



Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для укладки под рельсы, согласно TL bitFug 82

Применение

BIGUMA®- BAB 20 – это модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для укладки под рельсы согласно TLbit Fug 82, которая служит для заливки швов между рельсами и смежным покрытием, таким, например, как брусчатка, бетон или асфальтобетон.

Характеристики

BIGUMA®- BAB 20 соответствует требованиям «Технических условий поставок для битумных мастик для заливки швов» (TL bitFug 82), а также «Мастики для укладки под рельсы».

BIGUMA®- BAB 20 проявляет следующие свойства:

- пластично-эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между принятием под нагрузку и снятием напряжения в шве
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к рельсам и к смежному покрытию
- высокая износостойкость шва

Указания о нанесении

а) расплавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- BAB 20 следует бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом, при температуре обработки от 160 до 180 °C. Температуру мастики следует регулировать термостатически; ее нужно постоянно контролировать. При плавлении обязательно нужно избегать термической перегрузки мастики, поскольку это может спровоцировать непосредственное повреждение полимеров, входящих в ее состав с целью обогащения, и таким образом привести к потерям гарантированных способностей.

б) Требования к основанию

Швы под рельсами, которые подлежат заливке, следует при необходимости почистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Стороны рельсов следует обработать с помощью пескоструйного способа или похожего метода. Также нужно тщательно удалить ржавчину на стыках и имеющуюся прокатную окалину / закалки до места блестящей металлической поверхности на стороне рельсы.

Для BIGUMA®- BAB 20 следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund. Нанесение праймера выполняет задачи скрепления, существующей на бетоне или асфальтобетоне пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к истиранию (проверка пальцем).

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

в) заливка швов

Мастику для заливки можно заливать кувшином или машинным способом с помощью кофья для заливки. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Чтобы помешать проседанию мастики для укладки швов под рельсами, заполнение между отсеками должно быть устойчивым. Охлаждение мастики после заливки может привести к существенному уменьшению ее объема. Что обусловит при заливке, в зависимости от размеров шва, повторный рабочий цикл. Рекомендуется выполнять дозаливку непосредственно после выполнения первого цикла заливки. Мастику для заливки швов следует укладывать на мин. 3 мм глубже чем верхний край головки рельса.

Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

BIGUMA®- BAB 20:

$$\text{Длина шва (м)} \times \text{ширина шва (мм)} \times \text{глубина шва (мм)} \times \text{плотность мастики (г/см}^3\text{)} = \text{расход в граммах.}$$

Праймер:

Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3 % объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка

33 кг, 12 кг

Картонная коробка:

30 кг, 12 кг

Очищающее средство

В связанном состоянии:

BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители

При контакте с кожей:

Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

При создании / заливке швов следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
- Памятка для рельсовых путей на дорожных покрытиях общего пользования, которые пересекаются транспортными путями

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Технические данные

Температура обработки:

ок. 160 - 180 °C

Толщина:

ок. 1,38 г/см³

Праймер:

COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 02/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund