

Polymeergemodificeerde bitumineuze voegmassa met een technische goedkeuring voor gebruik in installaties voor het opslaan, afvullen en overslaan van watergevaarlijke stoffen, installaties voor het opslaan en afvullen van biogas en installaties voor drijfmest, gier en silosap

Toepassing

BIGUMA®- VPD kan worden gebruikt voor het afdichten van oppervlakken in LAU-installaties en in opslag- en vulfaciliteiten van biogasininstallaties en JGS-installaties, volgens de specificaties van de betreffende goedkeuring.

Verder is de voegmassa geschikt voor het vullen van voegen in verkeersgebieden van beton, gewalste en gegoten asfalt en halfstijve bekledingen, in gebieden zonder speciale chemische of biologische belasting.

Kenmerk

BIGUMA®- VPD heeft een algemene technische goedkeuring voor installaties voor het opslaan, afvullen en overslaan van watergevaarlijke stoffen (Z-74.6-93) en een algemene technische goedkeuring voor gebruik in opslag- en afvulininstallaties voor biogas en in installaties voor drijfmest, gier en silosap (Z-74.62-158). BIGUMA®- VPD voldoet ook aan DIN EN 14188-1, type N2.

BIGUMA®- VPD resp. de met de voegmassa tot stand gebrachte voegen hebben de volgende kenmerken:

- plastisch-elastisch ingesteld, daarom optimaal evenwicht tussen bewegingsopname en spanningsafname in de voeg
- zeer goede gebruikseigenschappen bij warmte en koude
- goed hechtvermogen aan bitumenhoudende en minerale ondergronden
- hoge verouderingsbestendigheid
- hoger chemische weerstand tegen waterhoudende oplossingen, zouten, verdunde zuren en nog andere waterbedreigende stoffen
- hoge bestendigheid tegen gistingssubstraten van landbouwkundige oorsprong
- bitumenhoudend bouw materiaal en daarom probleemloos te recyclen

Verwerkingsinstructies

a) De voegmassa smelten

BIGUMA®- VPD wordt voorzichtig in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en thermostaat verwarmd tot de verwerkingstemperatuur van 150 tot 180 °C. De temperatuur van de voegmassa moet thermostatisch worden geregeld; hij moet altijd controleerbaar zijn. Thermische overbelasting van de voegmassa moet absoluut worden voorkomen, omdat dit de ter verbetering toegevoegde polymeren direct beschadigt en zo de verzekerde eigenschappen aantast. Het product mag maximaal 6 uur op verwerkingstemperatuur blijven.

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

b) Eisen aan de ondergrond

De te vullen beton- of asfaltvoegen moeten naar behoefte met perslucht worden schoongebazen of met een borstelmachine worden gereinigd, waarbij voor een ruimtelijke scheiding tussen de reinigings- en gietwerkzaamheden moet worden gezorgd. Voor het kunstmatig drogen of verwarmen van de vulruimte kan het nodig zijn om onder druk werkende heteluchtmachines in te zetten. Voor BIGUMA®- VPD moet de speciaal op dit materiaal afgestemde primer COLZUMIX®- VPD worden gebruikt. Het doel van de primer is om het stof dat aan het beton of asfalt kleeft, te binden en een goed hechtende laag te vormen, die zich later met de aangebrachte voegmassa verbindt.

De primer moet de flanken van de vulruimte volledig als een film bedekken. Voordat de voegmassa wordt aangebracht, moet de primer droog zijn, d.w.z. dat de met primer behandelde vlakken bij aanraking met de vingers veegvast moeten zijn.

De minimale droogtijd mag niet minder dan 30 min bedragen. De voorbehandelde voeg moet stofvrij en droog zijn, om een goede hechting met het beton of asfalt te garanderen. Als binnen 24 uur geen vulmiddel wordt aangebracht, moeten de voegflanken worden opgeruwd en opnieuw met COLZUMIX®- VPD worden behandeld. De compatibiliteit met evt. vooraf aangebrachte coatings op opstaande bouwdelen moet worden gecontroleerd. In het geval van incompatibiliteit moet de coating aan de voegen volledig worden verwijderd en moet de voegflank op een passende manier worden voorbehandeld. De voegmassa mag niet worden blootgesteld aan een evt. aan te brengen oplosmiddelhoudende verf (bijv. silolak). Voordat een nieuwe coating wordt aangebracht, moeten passende maatregelen worden genomen om de voegmassa te beschermen.

