO wordt gebruikt voor de productie van houdbare koude mengsels in heet mengende installaties. Het koude mengsel is geschikt voor het repareren van schade aan wegen in het kader van het preventieve wegenonderhoud en voor het opvullen van kuilen, brede barsten en vorstschade.

Kenmerk

BIGUMA®- MS 100 ECO is het ideale bindmiddel voor de productie van koude mengsels in heet mengende installaties, omdat behalve een opslagtank geen verdere constructies vereist zijn. Het bindmiddel wordt via de gebruikelijke bitumenleidingen in de mixer gebracht. Het met BIGUMA®- MS 100 ECO geproduceerde, houdbare koude mengsel is zeer effectief gebleken bij het onderhoud en de reparatie van wegen en paden.

BIGUMA®- MS 100 ECO heeft de volgende kenmerken:

- zeer goed hechtvermogen op nagenoeg alle soorten gesteente
- lange doeltreffendheid bij het opgeslagen mengsel
- vorstbestendigheid
- milieuvriendelijkheid
- niet waterverontreinigend (NWG)
- oplosmiddelvrij
- volgens H RepA geclassificeerd als KMG-F ééncomponent en biobased

Verwerkingsinstructies

BIGUMA®- MS 100 ECO wordt bij temperaturen van ca. 60 - 70 °C verwerkt. Bij de opslag in verwarmbare tanks moet erop worden gelet dat de opslagtemperatuur niet hoger is dan 85 °C. Bovendien mag het bindmiddel alleen voor de productie worden verwarmd, omdat de eigenschappen van het bindmiddel ongunstig kunnen veranderen als het voortdurend warm wordt gehouden. Als mineraal kunnen bijna alle soorten gesteente worden gebruikt. In ieder geval moet vooraf een geschiktheidstest worden uitgevoerd met betrekking tot de compatibiliteit en dosering. De temperatuur van het gesteente mag tijdens het mengproces de 100 °C niet overschrijden en ligt bij voorkeur tussen 80 en 90 °C. Bij droog een schoon split is verwarming niet nodig. De mengtijd is ongeveer dezelfde als bij de productie van warme mengsels. De ideale mengtijd moet per geval worden bepaald door middel van praktische proeven.

Standaardsamenstelling

Het optimale bindmiddelgehalte moet worden bepaald aan de hand van geschiktheidstests. De dosering is vooral afhankelijk van de korrelgrootteverdeling van de mineralen. De korrelgrootte 2/5 mm met een maximale ondermaat volgens TL Min-StB heeft zich in de praktijk bewezen. In het informatieblad staan aanbevelingen bij het materiaalverbruik.

Opslag

In verwarmbare tanks bij temperaturen tot maximaal 85 °C.

Technische gegevens pagina 1

Centrale verkoop
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

BIGUMA®-MS 100 ECO

Biologisch speciaalbitumen voor de productie van opslagbaar koudmengsel

Leveringsvorm

In de tankwagen, IBC-container

Reiniging

Gereedschap:	BIGUMA®- SWS of gewone oplosmiddelen
Bij huidcontact:	Handwaspasta

Technische gegevens

Soort bindmiddel:	gemodificeerd speciaal bitumen
Dichtheid:	ca. 0,95 g/cm³ bij 25 °C
Viscositeit:	ca. 5000 mPas bij 40 °C
Vlampunt:	> 100 °C

Materiaalverbruik

Voor de afzonderlijke korrelgroottes moeten bijvoorbeeld de volgende bindmiddeladditieven worden gebruikt, waarbij de gewichtsdelen betrekking hebben op de nominale korrelgroottes van mineralen met een bulkdichtheid van 1,5 kg per liter:

Richtwaarden materiaalverbruik

100 gew% split van de korrel	BIGUMA®- MS 100 ECO Gew.-%
0/2 mm	6,5
2/5 mm	5,6
5/8 mm	5,1
8/11 mm	4,5
11/16 mm	4,0

Commerciële korrels moeten worden gezeefd, om de werkelijke korrelgrootte vast te stellen. De bindmiddeldoseringen zijn gemiddelde waarden en komen overeen met de jarenlange ervaring in de productie van houdbare mengsels. Als het mengsel hoofdzakelijk in dunne lagen wordt gebruikt voor reparatiewerkzaamheden, is het raadzaam om het totale bindmiddelgehalte met ca. 0,5 gew% te verhogen.

Standaardsamenstellingen voor mengsels

100 gew.-% split van de korrel	fijnkorrelig	grofkorrelig
Edelsplit 5/8	- gew.-%	37,7 gew.-%
Edelsplit 2/5	84,8 gew.-%	37,7 gew.-%
Brekerzand, natuurlijk zand 0/2	9,4 gew.-%	18,9 gew.-%
BIGUMA®- MS 100	5,8 gew.-%	5,7 gew.-%

Technische gegevens pagina 2

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 02/26

Centrale verkoop
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 @ info@dga.de www.dga.de