

BIGUMA[®] -N10 grijs



Kunstharsgebonden, thermoplastische bestratingsvoegmortel

Toepassing

De voegmassa is geschikt voor het opvullen van voegen bij verhardingen met plaveisel en platen.

Kenmerk

BIGUMA[®]- N10 grijs is getest volgens de technische leveringsvoorwaarden voor voegenvullers in verkeersoppervlakken (TL Fug-StB) en voldoet aan de eisen voor plaveiselvoegmassa's.

BIGUMA[®]- N10 grijs resp. de met de voegmassa tot stand gebrachte voegen hebben de volgende kenmerken:

- kleur: mediumgrijs
- hoge stabiliteit
- goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- goed hechtvermogen aan minerale ondergronden

Verwerkingsinstructies

a) De voegmassa smelten

Voordat de voegvulmassa wordt verwerkt, moeten de mengketel en alle onderdelen en gereedschappen die met de massa in aanraking komen, grondig worden gereinigd. Om kleurverschillen in de voegvulmassa te voorkomen, moet voldoende tijd voor het homogeniseren van de massa in de kookketel worden ingepland en moet de vereiste hoeveelheid massa in één keer worden gesmolten. BIGUMA[®]- N10 grijs wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 160 tot 190 °C. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de voegmassa moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast.

b) Eisen aan de ondergrond

De te vullen voegen moeten naar behoefte met perslucht worden schoongeblazen of met een borstelmachine worden gereinigd, waarbij voor een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden moet worden gezorgd. Voor het kunstmatig drogen of verwarmen van de vulruimte kan het nodig zijn om onder druk werkende heteluchtmachines in te zetten.

De behandeling van de voegen met primer is over het algemeen niet nodig.

c) Voegen vullen

Het vullen van plaveiselvoegen mag bij nieuw plaveisel pas worden uitgevoerd, wanneer gegarandeerd is dat het plaveisel zich niet verder zal zetten onder invloed van de verkeersbelasting. BIGUMA[®]- N10 grijs kan machinaal worden aangebracht met een gietlans of kan. De voegmassa moet tijdens de verwerking de aangegeven verwerkingstemperatuur hebben. Een te lage temperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid. Onder bepaalde omstandigheden zal de voegmassa de te vullen voegen dan niet meer volledig opvullen. Het risico bestaat dat er holle ruimtes worden gevormd, die later onder de verkeersbelasting een verzakking van de voegvulling tot gevolg kunnen hebben. Het afkoelen van de voegmassa na het gieten, kan, afhankelijk van de afmetingen van de voegvulruimte, een aanzienlijke vermindering van het volume van de voegmassa tot

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie

gevolg hebben. Dit kan een tweede bewerking noodzakelijk maken. Het is aan te bevelen om de volgende laag direct na de eerste gegoten laag aan te brengen. De massa moet op een lager niveau worden gegoten.

Weersomstandigheden

De voorbehandelde voegen mogen alleen bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van meer dan 5 °C worden gevuld.

Materiaalverbruik

BIGUMA®- N10 grijs $\text{Voeglengte (m) x voegbreedte (mm) x voegdiepte (mm)}$
 $\text{x dichtheid van de voegmassa (g/cm}^3\text{) = verbruik in gram.}$

Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

Leveringsvorm

Blokmetaal: in ca. 20 kg Platte kartonnen doos,
op eenrichtingspallets van 40 stuks

Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen
Bij huidcontact: Handwas pasta

Andere geldende voorschriften

Bij het maken of vullen van plaveiselvoegen moet o.a. de volgende voorschriften en informatiebladen in acht worden genomen:

- ZTV Fug-StB
- Informatieblad voor verhardingen met plaveisel en platen in ongebonden uitvoering en met randafwerkingen (M FP)

Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur: ca. 160 - 190 °C
Dichtheid: ca. 1,75 g/cm³

Belangrijke opmerking:

Het veiligheidsinformatieblad moet in acht worden genomen. Het bevat veiligheidsrelevante informatie, met name voor de opslag, het transport en de behandeling van BIGUMA®- N10 grijs.

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 01/21

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie