



Warm te verwerken naadlijm op basis van polymeergemodificeerd bitumen

Toepassing

BIGUMA®- Naht is een naadlijm voor het maken van permanente verbindingen bij het 'warm op koud' aanbrengen van asfaltmengsels in banen volgens ZTV Asphalt - StB. BIGUMA®- Naht is ook geschikt voor het vakkundig aanbrengen van dwarsnaden bij werkonderbrekingen, zoals die bij nieuwbouw- en onderhoudswerkzaamheden voorkomen.

Kenmerk

BIGUMA®- Naht is een polymeergemodificeerd, warm bitumen met additieven. BIGUMA®- Naht resp. met de naadlijm tot stand gebrachte verbindingen hebben de volgende kenmerken:

- polymeergemodificeerd bitumen, daarom zeer goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- vrij van oplosmiddelen, daarom milieuvriendelijk
- verwerkingsgereed ingesteld
- bruikbaar zonder grondlaag
- hoge kleefkracht
- laat een hoog arbeidsrendement toe
- hoge verouderingsbestendigheid van de naden
- resistent tegen waterhoudende oplossingen, zouten, verdunde zuren e.d.

Verwerkingsinstructies

BIGUMA®- Naht wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Een oververhitting van BIGUMA®- Naht moet worden vermeden, omdat dit direct leidt tot een beschadiging van de kunststoffen die ter stabilisatie en verbetering zijn toegevoegd. BIGUMA®- Naht wordt machinaal aangebracht met een gietlans. Hierbij wordt de naadflank volledig bedekt. De aan te brengen hoeveelheid is afhankelijk van het type asfaltlaag. Overdosering moet worden vermeden, omdat anders een risico op lokale overvetting in het naadgedeelte bestaat. Vooral bij deklagen moet erop worden gelet dat het oppervlak van de eerste baan niet met bindmiddel wordt verontreinigd. Het hete asfaltmengsel kan kort na de naadbehandeling worden gelegd, zodra het bindmiddel is afgekoeld. De verbinding tussen de asfaltlagen wordt tot stand gebracht doordat het hete mengsel de naadlijm doet smelten, waardoor een hechte verbinding tussen de lagen ontstaat.

Eisen aan de naadflank

De naadvlakken van de asfaltlagen moeten grotendeels droog, schoon, vorstvrij en vrij van olie en vet zijn. Losse bestanddelen moeten worden verwijderd. Indien mogelijk moet al bij het leggen of verdichten van de eerste baan voor een gelijkmatig, licht afgeschuind profiel worden gezorgd. Dit kan bijv. worden bereikt door een randafschuiner en een randaandrukrol te gebruiken. Indien tijdens het asfalteren deze maatregelen niet worden getroffen, is het aan te bevelen om de nog warme asfaltlaag op een rechte lijn schuin af te kanten.

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek Dortmund

Weersomstandigheden

Bij de verwerking van BIGUMA®- Naht moeten de oppervlaktetemperatuur van de te behandelen vlakken en de omgevingstemperatuur meer dan 5 °C bedragen. De inwerking van water en vorst moeten gedurende de gehele toepassingsperiode worden vermeden.

Materiaalverbruik

BIGUMA®- Naht: ca. 30-40 g/cm asfaltlaagdikte en meter naadlengte.
De onderste grenswaarde geldt voor gezaagde randen,
de bovenste grenswaarde voor gefreesde randen.

Opslag

In de ongeopende originele verpakking ten minste 24 maanden houdbaar.

Leveringsvorm

BIGUMA®- Naht wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan.

Karton: 12 kg, 30 kg

Metalen verpakking: 35 kg

Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact: Handwas pasta

Andere geldende voorschriften

Bij het maken van naden of uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden moeten o.a. de volgende voorschriften in acht worden genomen:

- ZTV - Asphalt StB

Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur: ca. 150 - 180 °C

Dichtheid: ca. 1,27 g/cm³

Primer: niet nodig

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 01/21

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek Dortmund