

# NILA<sup>®</sup>-Plast

## PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)



### Gelijkmatig druppelpatroon

Dikke-film-markering – thermoplast (type II) van verkeersklasse P6 opgelegd in gelijkmatig druppelpatroon – BAST RPA-testnummer: 2013 1DH 11.07, voor markeringen van de groepen A en B (tot 15.000 GEI) en groep A (> 15.000 GEI) volgens paragraaf 5.2 van ZTV M 13.

Classificatie volgens	ZTV M 13	Nieuwe staat	R5, RW6, Q5; $\geq$ S1; T2
		Gebruikte staat	R5, RW6, Q5, S2, P6

in de geschiktheidstests van het BAST.

Laagdikte: gelijkmatig druppelpatroon 3 tot 4 mm.

### Productbeschrijving

NILA<sup>®</sup>- PLAST PRO 125 / II RMD is een kunstharsgebonden thermoplastisch wegmarkeringsmateriaal, gevuld met hoogwaardig steenmeel, fijn zand en glasparsels. De nachtzichtbaarheid (retroreflectie) van het aangebrachte materiaal wordt bereikt door grote glasparsels die in de massa zijn gemengd, en door nagestrooide hoogwaardige glasparsels. Het type bindmiddel en de samenstelling zijn zo gekozen, dat de NILA<sup>®</sup>- PLAST PRO 125 / II RMD bijzonder geschikt is voor het maken van gelijkmatige druppelmarkeringen met betere nachtzichtbaarheid in natte omstandigheden (type II-markeringen).

### Testrapport

NILA<sup>®</sup>- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) werd op het draaitafeltestsysteem (RPA) van het BAST (Duitse federale instituut voor wegen) op slijtvastheid en de ontwikkeling van de verkeerstechnische eigenschappen getest.

### Toepassingsgebieden

Oplegbaar reflecterend thermoplastisch wegmarkeringsmateriaal voor het maken van gelijkmatige druppelmarkeringen (multi-dot-line) (type II) met betere nachtzichtbaarheid in natte omstandigheden op alle types verkeersoppervlakken van asfalt, zoals straten, autosnelwegen en vliegvelden, voor overreden markeringen van groepen B en C (tot 15.000 GEI) en groep A (> 15.000 GEI).

### Eigenschappen

NILA<sup>®</sup>- Plast PRO 125 / II RMD is een hoogwaardig wegmarkeringsmateriaal met een hoog verwekingspunt, een hoge weerstand tegen vervorming en slijtage, een goede grip, een zeer goede hechting en uitstekende aanbrengelijke eigenschappen. Na afkoeling (afhankelijk van de temperatuur van de lucht en het wegdek) is de markering snel overrijdbaar. Aanbevolen duur: ca. 5 tot 10 minuten. De verkeerstechnische eigenschappen van NILA<sup>®</sup>- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) met het nastrooimengsel WEISSKER DUOLUX<sup>®</sup> 135 AH 1 (180 tot 850  $\mu$ m) 3:1 volgens DIN EN 1436 in de praktijk:

		Nieuwe staat	Gebruikte staat
Dagzichtbaarheid		Q4 $\geq$ 200 mcd / m <sup>2</sup> ·lx	Q3 $\geq$ 160 mcd / m <sup>2</sup> ·lx
Nachtzichtbaarheid	droog	R4 $\geq$ 200 mcd / m <sup>2</sup> ·lx	R2 $\geq$ 150 mcd / m <sup>2</sup> ·lx
	vochtig	RW3 $\geq$ 50 mcd / m <sup>2</sup> ·lx	RW1 $\geq$ 25 mcd / m <sup>2</sup> ·lx
Grip		S1 $\geq$ 45 SRT-eenheden.	

### Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie

# NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

De slijtvastheid onder de testomstandigheden van de RPA bedroeg  $\geq 90$  % na 2 miljoen overrijdingen. Dit komt overeen met verkeersklasse P6 volgens paragraaf 5.2 ZTV M 13.

## Technische gegevens

Basis:	koolwaterstofhars, kwartszand en steenmeel
Oplosmiddelen:	geen
Kleur:	wit
Benodigde aanbrengfasen:	gelijkmatig druppelpatroon opleggen en nastrooien
Droogstofgehalte:	100 %
Dichtheid (soortelijk gewicht):	ca. 2,03 g/cm <sup>3</sup>
Verwerkingspunt volgens Wilhelmi:	ca. 101 °C
Vervormbaarheid volgens Nüssel:	ca. 1,0
Grip:	$\geq 45$ SRT-eenheden

## Verwerking

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 wordt bij een temperatuur van 200 tot 220 °C met een zelfrijdende markeermachine met stippengenerator als gelijkmatige druppelmarkering (multi-dot-line) met ronde stippen van ca. 3 tot 4 cm diameter in een laagdikte van 3 tot 4 mm op het wegdek aangebracht. Door de aangebrachte massa onmiddellijk met 450 g/m<sup>2</sup> nastrooimiddel WEISSKER DUOLUX® 135 H 1 (180 tot 850 µm) 1:0 te bestrooien, worden de vereiste initiële reflectie en bereikt. Voor type II-markeringen wordt de vereiste structuur met een stippengenerator in één fase aangebracht met een opgelegd gelijkmatig druppelpatroon van 3 tot 4 mm dik. Het te markeren oppervlak moet droog, schoon en vrij van stof, olie en vet zijn. Vooral in de lente en de herfst moet rekening worden gehouden met dauwvorming door het onderschrijden van het dauwpunt. Als de minimale temperatuur van +5 °C wordt onderschreden, moet het wegdek worden voorverwarmd.

## Verbruik

Het verbruik bedraagt ca. 4,5 kg/m<sup>2</sup> voor normale agglomeraten zonder basislijn en lijnbreedtes van

10 cm 450 kg / 1.000 m

12 cm 540 kg / 1.000 m

15 cm 675 kg / 1.000 m

wanneer de streep ononderbroken doorloopt. Er moet specifiek rekening worden gehouden met extra verbruik als gevolg van de ruwheid van de ondergrond enz.

## Levering en opslag

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 wordt als

blokken in platte dozen van ca. 25 kg op wegwerppallets van 40 stuks

of als

poeder in polyetheenzakken van 25 kg op wegwerppallets van 40 zakken

geleverd.

Als blok kan NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 voor onbepaalde tijd worden opgeslagen en als poeder voor een jaar.

Een markering volgens wettelijke voorschriften is niet vereist.

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/21

Technische gegevens pagina 2

## Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

## Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie