

BIGUMA®-B 700 L



Битумсодержащая, эластичная мастика для укладки под рельсы

Применение

BIGUMA®- B 700 L – это битумсодержащая, эластичная мастика для укладки под рельсы, которая служит для выравнивания неровностей между основой и подошвой рельсы на участках трамвайных путей. BIGUMA®- B 700 L гарантирует безупречное распределение нагрузки.

Характеристики

BIGUMA®- B 700 L – это битумсодержащая, эластичная мастика для укладки под рельсы, которая выдерживает высокое давление поверхности и поглощает или отводит вибрации. BIGUMA®- B 700 L соответствует стандартам СНТП (Союз немецких транспортных предприятий) сообщения 6201, укладка рельсов на мастику на битумной основе. Укладка под рельсы способствует демпфированию колебаний и таким образом уменьшает шум. Благодаря своим свойствам мастика BIGUMA®- 700 L быстро затвердевает и сокращает таким образом период выполнения работ, и способствует восстановлению дорожного движения уже через короткий отрезок времени. Также BIGUMA®- B 700 L имеет очень высокое электрическое сопротивление и служит как строительный камень для предотвращения образования коррозии вследствие блуждающего тока.

Указания о нанесении

а) Плавление

BIGUMA®- B 700 L нужно бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при заданной температуре обработки. Именно поэтому не подходят все те механизмы для расплавления, которые не имеют механического смесителя, так как при этом не избежать расслоения материала. Температуру мастики следует регулировать термостатически; также ее нужно постоянно контролировать. Следует избегать перегрева мастики.

б) Укладка швов под рельсами

BIGUMA®- B 700 L при нанесении должна иметь заданную температуру заливки. Если температура будет слишком низкой, то это повредит свойствам вязкости и может вызвать образование пустот под швом рельсы. Мастика для заливки швов под рельсами должна заливаться непрерывно, например с помощью асфальтного ведра. Непосредственно перед заливкой полость под рельсами, которые стоят на высоте, следует ограничить по бокам с помощью, например, круга для раствора. Укладка должна быть с каждой стороны ок. 1,5 - 2,5 см шире, чем основа рельсы.

Полость, которую необходимо заполнить, должна заливаться в два рабочих цикла. Две трети всей высоты заполнения следует залить в первый рабочий цикл, последнюю треть - через так называемую конечную заливку. Конечная заливка выполняется после затвердевания первого цикла (теплота руки). Конечную заливку по сторонам следует выполнять до верхнего края основания рельсы. Во время выполнения конечной заливки рельса на короткий период времени будет иметь температуру до 220 °С. Из-за этого в рельсе происходят деформации, которые нужно потом выравнивать с помощью наложения веса, например бетонной плиты / рельсы. Заливка в два этапа вызывает кратковременный подъем температуры рельсы.

Погодные условия

Основу рельсы нельзя заливать в дождливую погоду, а температура поверхности конструктива должна быть выше 5 °С.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Расход материала

BIGUMA®- B 700 L: ок. 14 кг/м длины рельсы
(высота заливки ок. 3 см, ширина основы рельсы ок. 28 см).

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом или гранулированная в мешках. Также мастику можно отгружать расплавленной прямо с места производства.

Картонная коробка: 15 кг

Очищающее средство

Растворитель: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители

При контакте с кожей: Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

Для заливки желобчатых рельсов следует принимать во внимание следующую памятку:

- Сообщение Союза немецких перевозчиков 6201: Укладка под рельсами
- Памятка о конструкции дорожных покрытий на участках трамвайных путей (FGSV 940)

Технические данные

Температура обработки: ок. 220 °C

Толщина: ок. 1,6 г/см³

Электрическое сопротивление
VDE 01000, часть 610: > 1x10⁵ Ω

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 01/24

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de