



Bitumenhoudende bestratingsvoegmortel conform TL Fug-StB

## Toepassing

De voegmassa is geschikt voor het opvullen van voegen bij verhardingen met plaveisel en platen.

## Kenmerk

BIGUMA<sup>®</sup>- N10 voldoet ook aan de eisen van de technische leveringsvoorwaarden voor voegenvullers in verkeersoppervlakken (TL Fug-StB) voor „plaveiselvoegmassa's”.

BIGUMA<sup>®</sup>- N10 resp. de met de voegmassa tot stand gebrachte voegen hebben de volgende kenmerken:

- zeer stabiel
- zeer goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- zeer goed hechtvermogen aan minerale ondergronden
- hoge verouderingsbestendigheid
- resistent tegen waterhoudende oplossingen, zouten, verdunde zuren e.d.
- bitumenhoudend bouw materiaal en daarom probleemloos te recyclen

## Verwerkingsinstructies

### a) Smelten van de voegvulling

BIGUMA<sup>®</sup>- N10 wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 150 tot 180 °C. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de voegmassa moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast.

### b) Eisen aan de ondergrond

De te vullen voegen moeten naar behoefte met perslucht worden schoongeblazen of met een borstelmachine worden gereinigd, waarbij voor een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden moet worden gezorgd. Voor het kunstmatig drogen of verwarmen van de vulruimte kan het nodig zijn om onder druk werkende heteluchtmachines in te zetten. De behandeling van de voegen met primer is over het algemeen niet nodig.

Voor natuurstenen met een zeer dicht oppervlak kan het nodig zijn de voegen te voorzien van primer, dit om de hechting te verbeteren. In dergelijke gevallen kan COLZUMIX<sup>®</sup>- Haftgrund of COLZUMIX<sup>®</sup>- IVS worden gebruikt. De aangebrachte primer moet opgedroogd zijn, dat wil zeggen, de voorbehandelde vlakken moeten bij aanraking met de vinger wisvast zijn, vooraleer de voegvulling wordt aangebracht.

### c) Voegen vullen

Het vullen van plaveiselvoegen mag bij nieuw plaveisel pas worden uitgevoerd, wanneer gegarandeerd is dat het plaveisel zich niet verder zal zetten onder invloed van de verkeersbelasting. BIGUMA<sup>®</sup>- N10 kan machinaal worden aangebracht met een gietlans of kan. De voegmassa's moeten tijdens de verwerking de aangegeven giettemperatuur hebben. Een te lage giettemperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid. De voegvullingen vullen dan onder bepaalde omstandigheden de voegen niet meer volledig op.

Er is gevaar voor holtevorming, die later onder invloed van het rollend verkeer een verzakking van de voegvulling kan veroorzaken. Het afkoelen van de voegvulling na het gieten kan, al naargelang de afmetingen van de

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Fabrikant

Fabriek Dortmund

op te vullen voegruimte, zorgen voor een aanzienlijke volumevermindering van de voegvulling. Dit kan een tweede arbeidsgang nodig maken. Het is aanbevolen de tweede laag onmiddellijk op de eerste gietfase te laten aansluiten. De vulling moet gegoten worden tot onder de bovenkant.

### Weersomstandigheden

De voorbehandelde voegen mogen alleen bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van meer dan 0 °C worden gevuld.

### Materiaalverbruik

**BIGUMA®- N10:** Voeglengte (m) x voegbreedte (mm) x voegdiepte (mm) x dichtheid van de voegmassa (g/cm<sup>3</sup>) = verbruik in gram.

**Primer:** De te gebruiken dosis primer (COLZUMIX®- Haftgrund of COLZUMIX®- IVS) bedraagt ca. 3 % van de aan te brengen voegmassa.

### Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

### Leveringsvorm

De voegmassa wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan. Als alternatief is de voegmassa ook verkrijgbaar in kartonnen dozen met een siliconencoating.

**Karton:** 15 kg, 30 kg  
**Metalen verpakking:** 14 kg, 40 kg

### Reiniging

**Gereedschap:** BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen  
**Bij huidcontact:** Handwas pasta

### Andere geldende voorschriften

Bij het maken of vullen van plaveiselvoegen moet o.a. de volgende voorschriften en informatiebladen in acht worden genomen:

- ZTV Fug-StB
- Informatieblad voor verhardingen met plaveisel en platen in ongebonden uitvoering en met randafwerkingen (M FP)

### Technische gegevens

**Verwerkingstemperatuur:** ca. 150 - 180 °C  
**Dichtheid:** ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup>  
**Primer:** Indien nodig, COLZUMIX®- Haftgrund of COLZUMIX®- IVS

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev: 02/21

#### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Fabrikant

Fabriek Dortmund