



Gelijkmatig druppelpatroon met basisstreep

Dikke-film-markering – Thermoplast (type II) van verkeersklasse P7 opgelegd en gestructureerd – BAST RPA-testnummer: 2008 1DH 08.09, voor markeringen van de groepen B en C (tot 15.000 GEI) en groep A (> 15.000 GEI) volgens paragraaf 5.4 van ZTV M 13.

Classificatie volgens	ZTV M 13	Nieuwe staat	R5, RW5, Q5, S0, T2
		Gebruikte staat	R5, RW5, Q5, S0, P7

in de geschiktheidstests van het BAST.

Laagdikte: 1,9 mm Basisstreep met opgelegd gelijkmatig druppelpatroon 3 tot 4 mm

Productbeschrijving

NILA[®]- PLAST PRO 125 / II RMD is een kunstharsgebonden thermoplastisch wegmarkeringsmateriaal, gevuld met hoogwaardig steenmeel, fijn zand en glasparels. De nachtzichtbaarheid (retroreflectie) van het aangebrachte materiaal wordt bereikt door grote glasparels die in de massa zijn gemengd, en door nagestrooide hoogwaardige glasparels. Het type bindmiddel en de samenstelling zijn zo gekozen, dat NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD bijzonder geschikt is voor het maken van gestructureerde markeringen met betere nachtzichtbaarheid in natte omstandigheden (type II-markeringen).

Testrapport

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD druppelpatroon met basisstreep werd op het draaitafeltestsysteem (RPA) van het BAST (Duitse federale instituut voor wegen) op slijtvastheid en de ontwikkeling van de verkeerstechnische eigenschappen getest.

Toepassingsgebieden

Oplegbaar reflecterend thermoplastisch wegmarkeringsmateriaal voor het maken van gelijkmatige druppelmarkeringen (multi-dot-line) (type II) met betere nachtzichtbaarheid in natte omstandigheden op alle types verkeersoppervlakken van asfalt, zoals straten, autosnelwegen, vliegvelden en toegepaste structuur, voor overreden markeringen van groepen B en C (tot 15.000 GEI) en groep A (> 15.000 GEI).

Eigenschappen

NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD is een hoogwaardig wegmarkeringsmateriaal met een hoog verwekingspunt, een hoge weerstand tegen vervorming en slijtage, een goede grip, een zeer goede hechting en uitstekende aanbrengelijke eigenschappen. Na afkoeling (afhankelijk van de temperatuur van de lucht en het wegdek) is de markering snel overrijdbaar. Aanbevolen duur: ca. 5 tot 10 minuten. De verkeerstechnische eigenschappen van NILA[®]- Plast PRO 125 / II RMD met het nastrooimengsel SOVITEC Echostar 10 TRM volgens DIN EN 1436 in de praktijk:

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

	Nieuwe staat	Gebruikte staat
Dagzichtbaarheid	$Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 130 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Nachtzichtbaarheid	droog $R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 100 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
	vochtig $RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Grip	$S1 \geq 45 \text{ SRT-eenheden.}$	

De slijtvastheid onder de testomstandigheden van de RPA bedroeg $\geq 90 \%$ na 4 miljoen overrijdingen. Dit komt overeen met verkeersklasse P7 volgens paragraaf 5.2 ZTV M 13.

Technische gegevens

Basis:	koolwaterstofhars, kwartszand en steenmeel
Oplosmiddelen:	geen
Kleur:	wit
Benodigde aanbrengfasen:	de basisstreep in één fase met het gelijkmatige druppelpatroon opleggen en nastrooien
Droogstofgehalte:	100 %
Dichtheid (soortelijk gewicht):	ca. $2,03 \text{ g/cm}^3$
Verwerkingspunt volgens Wilhelmi:	ca. $104 \text{ }^\circ\text{C}$
Vervormbaarheid volgens Nüssel:	ca. 1,0
Grip:	$\geq 45 \text{ SRT-eenheden}$

Verwerking

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD wordt bij een temperatuur van 190 tot 220 °C met een zelfrijdende markeermachine met stippengenerator als basisstreep met een laagdikte van 1,9 mm en opgelegd gelijkmatig druppelpatroon op het wegdek aangebracht. Door de aangebrachte massa onmiddellijk met 450 g/m² nastrooimiddel SOVITEC Echostar 10 TRM te bestrooien, worden de vereiste initiële reflectie en bereikt. Voor type II-markeringen wordt de vereiste structuur met een stippengenerator in één fase aangebracht met een basisstreep van 1,9 mm dik en een opgelegd gelijkmatig druppelpatroon van 3 tot 4 mm dik. De diameter van de stippen is ca. 20 tot 25 mm, het aantal bedraagt ca. 750 tot 800 per m². Bij het aanbrengen van gelijkmatige druppelmarkeringen met en zonder basisstreep moet de temperatuur in de ketel van de machine ca. 210 tot 230 °C bedragen, om een aanbrengtemperatuur van 190 tot 220 °C te verzekeren. Het te markeren oppervlak moet droog, schoon en vrij van stof, olie en vet zijn. Vooral in de lente en de herfst moet rekening worden gehouden met dauwvorming door het onderschrijden van het dauwpunt. Als de minimale temperatuur van +5 °C wordt onderschreden, moet het wegdek worden voorverwarmd.

Verbruik

Streepbreedte	Verbruik (soortelijk gewicht 2,03 kg/m ²)		
	3 mm Gladde streep	3,5 kg/m ² druppelmarkering zonder basisstreep	5,5 kg/m ² druppelmarkering met 1,9 mm basisstreep
10 cm	610 kg / 1000 m	350 kg / 1000 m	550 kg / 1000 m
12 cm	730 kg / 1000 m	420 kg / 1000 m	660 kg / 1000 m
15 cm	920 kg / 1000 m	530 kg / 1000 m	830 kg / 1000 m

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

Levering en opslag

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD wordt als
blokken in platte dozen van ca. 25 kg op wegwerppallets van 40 stuks
of als
poeder in polyethyleenzakken van 25 kg op wegwerppallets van 40 zakken
geleverd.

Als blok kan NILA®- Plast PRO 125 / II RMD voor onbepaalde tijd worden opgeslagen en als poeder voor een jaar.

Een markering volgens wettelijke voorschriften is niet vereist.

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Als u nog vragen heeft over ons product, adviseren wij u graag. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing, die u kunt vinden op www.dga.de.

Rev.: 01/21

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Duitsland

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Fabrikant

Fabriek TEWE Bauchemie