c) Voegen vullen

BIGUMA®- VPD kan machinaal worden aangebracht met een gietlans of kan. De voegmassa moet tijdens de verwerking de aangegeven verwerkingstemperatuur hebben. Een te lage temperatuur leidt tot een slechte vloeibaarheid. Onder bepaalde omstandigheden zal de voegmassa de te vullen voegen dan niet meer volledig opvullen. Het risico bestaat dat er holle ruimtes worden gevormd, die later onder de verkeersbelasting een verzakking van de voegvulling tot gevolg kunnen hebben. Voordat BIGUMA®- VPD in betonvoegen wordt aangebracht, moet een ondervulling of scheidingsstrip worden aangebracht. Met de basislaag wordt de hoogte van de voegmassa in de voeg geregeld. De basislaag moet zodanig worden aangebracht, dat deze de bodem van de voeg volledig bedekt. Tegelijkertijd wordt verhinderd dat de massa in evt. aanwezige holle ruimtes loopt en wordt een mogelijke driekantige hechting voorkomen. Een driekantige hechting kan ertoe leiden dat de voegmassa door spanning loskomt. Het afkoelen van de voegmassa na het gieten, kan, afhankelijk van de afmetingen van de voegvulruimte, een aanzienlijke vermindering van het volume van de voegmassa tot gevolg hebben. Dit kan een tweede bewerking noodzakelijk maken. Het is aan te bevelen om de volgende laag direct na de eerste gegoten laag aan te brengen.

d) Spertijden

BIGUMA®- VPD is uiterlijk 2 uur na afkoeling chemisch en mechanisch belastbaar.

Weersomstandigheden

De voorbehandelde voegen mogen alleen bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van meer dan 5 °C worden gevuld.

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Materiaalverbruik

BIGUMA®- VPD: Voeglengte (m) x voegbreedte (mm) x voegdiepte (mm) x dichtheid van de voegmassa (g/cm³) = verbruik in gram.

Primer: De te gebruiken dosis primer (COLZUMIX®- VPD) bedraagt ca. 3 % van de aan te brengen voegmassa.

Opslag

Het product is bij opslag op een koele en droge plaats ten minste 24 maanden houdbaar.

Leveringsvorm

De voegmassa wordt in dunne stalen vaten (hobbocks) verpakt en op wegwerppallets getransporteerd. Een antikleefcoating en de gefelste vorm van de hobbocks zorgen ervoor dat de massa snel, probleemloos en veilig uit de vaten kan worden gestort. De uitgestorte blokken kunnen samen met de eventueel nog vastklevende antikleefcoating in de smeltinstallatie worden gedaan. Als alternatief is de voegmassa ook verkrijgbaar in kartonnen dozen met een siliconencoating.

Karton: 25 kg, 10 kg

Metalen verpakking: 27 kg, 9 kg

Reiniging

Gereedschap: BIGUMA®- SWS, benzine of gewone oplosmiddelen

Bij huidcontact: Handwaspasta

Andere geldende voorschriften

Bij het maken of vullen van voegen moet o.a. de volgende voorschriften in acht worden genomen:

- Algemene technische goedkeuring van de DIBt Z.74.6-93 (installaties voor het opslaan, afvullen en overslaan van watergevaarlijke stoffen)
- Algemene technische goedkeuring van de DIBt Z.74.62-158 (installaties voor drijfmest, gier en silosap)
- Verordening inzake installaties voor de behandeling van watergevaarlijke stoffen (AwsV)
- DIN EN 14188-1, type N2
- Technische regels voor watergevaarlijke stoffen (TRwS)

Belangrijke opmerking

Bij gebruik van BIGUMA®- VPD voor toepassingen conform de algemene technische goedkeuringen Z.74.6-93 en Z.74.62-158 moet het uitvoerende bedrijf een gespecialiseerd bedrijf zijn zoals bedoeld in § 62 AwsV.

Technische gegevens

Verwerkingstemperatuur: ca. 150 - 180 °C

Dichtheid: ca. 1,1 g/cm³

Primer: COLZUMIX®- VPD

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 02/23

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de